

AUTOGÉN ESZKÖZÖK, KÖZPONTI GÁZELLÁTÁS



A GCE CSOPORT

A GCE Csoport ipari, egészségügyi, nagytisztasági és speciális gázeszközök széles termékpalettáját kínálja ügyfelei számára. A GCE Csoport az alábbi országokban helyi kereskedő és szolgáltató cégekkel áll rendelkezésre: Ausztria, Benelux államok, Csehország, Franciaország, Németország, Magyarország, Olaszország, Lengyelország, Portugália, Románia, Spanyolország, Svédország, Svájc, Egyesült Királyság, Kína és Oroszország. Ezenkívül a GCE a közelmúltban nyitott új értékesítési irodákat Indiában, a Közel-Keleten (Dubai), Panamában és Mexikóban. Fő gyártóüzemei Csehországban és Kínában találhatók. A GCE központi elosztója a Prágától északra fekvő Kladnóban található.

GLOBÁLIS MÁRKAELISMERTSÉG

A GCE olyan vezető szerepet betöltő márkákkal és védjegyekkel áll kapcsolatban, mint a DruVa, a Mediline, a Mujelli, a Propaline, a Kayser, a Krass, a Butbro, a Charledave, a Propaline, a Rhöna, a Sabre medical, a Murex, az AGA, a BOC, a Linde és az ESAB. Minőségbiztosítási rendszerünk ISO 9001 tanúsítvánnyal rendelkezik, termékeinket a BAM, a BSI, a Norske Veritas, az US Dot, az UL, a CEN, a DIN és a SIS tesztelte és hagyta jóvá.

A GCE valamennyi egészségügyi terméket gyártó létesítménye EN szabvány szerint jogosult CE jelölésre, valamint egyre több GCE létesítmény rendelkezik ISO 14000 környezetvédelmi szabványnak megfelelő rendszerekkel.

PIACVEZETŐ

A GCE Csoport jelenleg Európa gázszabályzó piacának vezető



vállalata, amely nagynyomású gázokhoz használt nyomás- és áramlásszabályozó termékek gyártásában és fejlesztésében tevékenykedik. A GCE fő tevékenysége eredetileg az oxigén-acetilén vágó- és hegesztő termékek piacára koncentrált. Mivel azonban a cég közel 100 éves tapasztalattal rendelkezik a nagynyomású gázok kezelésében, a termékpaletta egészségügyi és nagytisztasági gázeszközökkel is bővült.

A GCE CSOPORT TÁRSADALMI FELELŐSSÉGVÁLLALÁSA

A GCE kiváló, prémium minőségű termékeket kínál. A jelenlegi termékpalettát rengeteg felhasználási lehetőséget biztosít. A nyomásszabályozókat és a fűvókákat vágáshoz és hegesztéshez, összetett gázellátó rendszereket pedig az egészségügyben és az elektronikai iparban alkalmazhatjuk.



TÖRTÉNELEM

A GCE eredete a huszadik század elejéig nyúlik vissza, amikor az oxigén-acetilén vágási és hegesztési módszereket feltalálták. Maga a GCE 1987-ben alakult; kettő vezető ipari gázcég összeolvadásával jött létre. A GCE Csoport alapítása óta gyorsan növekedett; akvizíciókon és összevonásokon keresztül az európai gázberendezések piacának átszervezésében egyik vezető vállalat.

A székhely Malmöben, Svédországban található ahonnan elérni az összes európai piacot, piacot fejleszt Oroszországban, Kínában, Indiában és Dél-Amerikában. A legnagyobb gyártóközpontok Európában és Ázsiában találhatók.

Világszerte 850 embert foglalkoztat a GCE csoport jelenleg.

GCE VÁGÁSI ÉS HEGESZTÉSI TECHNOLÓGIÁK

A hegesztés a fémfeldolgozás egyik vezető ágazata. Az újításoknak köszönhetően a hegesztés meghatározó technológia, melyet széles körben alkalmaznak többek között az építőiparban, az autóiiparban, a közlekedési ágazatban, a hajógyártásban, és a tengeri kitermelési ágazatban. A kiváló minőségű merev szerkezet létrehozásához a fémlemezket hőkezeléses vágással egyesítik és munkálják meg. A vágási és hegesztési technológiák alkalmazásának előfeltétele a minőségi követelmények és a biztonsági óvintézkedések betartása.

A GCE Cutting and Welding Technologies (CWT) világszinten piacvezető szerepet tölt be a védőgázos hegesztés, a lángvágás, a forrasztás. A GCE Cutting and Welding Technologies (CWT) világszinten piacvezető szerepet tölt be a védőgázos hegesztés, a lángvágás, a forrasztás és a hőkezelési folyamatok területén. A GCE CWT ívhegesztéshez használt nyomásszabályozók, gázmegtakarítók, biztonsági felszerelések széles választékát kínálja, valamint nemzetközi szabványok és helyi követelmények szerint tervezett hegesztőpisztolyok átfogó termékskáláját biztosítja. A GCE az ügyfelek igényeit kielégítő megoldásokat kínál, szem előtt tartva az újításokat és a globális piacok lefedettségét. A legújabb GCE termékeket globális hálózatunkon belül, tapasztalt értékesítési



csapatok képviselik napi szinten. A csapatok munkáját műszaki, alkalmazási és marketing szakértők segítik. Elhivatott gyártócsapatunk két fő gyártó létesítményben tevékenykedik. A vállalat egésze érték növelő csapatként működik, amely minden érdekelt számára hozzáadott értéket teremt.

EGYSZERŰEN BIZTONSÁGOS

Az oxigénes lángvágási és –hegesztési folyamatok során a biztonság mindig elsődleges szempont, így a GCE törekszik a folyamat során felmerülő összes kockázatot megszüntetni. Ez nem csak az oxigénes lángvágó berendezésekhez kialakított védőeszközök teljes skálájában nyilvánul meg. A biztonság a GCE CWT komplett termékskálájának, berendezéseinek és belső gyártási folyamatainak fő célkitűzése.

MINŐSÉGI IDŐ

Az összes GCE berendezés tervezése és gyártása során kiemelt figyelmet fordítunk a maGáz minőségre. A maGáz színvonal az összes tevékenység alapja. A meglévő eljárásokat Lean folyamatok és 6-Sigma eszközök segítségével folyamatosan finomítjuk és fejlesztjük. Az összes GCE CWT terméket az ISO 9001 minőségirányítási rendszernek megfelelően, valamint az alábbi előírásoknak és globális szabványoknak megfelelően terveztük, teszteltük és gyártottuk (válogatott rövid lista):

- 2014/68/EK, Nyomástartó berendezésekről szóló irányelv
- 2006/42/EK, Gépekről szóló irányelv
- ISO 2503, Palacknyomás-csökkentők
- ISO 5172, Hegesztő-, lángvágó-, hevítőpisztolyok és fúvókák
- EN 730, ISO 5175, Biztonsági berendezések
- ISO 3821, Gumitömítők
- EN 561, Gyorscsatlakozók
- ISO 5171, Nyomásmérők

MINDEN KÉSZEN ÁLL

A GCE vezető szerepet tölt be az oxigénes lángvágási technológia fejlesztésében. Jól ismert megoldások az innovatív biztonsági rendszerek, a nyomásszabályozók és a fűtőberendezések. A közelmúltban indult az új intelligens oxigénes lángvágó pisztolyok és rendszerek új programja, de még rengeteg lehetőség rejlik az oxigénes lángvágási technológia hatékonyságának növelésében. Ezért a GCE folyamatosan fejleszti a GCE FIT+® vágópisztoly megoldásait. Partnerével, az IHT Automation-nel együtt a GCE úgy véli, hogy az oxigénes lángvágás jövője az integrált automatizálás.

A VÁSÁRLÓ AZ ELSŐ

Minden amit teszünk azt a vásárolóinkkal és felhasználóinkkal szorosan kooperálva tesszük. A GCE egy szolgáltatás-központú cég; szoros kapcsolatot tart fenn mind ügyfeleivel, mind a végfelhasználókkal. Köszönhetően a széleskörű tapasztalatnak és műszaki kompetenciának a hegesztés-, vágás technológiában a GCE ma egy globális, hűségesebb értékesítő hálózattal rendelkezik. Ez lehetővé teszi, hogy mind a globális, mind a helyi piacokra a megfelelő termékeket fejlesszünk. Ahol kihívó feladat van, ott gyakran megtalálja a GCE termékeit.

TARTALOM

A GCE CSOPORT	2	PROPÁN BERENDEZÉSEK	83
GCE VÁGÁSI ÉS HEGESZTÉSI TECHNOLÓGIÁK	3	LOMEN "CLASSIC" (LORCH PROPANE)	84
NYOMÁSCSÖKKENTŐK	5	UNIVERSAL	86
GCE PROCONTROL	6	EUROMAT	90
UNICONTROL	10	LOMAT PIEZO	91
JETCONTROL 600 (S SOROZAT)	12	REDUKTOROK	93
ECOSAVER	14	ÍV- ÉS PLAZMAHEGESZTÉS FOGYÓESZKÖZÖK, HEGESZTÉSI	
GS40 GÁZMEGTAKARÍTÓ	16	HOZAGANYAGOK GUMITÖMLŐK ÉS KIEGÉSZÍTŐK	
GÁZ ECONOMISER GS20	18	VÉDŐESZKÖZÖK	94
BASECONTROL DIN	20	ARCONTROL DIGITAL	95
BASECONTROL SE, BE	22	GLADIUS	96
NYOMÁSSZABÁLYOZÓK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI		SOLARIS	97
MARKOLATOK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI		MIGSTAR PRO	102
GYORSCSATLAKOZÓK	25	TIGSTAR PRO	109
SAFE-GUARD-5	26	VOLFRÁM ELEKTRÓDÁK	113
SAFE-GUARD-3	28	ELEKTRÓDAFOGÓK ÉS TEST CSIPESZEK	114
SAFE-GUARD-2	29	HEGESZTŐ KÁBELEK ÉS CSATLAKOZÓK	115
SAFE-GUARD-1	32	BEVONT ELEKTRÓDÁK	116
GYORSCSATLAKOZÓK	34	HOZAGANYAG	116
KÉZI LÁNGVÁGÓ PISZTOLYOK - KOMBINÁLT AUTOGÉN		GUMITÖMLŐK	117
HEGESZTŐ RENDSZEREK KÉZI HEGESZTŐPISZTOLYOK	40	GÁZHEGESZTŐ TÖMLODOBOK	118
VARGA HEGESZTŐ- ÉS VÁGÓ KÉSZLET	39	APICS GYÚJTÓ	119
RK-20 HEGESZTŐ- ÉS VÁGÓ KÉSZLETEK	41	EGYÉB ESZKÖZÖK	120
PROFI S89	6	SPRAY-K	121
X11® ORIGINAL	49	JELŐLŐK	122
X21® ORIGINAL	52	BRASOTEK	124
JETSOUND SI	58	SUPERVISOR	125
X501® ORIGINAL	62	MACH 3 WIND	126
X511® ORIGINAL	63	MACH 3	127
ACETILÉN FÚVÓKÁK	65	MACH 2	127
PROPÁN FÚVÓKÁK	67	ECLIPSE 3 S	128
ACETILÉN FÚVÓKÁK	69	ECLIPSE 2.S	128
PROPÁN FÚVÓKÁK	72	PAJZSOK ÉS VÉDOPLEXIK	129
GÉPI VÁGÁS - HORDOZHATÓ GÉPEK		VÉDŐSZEMÜVEG	130
VÁGÓBERENDEZÉSEK AUTOMATA VÁGÁSHOZ	75	MUNKARUHÁZAT ÉS KESZTYŰK	131
GCE PROFIT SLM, EGYENES VÁGÓGÉPEK	76	CIA Â IPARI ALKALMAZÁSI KÖZPONT	132
GCE PROFIT PCM, LÁNGVÁGÓ GÉP, CSÓVÁGÁSHOZ	77	A TÖKÉLETES GÉPI VÁGÁSHOZ AJÁNLOTT	
GCE BIR+	78	BEÁLLÍTÁSOK	133
		ÁLTALÁNOS MUNKAVÉDELMI ÓVINTÉZKEDÉSEK ÉS	
		JAVASOLT ELJÁRÁSOK	138

NYOMÁSCSÖKKENTŐK



PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ

GCE PROCONTROL

„Tapasztalt mérnökeinket arra a feladatra kértük fel, hogy fejlesszék ki a már 18 éve a piacon jelen levő, népszerű, a Pontosság, Biztonság és Megbízhatóság szempontjából csúcsmínőségű palack nyomáscsökkentők között vezető szerepet betöltő Dincontrol utódját. Számos módosítást végeztünk, amelyek továbbra is ezt a három jellemzőt hangsúlyozzák. A vevői visszajelzések alapján azt tapasztaltuk, hogy a nyomáscsökkentő leggyengébb pontja a manométer. A GCE ProControl® jellemző tulajdonságaihoz most hozzáadjuk a Tartósságot, megvédjük a nyomásmérőket, ezzel minimalizáljuk a meghibásodás kockázatát és a felhasználói termelékenységet megszakítását. A nyomásmérő védelmére fordított befektetés nagyon rövid idő alatt megtérül.”

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Nagyteljesítményű nyomáscsökkentő minden közönséges technológiai gázt használó alkalmazás számára
- Biztonságos kivitel az ISO 2503 szerint
- Robusztus gumi műszervédő burkolat hátlappal a sérülések és szennyeződések megelőzésére
- Megnövelt élettartam, amely a javítások, pótalkatrészek, cserék költségeit csökkenti
- Tokozott nyomásszabályozó szerkezet biztosítja a pontos paraméter stabilitást
- Ergonómikus kivitel a felhasználó számára megkönnyíti a kezelést
- ISO 5171 szerinti háromskalás műszerek kontrasztos mutatóval megkönnyítik a gáznyomás leolvasását



RENDKÍVÜL TARTÓS NYOMÁSCSÖKKENTŐ

A mechanikus sérülések a nyomáscsökkentő meghibásodásának leggyakoribb és legköltségesebb okai. Általában a felszerelt oxigén-éggáz készlet szállítása közben, palackcserekor vagy nehéz alkatrészek, szerkezetek hegesztési területen történő mozgatásakor, daruzásakor szokott előfordulni. A továbbfejlesztett, robusztus nyomásmérő védő csökkenti a termelési szüneteket, a javítási és alkatrész-költségeket, gázt takarít meg, mivel nem szívárog a gáz a törött nyomásmérőkből.

FOKOZOTTAN BIZTONSÁGOS HASZNÁLAT

A GCE ProControl® minden közönséges technológiai gázzal használható 300 bar palacknyomásig. A termék tervezése során az oxigénnel és a tűzveszélyes gázokkal valamint a nagy nyomással kapcsolatos minden biztonsági előírást fi gyelembe vettünk. Az ISO 2503 szabvány szerint számos tesztet végeztünk vele. A termék biztonságát hosszú távú üzemi tesztek bizonyítják, amelyeket válogatott felhasználók különféle alkalmazások során végeztek.

PONTOS BEÁLLÍTÁS

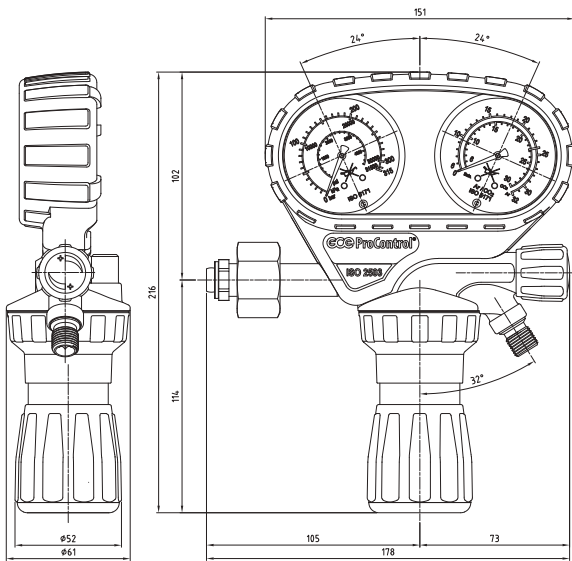
A stabil gáznyomás és az áramlási pontosság azok a paraméterek, amelyeket a felhasználók leginkább elvárnak egy nyomásszabályozótól. De ezt a GCE ProControl® felhasználóinak nem kell tudniuk. Egyszerűen használják a gázt az adott munkájukra.

ERGONÓMIKUS KIVITEL

Tízből kilenc felhasználó megerősítette, hogy szeretnek a GCE ProControl®-al dolgozni. A gázpalack szelepre felszerelve a nyomásbeállító szerkezet elhelyezkedése megkönnyíti a beállítást. A kimeneti elzárószelep a megfelelő helyzetben van ahhoz, hogy el lehessen zárni a gázáramot a nyomáscsökkentő nyomásmentesítése nélkül is. Ez megnöveli a belső alkatrészek élettartamát, és csökkenti a meghibásodások és az azokkal kapcsolatos javítások költségeit. A három mértékegység, nagy kontrasztú mérőműszerekről gyenge megvilágítás esetén is könnyen leolvasható a beállított érték. A Használati utasítás a termék teljes élettartama alatt a termék címkején levő QR kódról bármikor beolvasható.

MEGFELEL A FELHASZNÁLÁSI IGÉNYEKNEK

A GCE ProControl® megfelel mindazon felhasználók számára, akik közönséges technológiai gázokat használnak, mert minden piac, gáz és nyomás számára különféle termékvariánsok kaphatók.



A nyomásmérok precíz mérőműszerek. Ezek az ipari környezetnek teljesen kitett legérzékenyebb nyomáscsökkentő alkatrészek. A robusztus gumisapka optimális védelmet nyújt durva kezelés esetén is. A nyomásmérok műszerek pótalkatrész fogyasztása egyharmada azokon a piacokon, ahol napi rendszerességgel használják a műszerek gumi tokozását azokhoz a piacokhoz képest, ahol nem. A megtakarítás még jelentősebb, ha az ügyfél kicseréli a teljes nyomáscsökkentőt.

- Megnövelt termék élettartam és működtetési biztonság
- Kevesebb üzemszünet és gázvesztés, kisebb biztonsági kockázat, ha szivárog a sérült mérőműszer.

Pontos gáznyomás mérés. Könnyen leolvasható gázpara-méterek, három mértékegységes skála és kontrasztos mutató.

A hátsó fedél lezárja a gumi védotok sapkáját és kizárja a port és más szennyezőket.



On-line utasítások közvetlenül a házon elérhető marad a nyomáscsökkentő élettartama végéig.

Kimeneti elzáró szelep üzem megszakításához.

Stabil kimeneti gáznyomás és optimális áramlási teljesítmény a gázfelhasználási feladathoz. Tokozott szabályozó szelep szerkezet.

Pontos paraméter beállítás optimális nyomákszabályozó szerkezettel.

Nedvesség elleni védelem a legdurvább körülmények között.

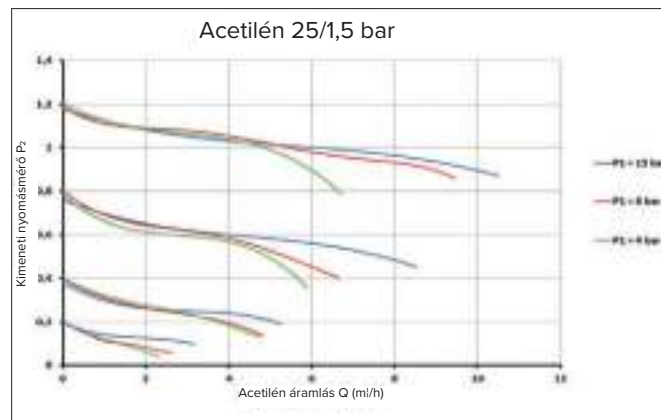
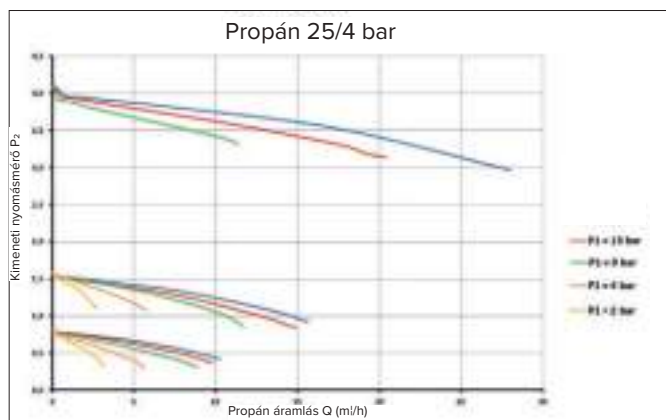
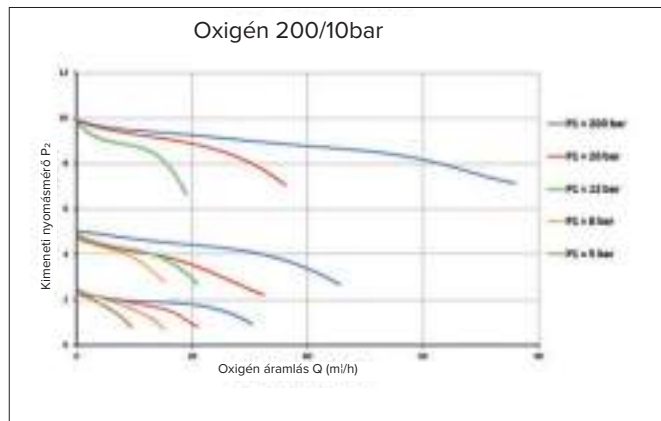
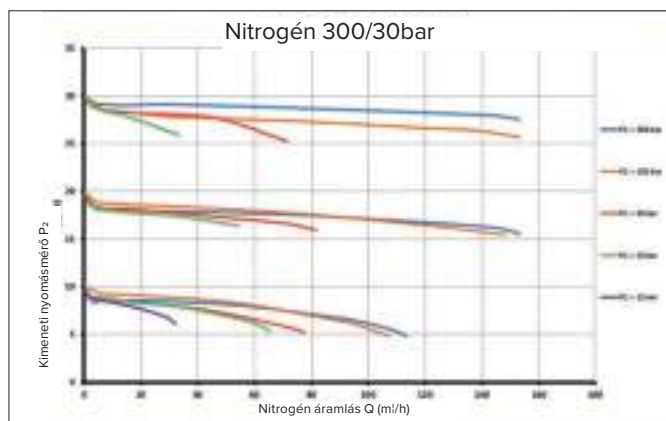


Biztonságos működtetés előre beállított biztonsági szeleppel.

Ergonómikus kezikerék a könnyebb kezelésért.

MŰSZAKI ADATOK					
Gáz	O ₂ , N ₂ , H ₂ , He	Ar, Ar/CO ₂	CO ₂	Acetilén	Propán
Ház	Kovácsolt sárgaréz Fedél				
Fedél	Zn/Al ötvözet, öntött				
Szárak, csavaranyák, szerelvények	Sárgaréz				
Membrán	EPDM				NBR
Szelepülés tömítés	PA			CR	
Bemenet/Kimenet csatlakozás	Gáz-specifikus csatlakozás				
Maximális bemeneti nyomás	200 vagy 300 bar		200 bar	25 bar	
Kimeneti nyomás / áramlás tartománya	0-10 bar	0-16/min 0-24/min 0-30/min GF: 0-50/min		1,5 bar	4 bar
	0-20 bar				
	0-30 bar				
	0-50 bar				
Hőmérséklet tartomány	-20°C és 60°C között				
Súly	Gáz fajtájától függően kb. 1,9 kg				
Biztonsági lefűjőszelep	Minden változat használja				

* GF ... Formálógáz



Cikkszám	Gáz	Bemeneti nyomás	Kimeneti nyomás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás	Tömlővég és hollandi	Megjegyzés
GCE PROCONTROL® PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ 200 BAR - EGYLÉPCSŐS							
PC0780630	oxigén	200 bar	10/16 bar	W21,8x1/14"	G1/4"	igen	
PC0780621	oxigén	200 bar	10/16 bar	G3/4"	G1/4"	nem	
PC0780614	oxigén	200 bar	10/16 bar	G3/8"	G1/4"	igen	
PC0780628	oxigén	200 bar	20/40 bar	W21,8x1/14"	G1/4"	igen	
PC0780912	oxigén	200 bar	20/40 bar	G3/4"	G1/4"	igen	
PCARV0536	oxigén	200 bar	30/60 bar	G3/4"	G1/4"	igen	
PC0780863	acetilén	25 bar	1,5/2,5 bar	YOKE	G3/8" balmenet	igen	
PC0780699	argon	200 bar	10/16 bar	W21,8x1/14"	G1/4"	nem	
PC0870164	argon	200 bar	20/40 bar	W21,8x1/14"	G1/4"	nem	
PC0780865	argon	200 bar	30 l/min	G1/2"	G1/4"	igen	
PC0780623	argon	200 bar	30 l/min	W21,8x1/14"	G1/4"	nem	
PC0782908	CO ₂	200 bar	10/16 bar	W21,8x1/14"	G3/8"	igen	
PCARV0073	CO ₂	200 bar	15/30 bar	W21,8x1/14"	G1/4"	igen	
PC0782909	CO ₂	200 bar	20/40 bar	W21,8x1/14"	G3/8"	igen	
PC0780864	CO ₂	200 bar	30 l/min	W21,8x1/14"	G3/8"	igen	
PC0780647	CO ₂	200 bar	30 l/min	G3/4"	G1/4"	igen	
PC0780624	nitrogén	200 bar	10/16 bar	W24,32x1/14"	G1/4"	igen	
PC0870163	nitrogén	200 bar	20/40 bar	W24,32x1/14"	G1/4"	nem	
PC0780976	nitrogén	200 bar	30/60 bar	W24,32x1/14"	G1/4"	nem	
PCARV0835	inert	200 bar	50/80 bar	W24,32x1/14"	G1/4"	igen	
PC0780694	sűrített levegő	200 bar	10/16 bar	G5/8"	G1/4"	nem	
PC0780629	sűrített levegő	200 bar	20/40 bar	G5/8"	G1/4"	igen	
PC0780926	sűrített levegő	200 bar	30/60 bar	G5/8"	G1/4"	igen	
PC0870050	sűrített levegő	200 bar	50/80 bar	G5/8"	G1/4"	nem	
PC0780625	hidrogén	200 bar	10/16 bar	W21,8x1/14" balmenet	G3/8" balmenet	igen	
PCARV0357	hidrogén	200 bar	10/16 bar	W21,8x1/14" balmenet	G3/8" balmenet	igen	előmelegítővel
PC0870162	hidrogén	200 bar	20/40 bar	W21,8x1/14" balmenet	G3/8" balmenet	nem	
PCARV0729	hélium	200 bar	10/16 bar	G1/2"	G1/4"	igen	
PCARV0160	hélium	200 bar	10/16 bar	W21,8x1/14"	G1/4"	igen	
PC0780833	kalibráló gáz	200 bar	10/16 bar	M19x1,5 balmenet	G3/8" balmenet	nem	
PC0780697	Formier gáz	200 bar	50 l/min	W21,8x1/14" balmenet	G3/8" balmenet	nem	
PC0782922	PB	20 bar	1,5/2,5 bar	W21,8x1/14" balmenet	G3/8" balmenet	igen	
GCE PROCONTROL® PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ 300 BAR - EGYLÉPCSŐS							
PC0780974	oxigén	300 bar	10/16 bar	W30x2	G1/4"	nem	
PC0781357	oxigén	300 bar	10/16 bar	W30x2	G1/4"	igen	
PC0783833	oxigén	300 bar	20/40 bar	W30x2	G1/4"	nem	
PC0783834	argon	300 bar	20/40 bar	W30x2	G1/4"	igen	
PC0780998	argon	300 bar	30 l/min	W30x2	G1/4"	nem	
PC0780997	nitrogén	300 bar	10/16 bar	W30x2	G1/4"	nem	
PC0783890	nitrogén	300 bar	50/80 bar	W30x2	G1/4"	nem	
PC0782966	sűrített levegő	300 bar	10/16 bar	W30x2	G1/4"	igen	
PC0781498	sűrített levegő	300 bar	10/16 bar	W30x2 NEVOC 16,6 - 19,4	G1/4"	igen	
PC0870173	sűrített levegő	300 bar	20/40 bar	W30x2	G1/4"	igen	
PC0782984	hidrogén	300 bar	10/16 bar	W30x2 balmenet	G3/8" balmenet	nem	
PC0870172	hidrogén	300 bar	20/40 bar	W30x2 balmenet	G3/8" balmenet	nem	
PC0783883	Formier gáz	300 bar	30 l/min	W30x2 balmenet	G3/8" balmenet	nem	
GCE PROCONTROL® PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ 200 BAR ROTAMÉTERREL - EGYLÉPCSŐS							
PC0783055	CO ₂	200 bar	30 l/min	G3/4"	G1/4"	igen	előmelegítővel
PC0780938	CO ₂	200 bar	30 l/min	W21,8x1/14"	G1/4"	igen	
PC0780844	argon	200 bar	16 l/min	W21,8x1/14"	G1/4"	nem	
PC0780843	argon	200 bar	30 l/min	W21,8x1/14"	G1/4"	nem	
PC0780937	argon	200 bar	30 l/min	G1/2"	G1/4"	igen	
PC0780845	nitrogén	200 bar	30 l/min	W24,32x1/14"	G1/4"	nem	
PC0780846	hidrogén	200 bar	30 l/min	W21,8x1/14" balmenet	G3/8" balmenet	igen	
PC0780847	Formier gáz	200 bar	50 l/min	W21,8x1/14" balmenet	G3/8" balmenet	nem	
GCE PROCONTROL® PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ 300 BAR ROTAMÉTERREL - EGYLÉPCSŐS							
PC0782987	argon	300 bar	30 l/min	W30x2	G1/4"	nem	
PC0781351	argon	300 bar	30 l/min	W30x2	G1/4"	igen	
PC0782985	hidrogén	300 bar	30 l/min	W30x2 balmenet	G3/8" balmenet	igen	
PC0783882	Formier gáz	300 bar	30 l/min	W30x2 balmenet	G3/8" balmenet	nem	
PC0782986	Formier gáz	300 bar	50 l/min	W30x2 balmenet	G3/8" balmenet	nem	

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ

UNICONTROL

Az UNICONTROL nyomásszabályozó a 300 bar üzemi nyomásig terjedő ipari gázeszközök prémium terméke. Az ISO 2503 szabvány szerint, kis és közepes gázfogyasztásra tervezték. Kompakt kivitelének köszönhetően az összes általános palackszelephez és a gázpiac legújabb kompozit palackjaihoz is használható.

A megbízható tervezés és a hosszú élettartam lehetővé teszi a termék beltéri és kültéri alkalmazását. A belső tokozott szelep technológia stabil gáz- és áramlásszabályozást biztosít, valamint lehetővé teszi a paraméterek finombeállítását. Alsó és oldalsó bemenettel rendelkezik, így minden szokásos palackszelephez használható. Az áramlásmérővel felszerelt, védőgázos ívhegesztéshez használható változatot második áramlásmérővel is kiegészíthetjük. Így használhatjuk két hegesztőgépes műveletekhez és védőgázos gyökvágáshoz (formáló gáz).

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Az UNICONTROL nyomásszabályozók teljes mértékben megfelelnek az ISO 2503 nemzetközi szabvány valamennyi követelményének.
- A kezelés és a működtetés során kompromisszummentes biztonságot élvezhetünk. Az UNICONTROL nyomásszabályozók szűrővel védett központi szeleppel rendelkeznek, amely már a GCE korábbi generációival is jól működött.
- A géptest polírozott és kémiaileg stabilizált, kiváló minőségű és szilárd kovácsolt sárgarézbol készül.
- A dupla rétegu porfestéssel védett, öntött cink burkolat még nagyon agresszív környezetben is garantáltan korrózióálló.
- A biztonságos működést a géptest hátulján elhelyezett, beépített nyomásszabályozó szelep biztosítja, ez védi a gázeszköz alacsony nyomású részeit a túlnyomás ellen.
- A BAM Berlin (német állami vizsgálóintézet) által vizsgált és tanúsított termék.

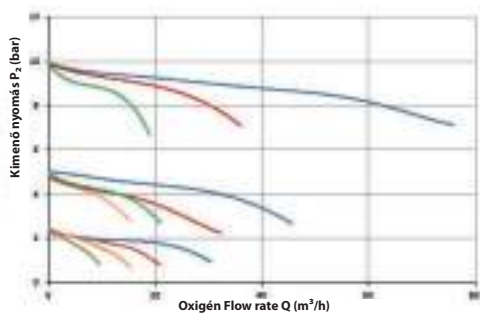


Cikkszám	Gáz	Bemenő nyomás (bar)	Kimenő nyomás (bar)	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
0870034	Ar/CO ₂	200	30 l/min	W21,8"x 1/14"	G1/4"
0870005	Ar/CO ₂	200	30 l/min	W21,8" × 1/14"	G1/4"
0870036	Ar/CO ₂	300	2 × 30 l/min	W30x2	G1/4"
0870037	Ar/CO ₂	300	30 l/min	W30x2	G1/4"
0783558	Propán	25	4 bar	W20 × 1/14"LH	G 3/8" LH

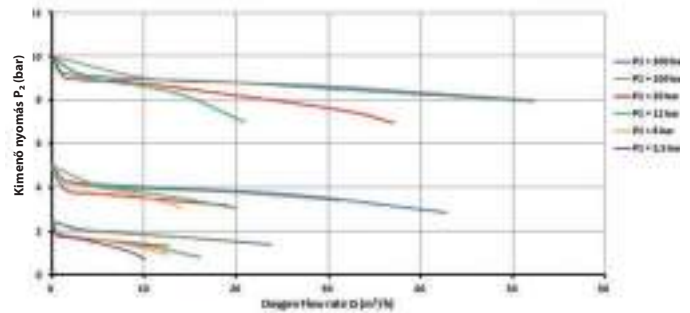


MŰSZAKI ADATOK					
Gázfajta	O ₂ , N ₂ , H ₂ , He	Ar, Ar/CO ₂	CO ₂	Acetilén	Propán
Ház	Kovácsolt sárgaréz				
Fedél	Zn/Al ötvözet, öntött				
Szárak, csavaranyák, szerelvények	Sárgaréz				
Membrán	EPDM			NBR	
Szelepülés tömítés	PA			CR	
Bemenet/Kimenet csatlakozás	Gáz-specifikus csatlakozás				
Maximális bemeneti nyomás	200 or 300 bar		200 bar	25 bar	
Kimeneti nyomás tartománya	0-10 bar	0-16l/min 0-32l/min	1,5 bar	4 bar	
	0-20 bar				
	0-30 bar				
	0-50 bar				
Hőmérséklet tartomány	-20°C és 60°C között				
Súly	Gáz fajtájától függően kb. 1,4 kg				
ISO 2503					

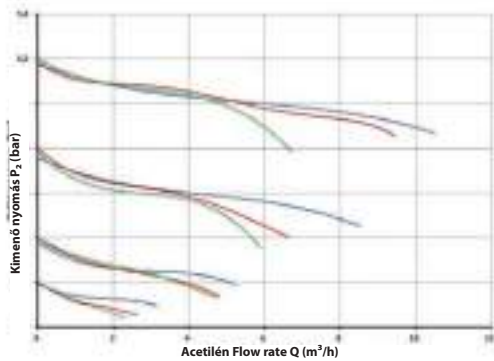
Unicontrol Oxigén 200/10 bar



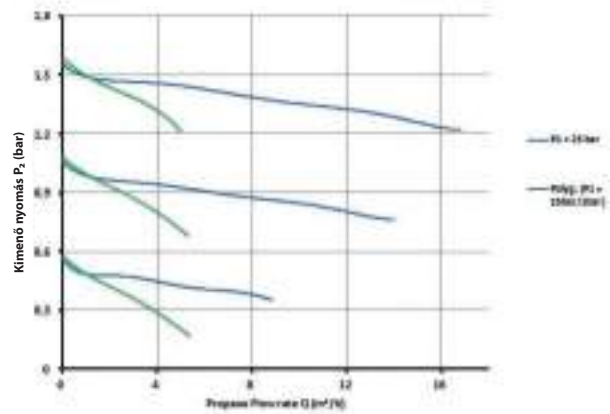
Unicontrol Oxigén 300/10 bar



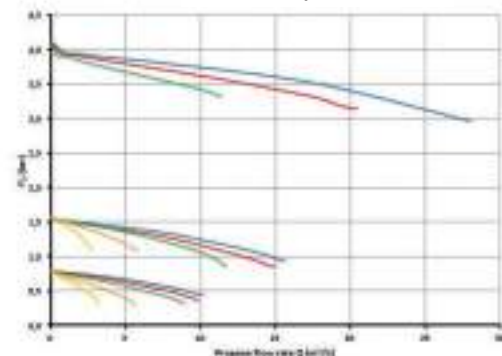
Unicontrol Acetilén 25/1,5 bar



Unicontrol Propán 25/1,5 bar



Unicontrol Propán 25/4 bar



PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ JETCONTROL 600 (S SOROZAT)

A JETCONTROL 600 (S sorozat) egylépcsős, két nyomásmérővel rendelkező palacknyomás-csökkentő, melyet széles körben alkalmaznak olajfi nomítókban, huto laboratóriumokban, valamint pontos és stabil, nagynyomású ipari gázellátást igénylo folyamatok során. Kiváló eszköz tartályok, különböző víz- és gázvezetékek nagynyomású vizsgálatához.

A nyomásszabályozókat 300 bar bemeneti nyomásra és 206 bar kimeneti nyomásra terveztük, gyártottuk és teszteltük. Eros kialakítása, a felhasznált csúcsminőségű anyagok, továbbá a szigorúan ellenőrzött gyártási és tesztelési eljárások magas üzembiztonságot garantálnak még akkor is, ha nagy nyomás mellett, kis molekulatömegű gázokkal dolgozunk (pl. hélium vagy hidrogén).

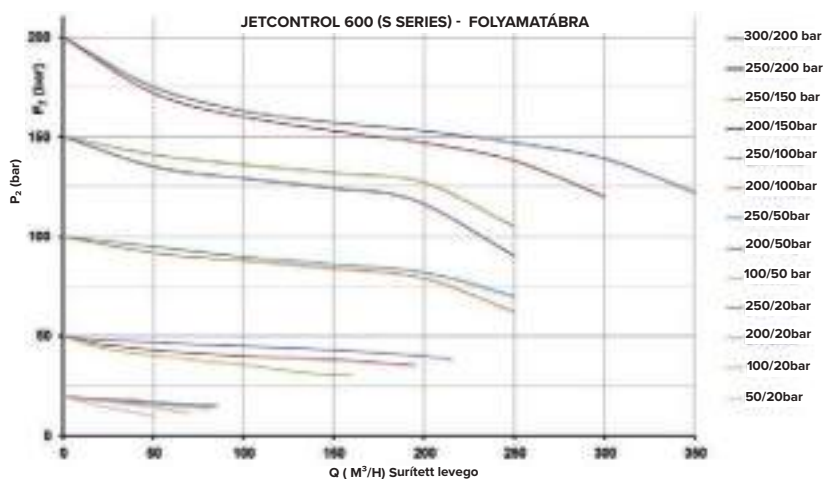
A legfontosabb alkatrészek nagy szakítószilárdságú sárgarézbol készülnek. A JETCONTROL 600 (S sorozat) nyomásszabályozók problémamentes működését és élettartamuk meghosszabbítását az extra biztonságos és pontos külső mérők, a dupla rétegu, magas minőségű rozsdamentes acél membránok és a hatékony fémszurok biztosítják.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- 206 bar magas kimeneti nyomásig használható masszív kivitel.
- Precíz kimeneti nyomásszabályozást tesz lehetővé a masszív T-rúd, mely a nagyobb nyomaték elérése érdekében hosszú karral rendelkezik, illetve bronz persellyel csökkenti a súrlódást.
- Biztonságos felső burkolati kialakítás, nagy pontosságú manométerek.
- Az alsó és az oldalsó elhelyezkedésű bemeneti csatlakozás egyaránt megfelel a helyi szabványoknak.
- Géptest és a burkolat különleges, nagy szakítószilárdságú réz ötvözetbol készül.
- A kimeneti tömlő egyszerű csatlakoztatása Parker szerelvényekkel.
- Kettős rozsdamentes acél membrán.
- Korrózióálló átlátszó porfestett felület.



MŰSZAKI ADATOK	
Gázfajta	N ₂ Ar He H ₂
Test	Nagy szakítószilárdságú sárgaréz, kémiailag stabilizált és átlátszó porfestett
Ház	Nagy szakítószilárdságú sárgaréz, kémiailag stabilizált és átlátszó porfestett
Száraz, anyák, szerelvények	Nagy szakítószilárdságú sárgaréz
Membrán	Rozsdamentes acél, két réteg
Szelepülék tömítés	PA
Bemeneti és kimeneti csatlakozás	Gáz-specifikus csatlakozó, Parker szerelvényekkel felszerelt kimenet
Maximális bejövő nyomás	300 bar
Kimeneti nyomástartomány	0-28 bar 0-103 bar 0-206 bar
Hőmérséklet tartomány	-20 °C-tól 60 °C-ig
Súly	Körülbelül 2 kg
ISO 2503	



JETCONTROL 600

Cikkszám	Gáz/típus	Bemenő nyomás (bar)	Kimenő nyomás (bar)	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
0762552	Inert	200	28	W21,8 × 1/14"	W21,8x1/14" külso
0762553	Inert	200	103	W21,8 × 1/14"	W21,8x1/14" külso
0762523	Inert	230	206	W21,8 × 1/14"	W21,8x1/14" külso
0762548	Oxígen	300	28	W30x2	W21,8x1/14" külso
0762549	Oxígen	300	103	W30x2	W21,8x1/14" külso
0762555	Sűrített levegő	200	103	G5/8"	W21,8x1/14" külso
0762522	Sűrített levegő	230	206	G5/8"	W21,8x1/14" külso
0762551	Sűrített levegő	300	103	W30x2	W21,8x1/14" külso
0762542	Sűrített levegő	300	206	W30x2	W21,8x1/14" külso
0762556	Inert	200	28	W24,32	W21,8x1/14" külso
0762557	Inert	200	103	W24,32	W21,8x1/14" külso
0762547	Inert	300	103	W30x2	W21,8x1/14" külso
0762543	Inert/Nitrogén	300	200	W30x2	W21,8x1/14" külso
0766011	Inert	300	270	W30x2	W30x2
0762530	Nitrogén	230	206	W24,32	W21,8x1/14" külso
0762526	Hidrogén	230	206	W21,8LH	W21,8x1/14" külso
0762529	Oxígen	230	206	G3/4"	W21,8x1/14" külso
0762537	Nitrogén	230	206	W24,32 × 1/14"	W21,8x1/14" külso

Az S szériás regulátorok 28 bar kimeneti nyomás felett kompressziós típusú csatlakozással rendelkeznek, 1/4" külső átmérővel rendelkező csövekhez.

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ

ECOSAVER

A beépített gázmegtakarítóval rendelkező GCE ECOSAVER a palack nyomáscsökkentők kategóriájának prémium terméke. Magas minőségű varratok készítése mellett, csökkenti a MIG/MAG/AWI hegesztési eljárások során felhasznált védőgáz mennyiségét. Az Ecosaver minden hegesztőműhely számára hasznos eszköz, mivel a gázfogyasztás szabályozásával csökkenti a folyamat költségeit.

A védőgázokhoz használt általános nyomásszabályozók ingadozó gázáramlást és gázáramlási csúcsokat okoznak. A hulladékgáz-csúcsokkal a hegesztés költségesebb és a varratok gyengébbek. Az ECOSAVER az előre beállított szint megtartásával optimalizálja a gázáramlást.

Ezzel kiküszöböli a rendszerben az áramlás és a nyomás ingadozását. Az ingadozás gázvesztést okozhat, ami gyenge varratok készítéséhez vezethet. Ha az ECOSAVER-t az ellenőrző rendszer részeként alkalmazzuk, a varratok minősége és a gázfogyasztás optimalizálható.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Gázmegtakarítóval és áramlásmérővel felszerelt palacknyomáscsökkentő.
- MIG/MAG/AWI hegesztéshez használható védőgázok minden típusához alkalmazható (Ar, Ar-CO₂, Ar-CO₂-O₂, CO₂ stb.).
- A hegesztéshez egyenletes és stabil gázellátást biztosít.
- Különböző csatlakozókkal kapható.
- Csökken a palackok cseréléséből adódó állásidő, ami fokozza a termelékenységet.
- Javul a hegesztés minősége és csökken a porozitás.
- Kevesebb tartalék palackot kell raktározni, így kevesebb bérleti díjat kell fizetni.
- Csökken az évente szükséges szállítások száma.



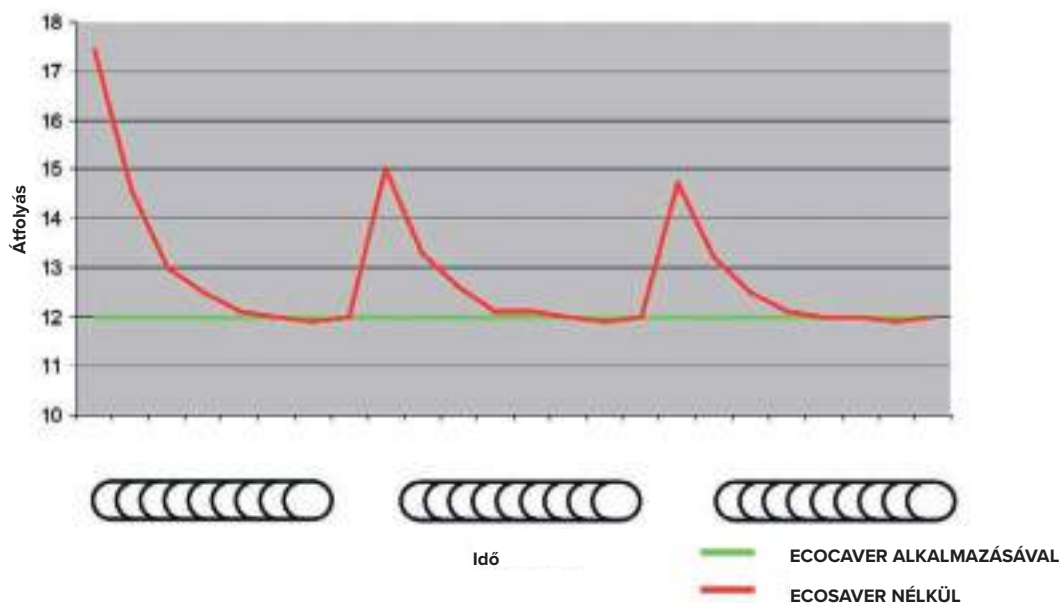
MŰSZAKI ADATOK	
Gázfajta	Ar, Ar/CO ₂ , CO ₂
Test alapanyaga	Kovácsolt sárgaréz
Ház	Ötvözött cink-alumínium öntvény
Száraz, anyák, szerelvények	Sárgaréz
Membrán	EPDM
Szelepülék tömítés	PA
Bemeneti és kimeneti csatlakozás	Gáz-specifikus csatlakozó
Maximális bejövő nyomás	230 vagy 300 bar
Kimeneti nyomástartomány	0-24l/perc
Hőmérséklettartomány	-20 °C-tól 60 °C-ig
Súly	A gáznak megfelelő becsült érték: 2,1 kg
ISO 2503 szabvány szerinti osztályozás	10

GÁZMEGTAKARÍTÁS

A védőgáz a hegesztési folyamatban jelentős fogyasztási költséget képvisel, így az Ecosaverrel szintén jelentős megtakarításokat érhet el. A hegesztés típusa határozza meg a megtakarításokat, valamint a ponthegesztés során elérhető legnagyobb hasznot (a gázellátás jelentős be- és kikapcsolási ciklusa). Azonban még hosszabb varrat esetén is jelentős költségcsökkenést érhetünk el. Várható megtakarítások:

HEGESZTÉS TÍPUSA	GÁZMEGTAKARÍTÁS
Ponthegesztés	40-45%
Főleg ponthegesztés valamint varrat hegesztés	30-35%
Egyenlő pont- és varrathegesztés	25-30%
Főleg varrathegesztés	18-22%

NYOMÁSSZABÁLYOZÓ ECOSAVERREL ÉS ANÉLKÜL



Cikkszám	Fajta	Nyomás	Bemenő csatlakozás	Kimenő csatlakozás
F21210013	Ar/CO ₂	200 bar/ 30 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ GS40 GÁZMEGTAKARÍTÓ

A GCE gázmegtakarítója MIG, MAG és AWI védőgázos ívhegesztési technológiák vezető kiegészítője. Kicsi és kompakt kialakításának köszönhetően, a GS40 az áramlás irányában minden általános palacknyomás-csökkentőbe vagy áramlásszabályozóval ellátott kimeneti nyomásszabályozóba beszerelhető. A hegesztési folyamat során a GS40 stabilizálja az áramlást és optimalizálja a tömlőben lévő védőgáz-nyomást. A hegesztési folyamat teljes költségét jelentősen befolyásolja a védőgáz költsége. Átlagos hegesztési folyamat során a GS40 használatával akár 0,5 liter védőgázt is megtakaríthatunk. A megfelelő nyomás- és áramlásértékekkel beállított optimális gázellátás javítja a hegesztés minőségét. Az elért költségmegtakarítás és a jobb minőség komoly előnyt jelent a felhasználó számára a versenyszférában.

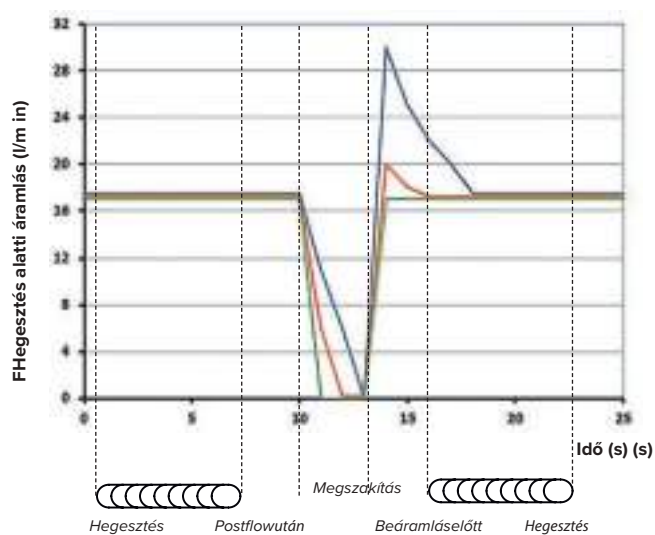
A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Akár 40% védőgáz megtakarítás.
- Átlagos hegesztési folyamat során akár 0,5 liter védőgázt is megtakaríthatunk.
- Optimális védőgáz-ellátással növeli a hegesztés minőségét.
- Minimális hegesztési porozitás.
- Stabilizálja a szabványos palacknyomás-csökkentő kimenő nyomását, ezzel kiküszöböli a gázingadozást és a gázellátási zavarokat.
- Minden járatos védőgáz nyomásszabályozóval összeépíthető, beleértve a vonali vételi helyeket is.
- A szabályozható változatot az áramlásmérővel rendelkező nyomásszabályozókhoz használhatjuk.
- A fix változatot literes skálázású rotaméterrel felszerelt nyomásszabályozókhoz használhatjuk.



MŰSZAKI ADATOK	
Gázfajta	Ar, Ar/CO ₂ , CO ₂
Test	Alumínium
Ház	Öntött cink-alumínium ötvözet
Száraz, anyák, szerelvények	Sárgaréz
Membrán	EPDM
Szeleplék tömítés	PA
Bemeneti és kimeneti csatlakozás (EN 560)	Ország-specifikus csatlakozó
Maximális bejövő nyomás	30 bar
Kimeneti nyomástartomány	0-32l/perc
Hőmérséklettartomány	-20 °C-tól 60 °C-ig
Súly	A gáznak megfelelő becsült érték: 0,4 kg

GÁZMEGTAKARÍTÁS ALAPJAI



- Nyomásszabályozó gázmeztakarító nélkül
- Nyomásszabályozó GS40F-fel
- Nyomásszabályozó GS40A-val



Cikkszám	Típus	Max. Bemenő nyomás (bar)	Bemenő/Kimenő csatlakozás
F21310005	Állítható	30	G1/4"
F21310006	Fix	30	G1/4"
F21310008	Állítható	30	G3/8"
F21310009	Fix	30	G3/8"

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ

GÁZ ECONOMISER GS20

A GS20 egy gázmegtakarító, amelyet hegesztési és forrasztási munkákhoz szántak, ahol rendszeresen megszakítják és újraindítják a hegesztést. A GS 20 alkalmazásával sok gázt takaríthat meg valamint a GS 20 használata az égő biztonságos kezelését is eredményezi, amely szünetek alatt nem ég. Az órláng folyamatosan ég, így minden szünet után könnyű meggyújtani az égőt. Az égő felfüggesztésekor a égőgáz szelep előbb elzáródik, hogy elkerüljük a csattanó hangot ami kormosodáshoz vezet.

TULAJDONSÁGOK / ELŐNYÖK

- Az ECONOMISER felhasználásával jelentős gázmegtakarítás érhető el hegesztési és forrasztási műveleteknél
- A karra felfüggesztve, amikor a hegesztő-, vágópisztolyt nem használjuk annak gázellátása megszűnik
- Amikor leakasztjuk a láng azonnal meggyújtható, anélkül, hogy újra be kellene hangolnia a szelepeket
- A hegesztő kiegészítő vagy a szár is rögzíthető
- Csatlakozás az EN 560 európai szabvány



TULAJDONSÁGOK



ELÉRHETŐ VÁLTOZATOK

Cikkszám	Gáz	Csatlakozás	Korábbi cikkszám
F22510002	Acetilén	G3/8"LH; G1/4"	0767763
			0767916
			66390
			0767915
F22510003	Propán	G3/8"LH; G1/4"	0767917
			14008003
F160106	Acetilén	M16x1,5; M16x1,5LH	F160106

Más elérhető változatokkal kapcsolatban keresse fel a GCE képviselőjét.

Leírás	PCE
Gázmegtakarító	1
Bemeneti anya és tömlőcsatlakozó G3/8" balmenetes	1
Bemeneti anya és tömlőcsatlakozó G1/4"	1
Kimeneti anya és tömlőcsatlakozó G3/8" balmenetes	1
Kimeneti anya és tömlőcsatlakozó G3/8" balmenetes	1
Kimeneti anya és tömlőcsatlakozó G1/4"	1

KEMÉNYFORRASZTÓK ÉS HEGESZTŐK IGÉNYEIRE SZABVA



Egyszerű begyújtás



A munka során beállítható apró láng



A láng folyamatos beállítása



Automatikus kikapcsolás használaton kívül

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ

BASECONTROL DIN

A Basecontrol DIN kisméretű, kompakt palacknyomás-csökkentőt arra tervezték, hogy az ISO 2503 szabványnak megfelelően 230 bar bemeneti nyomásra csökkentse a gázfogyasztást. A termék a GCE palacknyomás-csökkentő családjának új tagja, mely kiegészíti a kínálatot, ezzel lefedve az összes ügyfél- és felhasználási igényt.

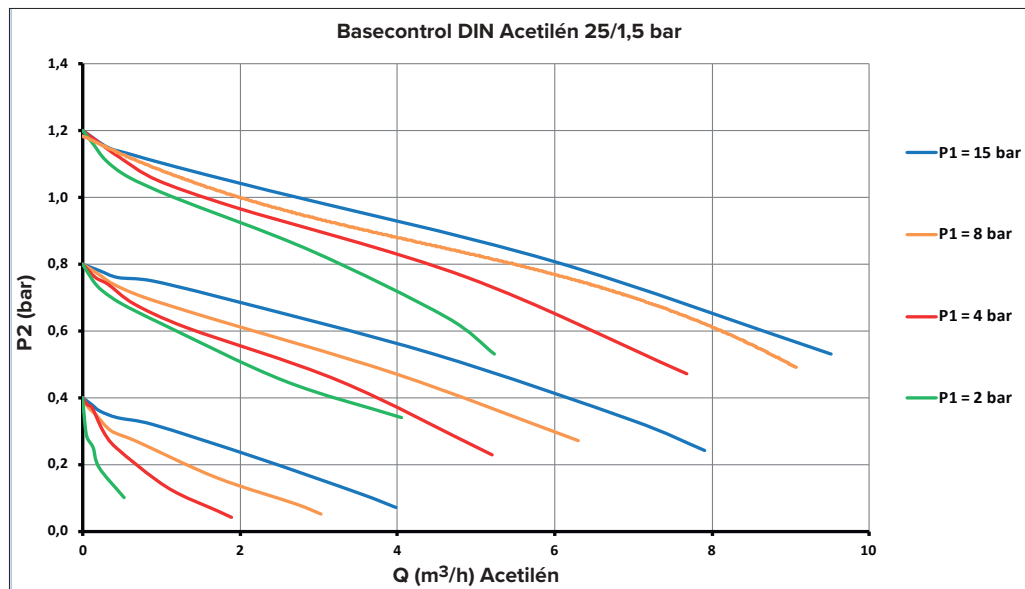
A Basecontrol DIN erős elemekből álló könnyű kivitele miatt műhelyekben, kisméretű palackokkal, mobil berendezésekkel és helyszíni munka során is használható. Emellett nagy teljesítményű, 24 órás heti 7 napos használatra is alkalmas.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELNYEI ÉS HASZNA

- 230 bar nyomásig üzemképes, ISO 2503 szabványnak megfelelő egylépcsős nyomásszabályozó.
- A biztonságosabb használat érdekében a Membrán öntvény (fedél) lefelé néz.
- Nyomásmérők bar, kPa, és psi skálákkal.
- Kis és standard méretű palackokhoz használható könnyű kivitel.
- Nyomásszabályozó szelep a túlnyomás elleni védelem érdekében.
- Helyi szabványoknak megfelelő bemeneti csatlakozás.
- Ergonomikus kézi csap a könnyű nyomás beállításhoz.
- Hasznos eszköz általános ipari gázeszközök alkalmazása esetén.



MŰSZAKI ADATOK					
Gázfajta	Oxigén	Ar, Ar/CO ₂	CO ₂	Acetilén	Propán
Test	Kovácsolt sárgaréz				
Ház	Öntött cink-alumínium ötvözet				
Száraz, anyák, szerelvények	Sárgaréz				
Membrán	EPDM			NBR	
Szelepülék tömítés	PA			CR	
Bemeneti és kimeneti csatlakozás	Gáz-specifikus csatlakozó				
Maximális bejövő nyomás	230 bar		200 bar	25 bar	
Kimeneti nyomástartomány	0-10 bar	0-24 l/perc		1,5 bar	4 bar
Hőmérséklettartomány	-20 °C-tól 60 °C-ig				
Súly	A gáznak megfelelő becsült érték: 1,18 kg				
Gáz	3	20	20	2	1



Cikkszám	Gáz/Típus	Bemenő nyomás (bar)	Kimenő nyomás (bar)	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
0870295	Acetilén	25	1,5	Yoke	G3/8"LH
0870293	Ar/ CO ₂	200	24 l/perc	W21,8 × 1/14"	G1/4"
0870292	Oxigén	200	10	W21,8 × 1/14"	G1/4"
0870476	Argon	200	24 l/perc	G1/2"	G1/4"
0870452*	Propán-Bután	25	4	W21,8 F LH	G3/8"LH

* CSAK LP GAUGES

PALACK NYOMÁSCSÖKKENTŐ

BASECONTROL SE, BE

A BASECONTROL egylépcsős nyomásszabályozó 230 bar üzemi nyomásig terjedő ipari gázeszközökhöz használható. Az ISO 2503 szabvány szerint, kis és közepes gázfogyasztásra tervezték.

A nagyobb membrán átmérőnek köszönhetően a nyomásszabályozó rendkívül stabil kimeneti nyomást biztosít. A kompakt, könnyű géptest alkalmas helyszíni használatra, valamint kis palackokkal (5-50 l) együtt használható műhelyekben végzett karbantartási munkákhoz is. Alsó és oldalsó bemenettel terveztük, hogy minden járatos palackszelephez megfelelő legyen.

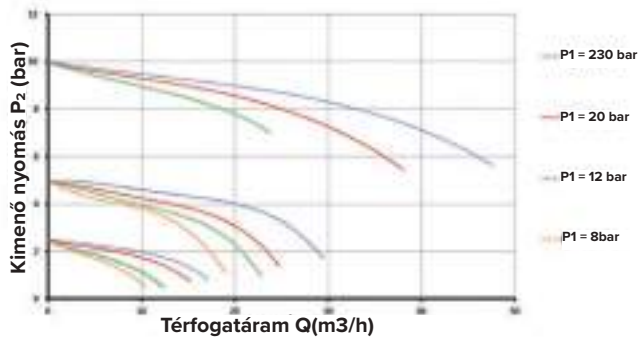
A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- 230 bar nyomásig biztonságosan üzemképes, az ISO 2503 szabványnak megfelelő egylépcsős nyomásszabályozó.
- Nyomásmérők bar, kPa, és psi skálákkal.
- Kisméretű palackokhoz használható könnyű kivitel.
- A biztonságos kezelés érdekében nyomásszabályozó szeleppel ellátva
- Az alsó (BE) és az oldalsó (SE) elhelyezkedésű bemeneti csatlakozás egyaránt megfelel a helyi szabványoknak.
- Ergonomikus kézi szabályozó kerékkel rendelkezik a könnyű nyomásbeállításhoz.

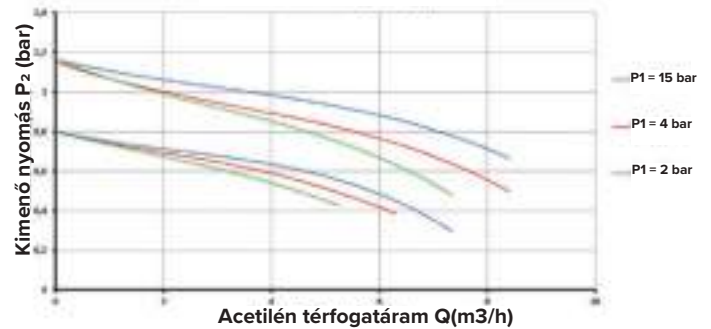


MŰSZAKI ADATOK					
Gázfajta	O ₂ , N ₂ , Ar	Ar, Ar/CO ₂	CO ₂	C ₂ H ₂	C ₃ C ₈
Test	Kovácsolt sárgaréz				
Ház	Öntött cink-alumínium ötvözet				
Szárak, anyák, szerelvények	Sárgaréz				
Membrán	EPDM			NBR	
Szelepülék tömítés	PA			CR	
Bemeneti és kimeneti csatlakozás	Gáz-specifikus csatlakozó				
Maximális bejövő nyomás	230 bar		200 bar	25 bar	
Kimeneti nyomástartomány	0-10 bar	0-24l/perc		1,5 bar	4 bar
Hőmérséklettartomány	-20 °C-tól 60 °C-ig				
Súly	A gáznak megfelelő becsült érték: 1,18 kg				
ISO 2503	3	20		1	

Basecontrol SE Oxigén 230/10 bar



Basecontrol SE Acetilén 25/1,5 bar



Cikkszám	Gáz/Típus	Bemenő nyomás (bar)	Kimenő nyomás (bar)	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
0870304	Oxigén	200	10	W21,8 × 1/14"	G1/4
0870305	Acetilén	25	1,5	YOKE special	G3/8L
0870306	Propán-Bután	25	4	W21,8 × 1/14" LH	G3/8L
0870307	Ar/CO ₂	200	24l/perc	G1/2, BS10	G1/4
0870308	Ar/CO ₂	200	24l/perc	W21,8 × 1/14"	G1/4
0870316	Oxigén	200	10	G3/4"	G1/4
0870317	Nitrogén	200	10	W24,32x1/14"	G1/4
0870359*	CO ₂	200	30 l/perc	W21,8 × 1/14"	G3/8"

* rotaméteres



9415100

MANOMÉTEREK

Cikkszám	Gáz	Nyomás	Átmérő	Felület
9415080	Acetilén	2,5 / 1,5 bar	63 mm	Gold
9426050	Acetilén	40 / 25 bar	63 mm	Gold
388411361080P	Általános	40 / 20 bar	63 mm	Gold
9426150	Általános	80 / 50 bar	63 mm	Gold
388411361401P	Általános	400 / 300 bar	63 mm	Gold
9415090	Általános	16 / 10 bar	63 mm	Gold
9415100	Általános	315 / 200 bar	63 mm	Gold
9425530	Általános	2,5 / 1,5 bar	63 mm	Gold
9426620	Oxigén	40 / 20 bar	63 mm	Gold
388411360400P	Oxigén	400 / 300 bar	63 mm	Gold
388411360872P	Oxigén	16 / 10 bar	63 mm	Gold
9415070	Oxigén	315 / 200 bar	63 mm	Gold
SPK21990047	Formier gáz	75 / 50 l/min	63 mm	Gold
3884011360483P	Ar/CO ₂	32 / 24 l/min	63 mm	Gold



SPP4C00081

Cikkszám	Leírás
SPP4C00004	MANOMÉTER 50BL G14B 315/200 OXY
SPP4C00005	MANOMÉTER 50BL G14B 16/10 OXY
SPP4C00006	MANOMÉTER 50BL G14B 315/200 NEU
SPP4C00007	MANOMÉTER 50BL G14B 16/10 NEU
SPP4C00008	MANOMÉTER 50BL G14B 24L AR/CO2
SPP4C00009	MANOMÉTER 50BL G14B 40/25 ACE
SPP4C00010	MANOMÉTER 50BL G14B 2.5/1.5 ACE
SPP4C00011	MANOMÉTER 50BL G14B 40/25 PROP
SPP4C00012	MANOMÉTER 50BL G14B 6/4 PROP
SPP4C00078	MANOMÉTER 50BL G14B 315/230 NEU
SPP4C00081	MANOMÉTER 50BL G14B 315/230 OXY

NYOMÁSSZABÁLYOZÓK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI MARKOLATOK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI GYORSCSATLAKOZÓK



NYOMÁSSZABÁLYOZÓK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI

SAFE-GUARD-5

A GCE legújabb fejlesztése, a SAFE-GUARD-5 az EN730-1 szabvány által megkövetelt biztonságot maximálisan teljesíti. Megakadályozza, hogy a lángvisszacsapás elérje a nyomákszabályozót vagy a palack gázellátó forrását.

Mivel számtalan körülmény vezethet lángvisszacsapáshoz, a lángvisszacsapás-gátló felszerelése nagyon fontos! A nyomákszabályozók kimenetére helyezett Safe-Guard-5 használatával a piacon elérhető legmagasabb biztonsági szintet érheti el.

A TERMÉK JELLEMZI, ELNYEI ÉS HASZNA

- Maradéktalanul megfelel az EN730-1 szabványban leírt biztonsági követelményeknek
- Jól látható karos jelző/újraindító mechanizmus, gyors működtetés, akár nyomás alatt is
- A tömlő sérüléseinek csökkentése érdekében szögben hajlított bementi kialakítás
- A lángvisszacsapásra 100%-osan tesztelt gyártási procedúra
- A felülvizsgálati időpontokat a terméken jelölhetjük, így azok később könnyen visszakereshetők

FUNKCIÓK:

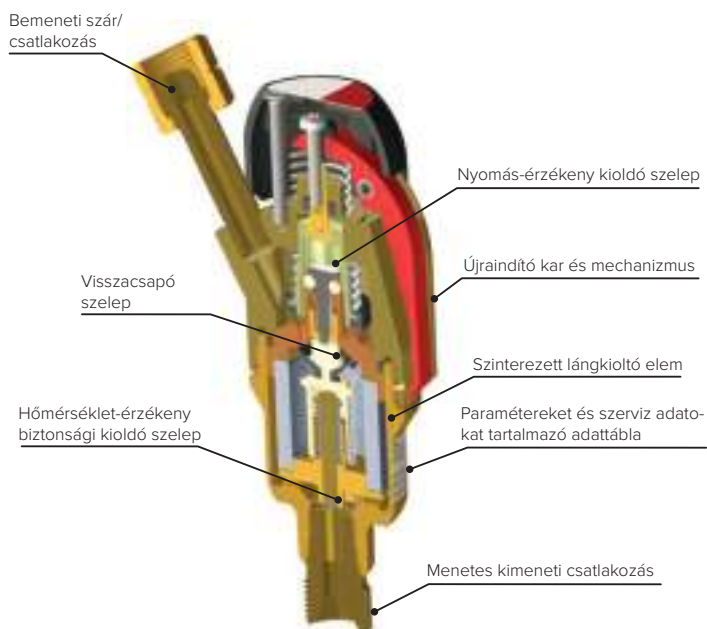
- Lángvisszacsapás-gátló elem (FA)
- Visszacsapó szelep (NV)
- Nyomás-érzékeny kioldó szelep
- Hőmérséklet-érzékeny biztonsági kioldó szelep (TV)
- Újraindító mechanizmus, ami egyben állapotjelző is (RM)



BELŐ BIZTONSÁGI ELEMEK

GCE - EGYSZERŰEN BIZTONSÁGOS

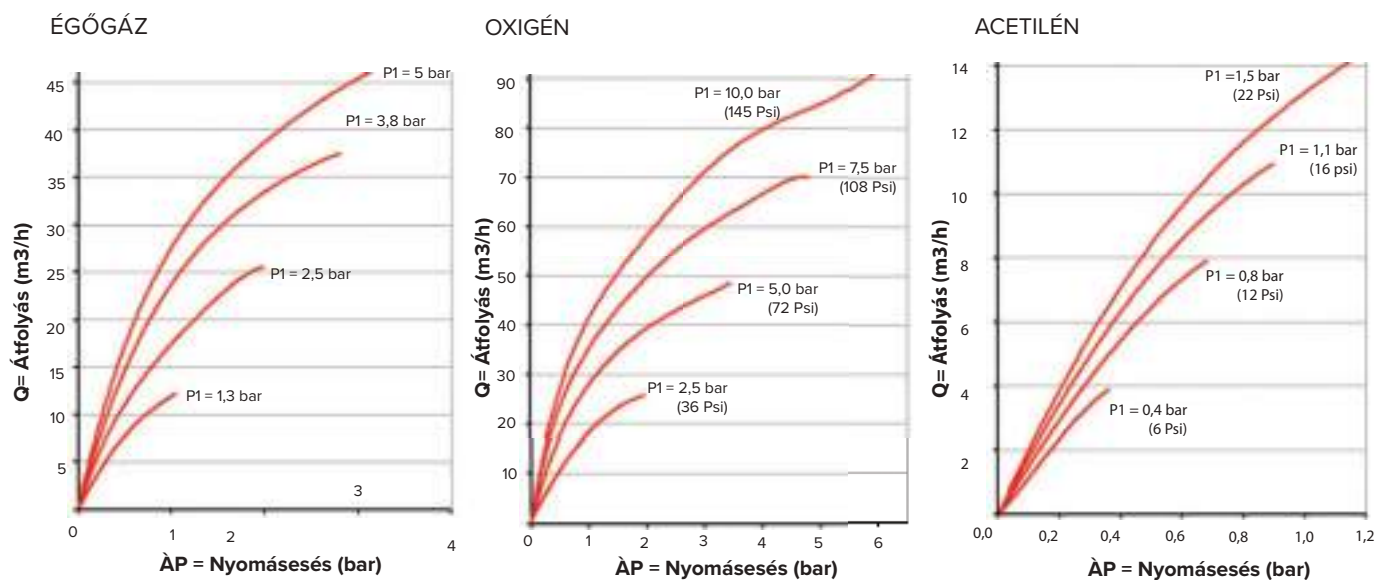
A legtöbb ország követelményrendszere szerint az acetilénhez használt nyomásszabályzókat és vételi helyeket lángvisszacsapás-gátlóval kell ellátni. Néhány esetben ez oxigénre is vonatkozik. A biztonság figyelmen kívül hagyása miatt gyakran előfordulnak súlyos balesetek.



ÁTVÁLTÁSI KOEFFICIENS

	OXIGÉN	HIDROGÉN	ACETILÉN
Gáz	O ₂	H ₂	C ₂ H ₂
Koefficiens	× 0,95	× 3,75	× 1,04
	PROPÁN	METÁN	ETHILÉN
Gáz	C ₃ H ₈	CH ₄	C ₂ H ₄
Koefficiens	× 0,8	× 1,33	× 1,02

ÁTFOLYÁSI GÖRBE



Cikkszám	Gáz	Kimeneti nyomás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás	üzemi nyomás
0764456	Égőgáz	1,5 bar (A), 5 bar (M), 5 bar (P)	G3/8" LH F	G3/8" LH M	Európa
0764457	Oxigén	10 bar	G3/8" F	G3/8" M	Európa
0764458	Oxigén	10 bar	G1/4" F	G1/4" M	Európa
0764461	Égőgáz	1,5 bar (A), 5 bar (M), 5 bar (P)	9/16" UNF LH F	9/16" UNF LH M	Amerika
0764462	Oxigén	10 bar	9/16" UNF F	9/16" UNF M	Amerika
0764463	Oxigén	10 bar	M16×1,5 F	M16×1,5 M	Franciaország, Kína
0764464	Égőgáz	1,5 bar (A), 5 bar (M), 5 bar (P)	M16×1,5 LH F	M16×1,5 LH M	Franciaország, Kína

NYOMÁSSZABÁLYOZÓK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI

SAFE-GUARD-3

2014 júliusától kapható az új, nyomákszabályozóhoz csatlakoztatható SAFE-GUARD-3, amely számos új fejlesztést tartalmaz a teljesítmény, a szifflés, az útmutató és a termékjelölés tekintetében. Maradéktalanul megfelel az EN730 szabványban előírtaknak.

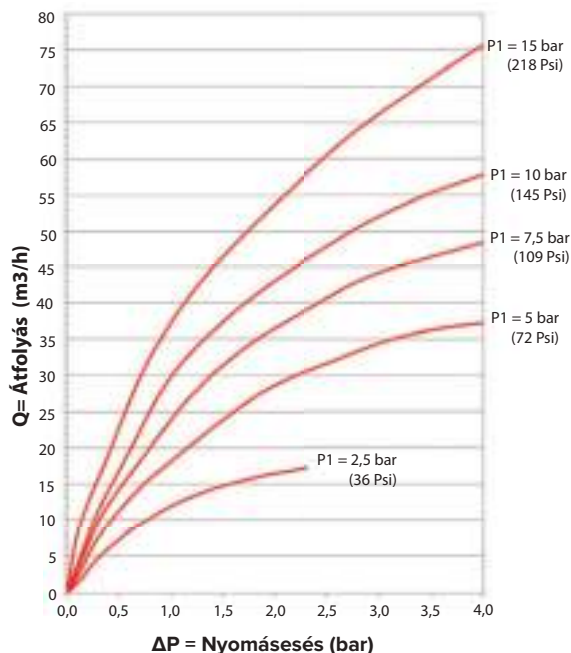
A TERMÉK JELLEMZI, ELNYEI ÉS HÁSZNA

- Lángvisszacsapás gátló elem (FA)
- Visszacsapó szelep (NV)
- Hőmérséklet-érzékeny biztonsági kioldó szelep (TV)

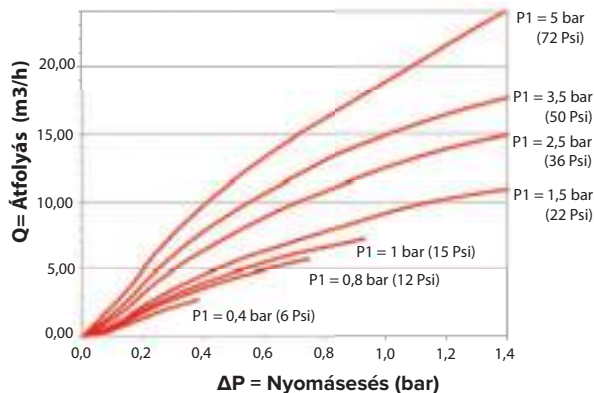


ÁTFOLYÁSI GÖRBE

OXÍGEN



GÁZ



Cikkszám	Gáz	Áteresztőképesség /nyomás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
0764469	Oxigen	25 bar	G1/4" F	G1/4" M
0764470	Oxigen	15 bar	G3/8" F	G3/8" M
0764472	Oxigen	15 bar	M16x1,5 F	M16x1,5 M
0764474	Oxigen	25 bar	9/16" UNF F	9/16" UNF M
0764471	Égőgáz	A: 1,5 bar; PM: 5 bar; H: 3,5 bar	G3/8" LH F	G3/8" LH M
0764473	Égőgáz	A: 1,5 bar; PM: 5 bar; H: 3,5 bar	M16x1,5 LH F	M16x1,5 LH M
0764475	Égőgáz	A: 1,5 bar; PM: 5 bar; H: 3,5 bar	9/16" UNF LH F	9/16" UNF LH M
F28710071*	Oxigen	20 bar	QC-F	G3/8
F28710072*	Égőgáz	A: 1,5 bar; PM: 5 bar; H: 3,5 bar	QC-F	G3/8

* speciális típusok kombiszelepekre QC-val

NYOMÁSSZABÁLYOZÓK BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEI

SAFE-GUARD-2

A GCE SAFE-GUARD-2 típusú alap lángvisszacsapás gátlók elérhetők a reduktorokhoz, tömlőkhöz és pisztolyokhoz történő csatlakozásra.

Az ISO 5175-1 szabvány szerint gyártott, és az oxigén-fűtőgázos rendszerek lángvisszacsapásának megelőzésére tervezett berendezések a lángvisszacsapást elfojtó szinterezett lángmegállító elemből (FA), valamint a gázok fordított irányú áramlását megakadályozó visszacsapó szelepből (NV) állnak.

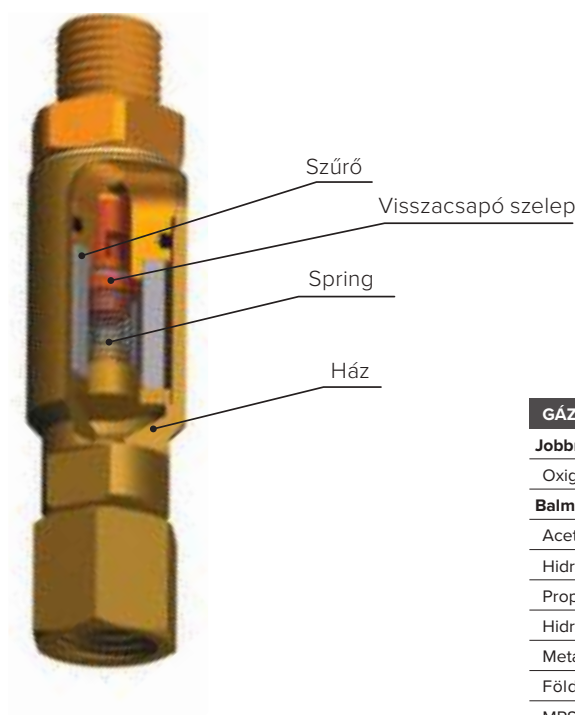
TULAJDONSÁGOK / ELŐNYÖK

NÉGY MODELL ELÉRHETŐ A KÖVETKEZŐ CSATLAKOZÁSOKHOZ:

- reduktor (RP modell) Tömlő line to Tömlő line (model TT),
- tömlő a tömlőhöz (TT modell)
- pisztoly a tömlőhöz (TF modell)
- pisztoly menetes bemenet/kimenet (FF modell)
- Gázszolgáltatás; oxigén (O) 10 bar, acetilén (A) 1,5 bar és hidrogén (H), propán (P), metán (M) 5bar.



BELSŐ BIZTONSÁGI ESZKÖZÖK

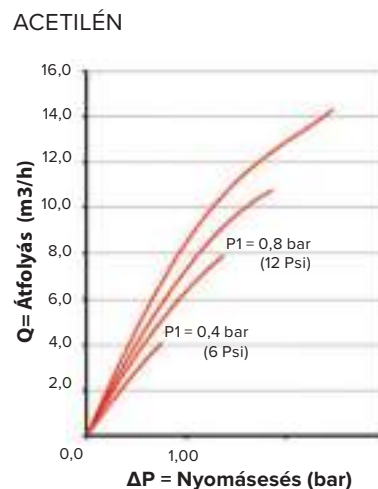
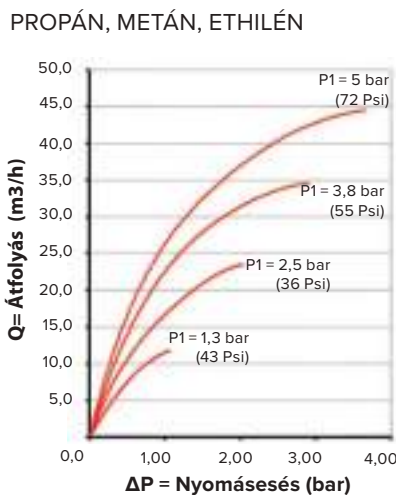
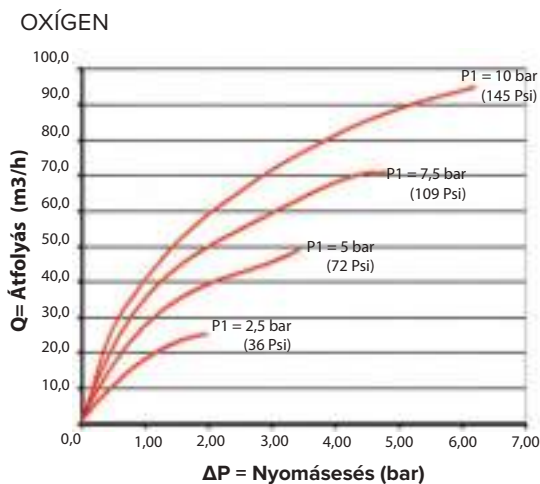


GÁZ OPCIÓK ÉS MŰKÖDÉSI NYOMÁS

Jobbmenetes	
Oxigén	10 bar
Balmenetes	
Acetilén	1,5 bar
Hidrogén	5 bar
Propán	5 bar
Hidrogén	5 bar
Metán	5 bar
Földgáz	5 bar
MPS	5 bar
MAPP	5 bar

ÁTVÁLTÁSI KOEFFICIENS			
	OXÍGÉN	HIDROGÉN	ACETILÉN
Gáz	O ₂	H ₂	C ₂ H ₂
Koefficiens	× 0,95	× 3,75	× 1,04
	PROPÁN	METÁN	ETHILÉN
Gáz	C ₃ H ₈	CH ₄	C ₂ H ₄
Koefficiens	× 0,8	× 1,33	× 1,02

ÁTFOLYÁSI GÖRBE



Cikkszám	Gáz	Csatlakozás	Csatlakozás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás	Nyomás (bar)
81910	Oxígen	vágó	menet/menet	G1/4"	G1/4"	10
81900	Oxígen	vágó	menet/menet	G3/8"	G3/8"	10
0762495	Oxígen	vágó	menet/menet	9/16"	9/16"	10
81960	Égőgáz	vágó	menet/menet	G1/4" LH	G1/4" LH	1,5 (A) 5 (P)
81950	Égőgáz	vágó	menet/menet	G3/8" LH	G3/8" LH	1,5 (A) 5 (P)
0762496	Égőgáz	vágó	menet/menet	9/16" LH	9/16" LH	1,5 (A) 5 (P)
80910	Oxígen	vágó	tömlő/menet	6.3/10mm cső	G1/4"	10
80900	Oxígen	vágó	tömlő/menet	6.3/10mm cső	G3/8"	10
E0080900	Oxígen	vágó	tömlő/menet	6.3/10mm cső	M16×1,5	10
80960	Égőgáz	vágó	tömlő/menet	6.3/10mm cső	G1/4" LH	1,5 (A) 5 (P)
80950	Égőgáz	vágó	tömlő/menet	6.3/10mm cső	G3/8" LH	1,5 (A) 5 (P)
E0080950	Égőgáz	vágó	tömlő/menet	6.3/10mm cső	M16×1,5 LH	1,5 (A) 5 (P)



Cikkszám	Gáz	Csatlakozás	Csatlakozás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás	Nyomás (bar)
80700	Oxígen	Tömlo	Tömlo/Tömlo	6.3/10mm	6.3/10mm	10
80750	Égőgáz	Tömlo	Tömlo/Tömlo	6.3/10mm	6.3/10mm	1.5 (A) 5 (P)

FR 20



Cikkszám	Gáz	Csatlakozás	Csatlakozás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás	Nyomás (bar)
0762216	Égőgáz	vágó	menet/menet	G3/8" RH	G3/8" RH	1.5 (A) 5 (P)
0762217	Égőgáz	vágó	menet/menet	G3/8" LH	G3/8" LH	1.5 (A) 5 (P)
0762220	Oxígen	vágó	menet/menet	G3/8" RH	G3/8" RH	10
0764427	Égőgáz	vágó	menet/menet	G1/4" LH	G1/4" LH	1.5 (A) 5 (P)
0762215	Oxígen	vágó	menet/menet	G1/4" RH	G1/4" RH	10
0762265	SET SP20					

BIZTONSÁGI BERENDEZÉSEK MARKOLATHOZ

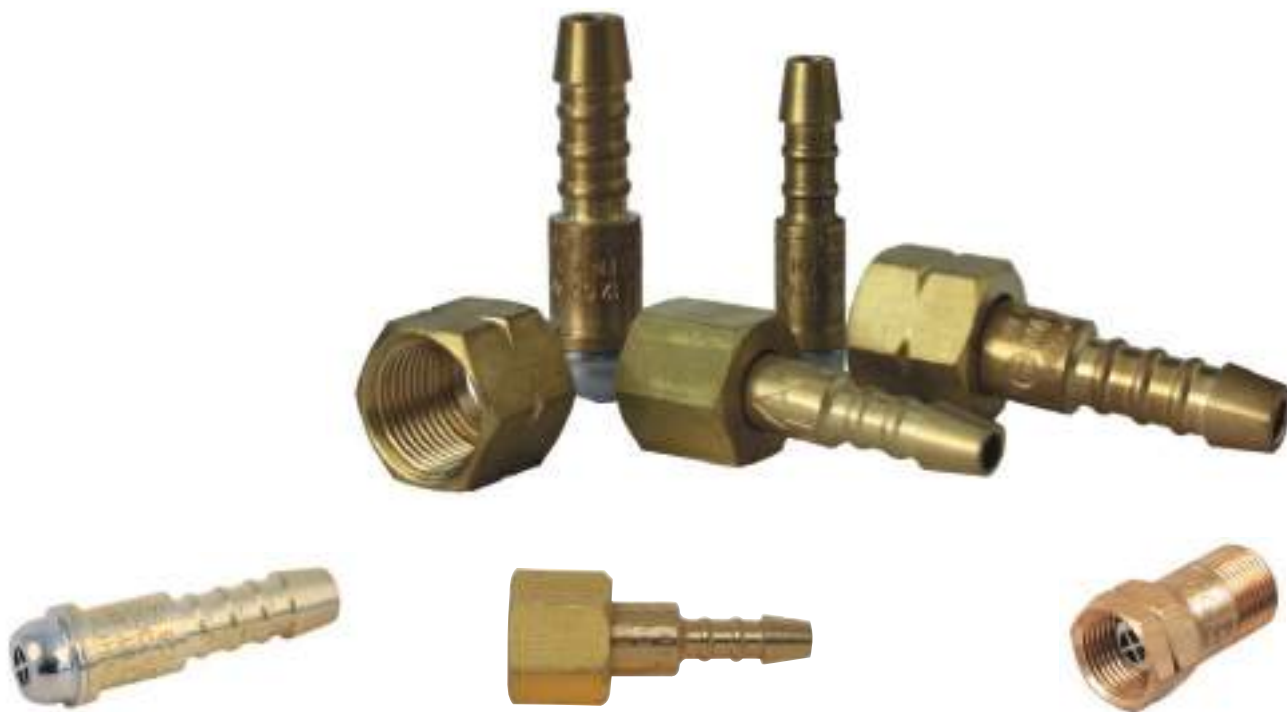
SAFE-GUARD-1

A GCE SAFEGUARD1 visszacsapó szelep megakadályozza a gázok visszaáramlását a tömlőbe. Saját gyártású, minősített termékeink egyedülálló összeszerelési módja kiküszöböli a forrasztott vagy ragasztott felületek képzését. Alkalmask oxigénnel, acetilénnel, propánnal vagy földgázzal történő használatra, illetve működtethetők akár fúvókakeveréses vagy injektoros pisztolyokkal is.

A GCE SAFEGUARD1 visszacsapó szelep megakadályozza a gázok visszaáramlását a tömlőbe. Saját gyártású, minősített termékeink egyedülálló összeszerelési módja kiküszöböli a forrasztott vagy ragasztott felületek képzését. Alkalmask oxigénnel, acetilénnel, propánnal vagy földgázzal történő használatra, illetve működtethetők akár fúvókakeveréses vagy injektoros pisztolyokkal is.

-30 °C és + 50 °C közötti hőmérsékleten a maximális üzemi nyomás 16 bar. Kompakt kialakításával a szelep nem nagyobb, mint egy közönséges tömlővég. A nyomásesések még mindig elenyészők, így a beállított üzemi nyomás nem változik. A GCE SAFEGUARD az EN730-2 európai szabványnak megfelelően készült.

A GCE javaslata alapján a GCE SAFEGUARD1-et oxigén és más égőgázok esetén is mindig a pisztoly bemenetére csatlakoztassa. Ezenkívül a GCE javaslata alapján érdemes legalább 6 havonta ellenőrizni a visszacsapó szelepeket.

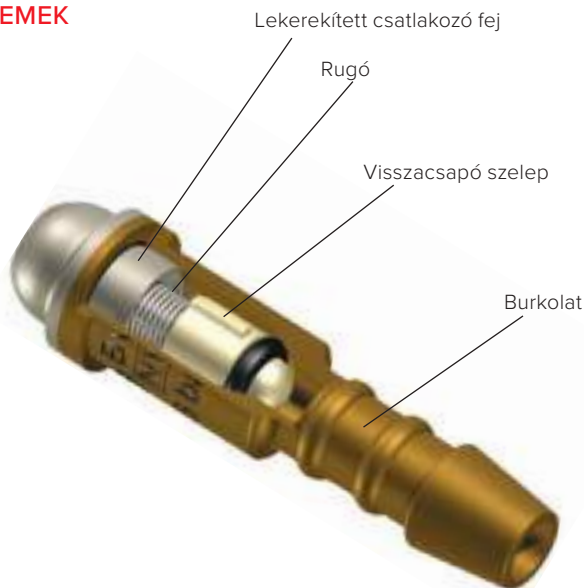


Safe-Guard 1 –hollander nélkül

GCE Safe-Guard 1 / BV 12 (hollanderrel)

Safe-Guard 1 – mindkét végén menetes

BELŐ BIZTONSÁGI ELEMEK (METSZET)

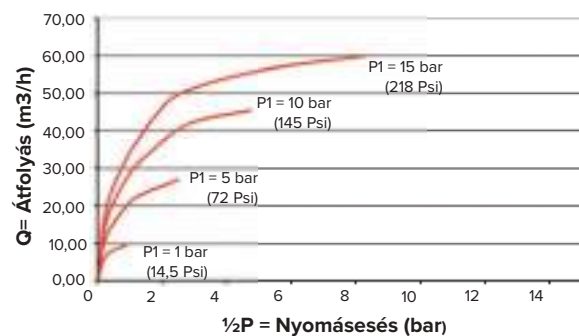


ÁTVÁLTÁSI KOEFFICIENS

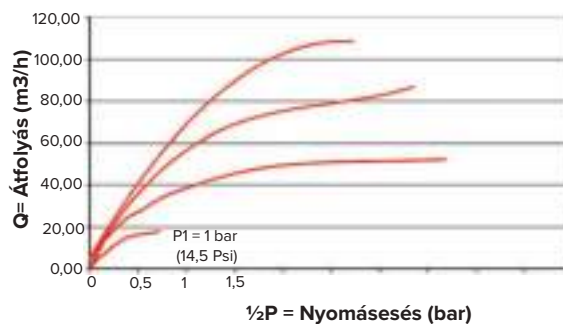
	OXÍGEN	HIDROGÉN	ACETILÉN
Gázfajta	O ₂	H ₂	C ₂ H ₂
Koefficiens	× 0,95	× 3,75	× 1,04
	PROPÁN	METÁN	ETILÉN
Gázfajta	C ₃ H ₈	CH ₄	C ₂ H ₄
Koefficiens	× 0,8	× 1,33	× 1,02

ÁTFOLYÁSI GÖRBE

Nyomásesés SG1 ø6



Nyomásesés SG1 10mm és 8mm átmérőjű tömlők



Cikkszám	Gáz	Csatlakozás	Tömlő(mm)
9402370	Égőgáz	9/16" UNF LH	6,3
871122	Égőgáz	G3/8" LH	6,3
871112	Égőgáz	G3/8" LH	8
871102	Égőgáz	G3/8" LH	10
0764437	Égőgáz	M16×1,5 LH	6,3
0764439	Égőgáz	M16×1,5 LH	8
9402990	Oxígen	9/16" UNF	6,3
871121	Oxígen	G3/8"	6,3
871111	Oxígen	G3/8"	8
871101	Oxígen	G3/8"	10
0764436	Oxígen	M16×1,5	6,3
0764438	Oxígen	M16×1,5	8

EN561/ISO7289 SZABVÁNYNAK MEGFELELŐ GYORSCSATLAKOZÓK

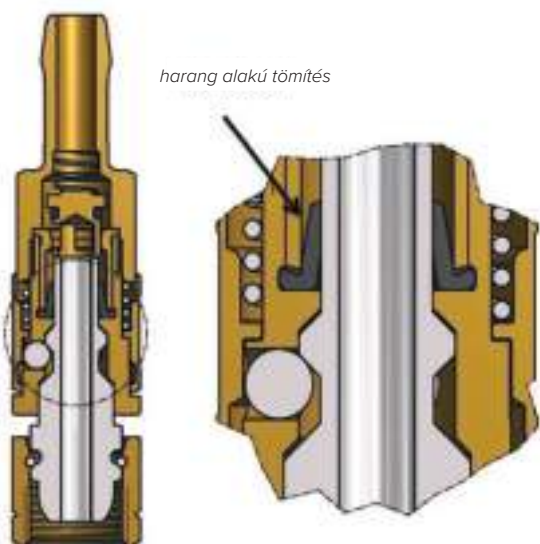
GYORSCSATLAKOZÓK

A GCE gyorscsatlakozók széles választékát kínálja, amelyek könnyen és gyorsan csatlakoztathatók nyomásszabályozókhöz, vágó- és hegesztőpisztolyokhoz és gáztömítőkhöz.

A gyorscsatlakozókat az EN561/ISO7289 szabvány szerint gyártották. A csatlakozók sárgarézből, a tömlővégek pedig rozsdamentes acélból készülnek. A csatlakozók gáztípus alapján színekódoltak. Használhatók oxigénhez, égőgázokhoz és semleges/inert gázokhoz.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI

- Robusztus kivitel a nagy teljesítményt megkövetelő használathoz
- Színekódolás - gáztípus szerint
- Kihúzható kialakítás - Egyszerű csatlakoztatás véletlen leválás nélkül
- Rozsdamentes csatlakozó vég - hosszabb élettartam
- Gázfolyás elzárás - Leválasztáskor automatikusan elzárja a gázáramlást
- Felső tömítés - kiváló szivárgásmentes tömítés



ISO csatlakozó



ISO Coupling Pin ISO
Tömlővég



ISO Csatlakozó, menetes



QC010
gyorscsatlakozó



QC020
gyorscsatlakozó



gyorscsatlakozó
QC030

LEÍRÁS



EN561 ISO 7289 szabványnak megfelelő gyorscsatlakozó.



EN 560 szabvány szerinti tömlőcsatlakozás.



Rozsdamentes acél csatlakozó tömlővég O-gyűrű szerinti színkódolással a jobb felismerhetőség érdekében. ISO 7289 szabványnak megfelelő.



Színkódolt vég a gáz könnyebb beazonosítására



EN 560 szabvány szerinti tömlőcsatlakozás. A könnyű azonosítást a menet méretjelölése biztosítja.



EN 1256 szabvány szerint tömlővégek a leggyakoribb tömlőméretekhez.

ÚJ TÍPUSÚ CSATLAKOZTATÁS



1. A csatlakozó végét tegye a gyorscsatlakozóba.



2. Húzza meg a gyorscsatlakozó „kék” végét, majd helyezze a csatlakozó végét a gyorscsatlakozóba.

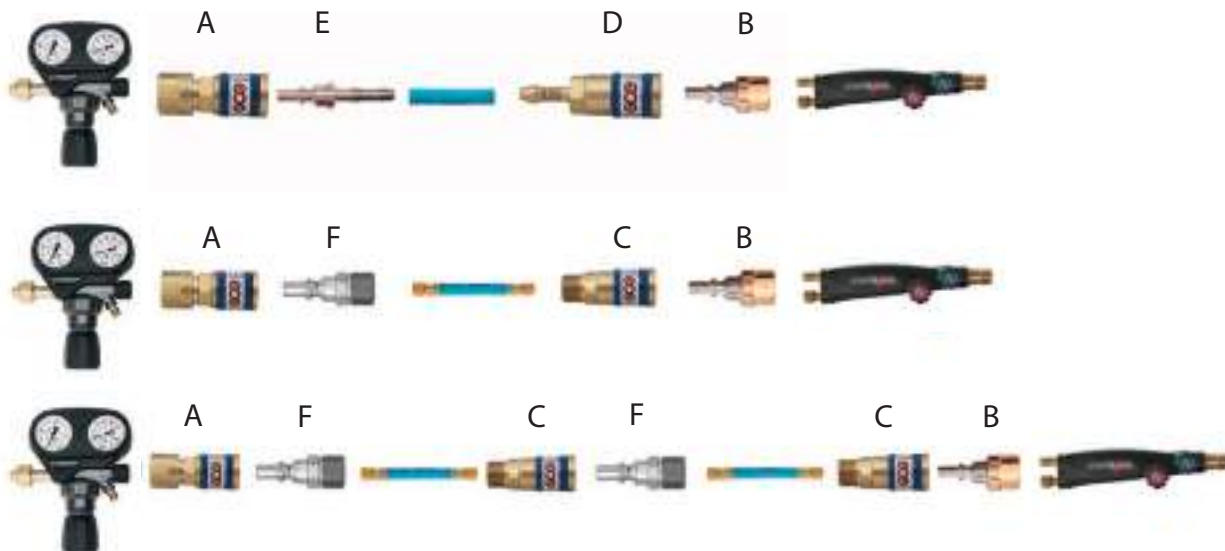


3. Látható az O-gyűrű.

CSATLAKOZÁSI KOMBINÁCIÓK

A GCE gyorscsatlakozóit számos különböző módon alkalmazhatjuk. A QC-010 típus speciálisan nyomákszabályzókkal való csatlakoztatáshoz lett kifejlesztve, míg a többi típus tömlők között, valamint tömlő-markolat kapcsolatokhoz használható.

- > A QC-010 típusú gyorscsatlakozó
- > B Csatlakozó anya
- > C QC-020 típusú gyorscsatlakozó
- > D QC-030 típusú gyorscsatlakozó
- > E Csatlakozó vég - tömlővég
- > F Csatlakozó vég - menetes





ISO CSATLAKOZÓ

Cikkszám	Alkalmazás	Gáz	Csatlakozás
F28710007	Markolat	Égőgáz	G3/8" LH
F28710008	Markolat	Égőgáz	9/16 LH UNF
F28710009	Markolat	Inert Gáz	G1/4"
F28710010	Markolat	Oxígen	G3/8"
F28710011	Markolat	Oxígen	9/16 UNF
F28710012	Markolat	Oxígen	G1/4"
F28710049	Markolat	Oxígen	M16×1,5
F28710050	Markolat	Égőgáz	M16×1,5LH



ISO CSATLAKOZÓ VÉG

Cikkszám	Alkalmazás	Gáz	Csatlakozás
F28710013	Tömlo	Égőgáz	9 mm
F28710014	Tömlo	Égőgáz	8 mm
F28710015	Tömlo	Égőgáz	6,3 mm
F28710016	Tömlo	Égőgáz	4 mm
F28710017	Tömlo	Inert Gáz	6,3 mm
F28710018	Tömlo	Inert Gáz	4 mm
F28710019	Tömlo	Oxígen	6,3 mm
F28710020	Tömlo	Oxígen	8 mm
F28710021	Tömlo	Oxígen	9 mm
F28710022	Tömlo	Oxígen	4 mm



ISO MENETES CSATLAKOZÓ

Cikkszám	Alkalmazás	Gáz	Csatlakozás
F28710023	Tömlo	Égőgáz	G3/8" LH
F28710024	Tömlo	Inert Gáz	G1/4" RH
F28710025	Tömlo	Oxígen	G1/4" RH



GYORSCSATLAKOZÓ QC-010

Cikkszám	Alkalmazás	Gáz	Csatlakozás
F28710026	Reduktor	Égőgáz	G3/8" LH
F28710027	Reduktor	Égőgáz	M16×1,5 LH
F28710028	Reduktor	Égőgáz	9/16 LH UNF
F28710031	Reduktor	Oxígen	G3/8"
F28710032	Reduktor	Oxígen	G1/4"
F28710033	Reduktor	Oxígen	M16×1,5
F28710034	Reduktor	Oxígen	9/16 UNF
F28710029	Reduktor	Inert Gáz	G1/4"
F28710030	Reduktor	Inert Gáz	G3/8"



GYORSCSATLAKOZÓ QC-020

Cikkszám	Alkalmazás	Gáz	Csatlakozás
F28710035	Tömlo	Égőgáz	G3/8" LH
F28710036	Tömlo	Inert Gáz	G1/4"
F28710037	Tömlo	Inert Gáz	G3/8"
F28710038	Tömlo	Oxígen	G3/8"
F28710039	Tömlo	Oxígen	G1/4"
F28710051	Tömlo	Oxígen	M16×1,5
F28710052	Tömlo	Égőgáz	M16×1,5LH

GYORSCSATLAKOZÓ QC-030



Cikkszám	Alkalmazás	Gáz	Csatlakozás
F28710040	Tömlo	Égőgáz	6,3 mm
F28710041	Tömlo	Égőgáz	4 mm
F28710042	Tömlo	Égőgáz	8 mm
F28710044	Tömlo	Inert Gáz	4 mm
F28710045	Tömlo	Oxígen	6,3 mm
F28710046	Tömlo	Oxígen	4 mm
F28710047	Tömlo	Oxígen	8 mm

KÉZI LÁNGVÁGÓ PISZTOLYOK - KOMBINÁLT AUTOGÉN HEGESZTŐ RENDSZEREK KÉZI HEGESZTŐPISZTOLYOK



HEGESZTŐ- ÉS VÁGÓ KÉSZLETEK

VARGA HEGESZTŐ- ÉS VÁGÓ KÉSZLET



VARGA HEGESZTŐ- VÁGÓ KÉSZLET

Cikkszám	
71730003	Varga hegesztő-vágó készlet 4 égőszárral
71730002	Varga hegesztő-vágó készlet 8 égőszárral
71730001	Varga hegesztő-vágó készlet 6 égőszárral
71740001	Varga hegesztő készlet 4 égőszárral
71740002	Varga hegesztő készlet 6 égőszárral

VARGA MARKOLAT

Cikkszám	
0763457	Varga markolat
9394780	Varga markolathoz szerelt szelepersó oxigén
9394790	Varga markolathoz szerelt szelepersó acetilén
4175230	Varga markolat szelepekerek
4175240	Varga markolat szelepekerek acetilén
SPK22990029	Varga markolathoz kétoldali burkolat



VARGA ÉGŐSZÁRAK

Cikkszám	Méret	Hegszetési vastagság (mm)
0763458	Varga égőszár 1-es cserélhető	0,5-1,0
0763459	Varga égőszár 2-es cserélhető	1,0-2,0
0763460	Varga égőszár 3-as cserélhető	2,0-4,0
0763461	Varga égőszár 4-es cserélhető	4,0-6,0
0763462	Varga égőszár 5-ös cserélhető	6,0-9,0
0763463	Varga égőszár 6-os cserélhető	9,0-14,0
0763464	Varga égőszár 7-es cserélhető	14,0-20,0
0763465	Varga égőszár 8-as cserélhető	20,0-30,0

Acetilén 0,2-0,7 bar

Oxigén 2,5-3,5 bar



VARGA ÉGŐSZÁRAK

Cikkszám	
0763467	Varga égőszár 1-es hajlítható
0763468	Varga égőszár 2-es hajlítható
0763469	Varga égőszár 3-as hajlítható
0763470	Varga égőszár 4-es hajlítható

Acetilén 0,2-0,7 bar

Oxigén 2,5-3,5 bar



VARGA VÁGÓ KIEGÉSZÍTŐ

Cikkszám	
G0763031	Varga vágókiegészítő



MELEGÍTŐ SZÁR

Cikkszám	
C10000086	Többflángú hevítőszár Varga ac 2500 l/h NEF/B7-es
C10000043	Többflángú hevítőszár Varga ac 5000l/h NEF/S13-as
C10000117	Többflángú hevítőszár Varga pb 2H-hoz
C10000042	Többflángú hevítőszár Varga pb 4H-hoz

O-GYŰRŰ

Cikkszám	
548901394262	Varga O gyűrű hegesztő égőszárhoz
0763040	Varga O gyűrű régi típusú égőszárhoz

VARGA VÁGÓ KOCSI

Cikkszám	
548900100035	Varga vágókocsi

VÁGÓ KÖRVEZETŐ

Cikkszám	
548900100038P	Körvezető

VARGA ÉGŐSZÁR CSÚCS

Cikkszám	
9381710	Varga égőszár csúcs 1
9381720	Varga égőszár csúcs 2
9381730	Varga égőszár csúcs 3
9381740	Varga égőszár csúcs 4
9381750	Varga égőszár csúcs 5
9381760	Varga égőszár csúcs 6
9381770	Varga égőszár csúcs 7
9381780	Varga égőszár csúcs 8

CSATLAKOZÓ HOLLANDI

Cikkszám	
4174831	Varga égőszár hollandi

VARGA VÁGÓFŰVÓKA

Cikkszám	Méret	Vágási tartomány (mm)	Oxigénnyomás (bar)	Acetilénnyomás (bar)	Oxigénfogyasztás (m ³ /h)	Acetilénfogyasztás (m ³ /h)
14001022	Varga vágófűvőka belső 1	3-30	2-4	0,3	2,1	0,36
14001023	Varga vágófűvőka belső 2	30-80	4-6	0,3	5,4	0,55
14001024	Varga vágófűvőka belső 3	80-150	6-8	0,4	10,5	0,56
14001025	Varga vágófűvőka külső	3-150				

HEGESZTŐ- ÉS VÁGÓ KÉSZLETEK

RK-20 HEGESZTŐ- ÉS VÁGÓ KÉSZLETEK



ÉS HEGESZTŐ KÉSZLET

Cikkszám	
G71580304	RK20 készlet 4 kiegészítővel
G71610004	RK20 készlet 8 kiegészítővel
G71610006	RK20 készlet 6 kiegészítővel
G72520002	RK20 készlet 4 kiegészítővel
G72520103	RK20 készlet 6 kiegészítővel

RK20 MARKOLAT



Cikkszám	
G0767669	KOMBI RK-20 markolat G3/8 LH G1/4
SPP22990012	Oxigén / acetilén szelepek e
548900100031P	gyors csatlakozó anyá, RK20

RK 20 ÉGŐSZÁRAK

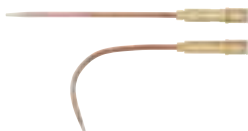


Cikkszám		Hegesztés vastagság (mm)
9431630	RK-20 égőszár acetilén	0,5-1,0
9431510	RK-20 égőszár acetilén	1,0-2,0
9431590	RK-20 égőszár acetilén	2,0-4,0
9431610	RK-20 égőszár acetilén	4,0-6,0
9407030	RK-20 égőszár acetilén	6,0-9,0
9407040	RK-20 égőszár acetilén	9,0-14,0
9407050	RK-20 égőszár acetilén	14,0-20,0
9407060	RK-20 égőszár acetilén	20,0-30,0



Cikkszám		Méret
9407070	RK-20 égőszár propán	1
9407080	RK-20 égőszár propán	2
9407090	RK-20 égőszár propán	3
9407100	RK-20 égőszár propán	4

RK 20 HAJLÍTHATÓ ÉGŐSZÁRAK



Cikkszám		Hegesztés vastagság (mm)
9407130	BK-20 égőszár hajlítható, acetilén	0,5-1,0
9407140	BK-20 égőszár hajlítható, acetilén	1,0-2,0
9407150	BK-20 égőszár hajlítható, acetilén	2,0-4,0
9407160	BK-20 égőszár hajlítható, acetilén	4,0-6,0
9407170	BK-20 égőszár hajlítható, acetilén	6,0-9,0

RK20 VÁGÓ KIEGÉSZÍTŐ



Cikkszám	
G0763056	RK-20 vágó kiegészítő acetilén, gombos
G0763031	RK-20 vágó kiegészítő acetilén, karos
G0767794	RK-20 vágó kiegészítő PB, karos

MELEGÍTŐ SZÁR

Cikkszám	
71231908	Többlángú hevítőszár, 2000 l/h 2H
71231907	Többlángú hevítőszár, 2500 l/h NEF/B7
71231909	Többlángú hevítőszár, 4000 l/h 4H
71231910	Többlángú hevítőszár, 5000 l/h NEF/S13

TÖMÍTÉS

Cikkszám	
71236004	RK-20 teflontömítés



RK 20 VÁGÓ KOCSI

Cikkszám	
548900100039	RK-20 vágó kocsi



VÁGÓ KÖRVEZETŐ

Cikkszám	
548900100038P	Körvezető RK 20

RK-20 VÁGÓFÚVÓKA ACETILÉN

Cikkszám	Méret	Vágási tartomány (mm)	Oxigénnyomás (bar)	Acetilénnyomás (bar)	Oxigénfogyasztás (m ³ /h)	Acetilén fogyasztás (m ³ /h)
14001108	LS1	3-8	2-3	0,3-0,8	1,5-2,0	0,36
14001109	LS2	8-20	2-3	0,3-0,8	2,0-3,0	0,55
14001110	LS3	20-50	2-4	0,3-0,8	3,0-5,0	0,6
14001111	LS4	50-100	3-5	0,3-0,8	7,0-10,0	0,8
14001112	LS5	100-200	4-6	0,5-0,8	12,0-20,0	1,0
14001113	LS6	200-300	4-7	0,5-0,8	25,0-30,0	1,2



RK-20 VÁGÓFÚVÓKA PROPÁN

Cikkszám	Méret	Vágási tartomány (mm)	Oxigénnyomás (bar)	Propánnyomás (bar)	Oxigénfogyasztás (m ³ /h)	Propánfogyasztás (m ³ /h)
14001117	LH1	3 - 8	4	0,1-1,0	2,0-6,0	0,5-0,9
14001118	LH2	8 - 20	4	0,1-1,0	2,0-6,0	0,5-0,9
14001119	LH3	20 - 50	4	0,1-1,0	2,0-6,0	0,5-0,9
14001120	LH4	50 - 100	3,5-5,5	0,1-1,0	11,0	0,5-1,1
14001121	LH5	100 - 200	4,5-6,5	0,1-1,0	15,0-20,0	1,6
14001122	LH6	200 - 300	6,5-8,5	0,1-1,0	15,0-25,0	0,8-1,8



MELEGÍTŐ FÚVÓKA

Cikkszám	Gáz	Méret	Vágási tartomány (mm)
14001114	Égógáz	L1-4	3 - 100
14001123	Acetilén	LS5-6	100 - 300
14001115	Propán	LH5-6	100 - 300



KOMPLETT LÁNGVÁGÓ REDSZER

PROFI S89

A Profi S89 vágó és hegesztő rendszer. A GCE által kifejlesztett ergonómikus kialakításának és széleskörű felhasználhatóságának köszönhetően ez az egyik legvonzóbb termék a piacon elérhető, kisebb igénybevételre tervezett alkalmazások között.

A különböző felhasználásokhoz a GCE a teljes Profi S89 készletek egész skáláját kínálja. Kifejezetten úgy készültek, hogy a felhasználó számára megkönnyítsék az elvégzendő munkához szükséges eszköz kiválasztását. A berendezéseket a jó védelem és a könnyű szállítás érdekében robusztus dobozokba csomagoljuk.

TOVÁBBI ELŐNYÖK

- Az új szabályozószelepeket könnyű beállítani és szabályozni, bármilyen lángra is legyen szükség.
- A krómbevonatú hegesztőcsúcsok jó hőszigetelési tényezővel rendelkeznek, és ellenállnak a hegesztési folyamat során keletkező acélrészeszkéknek.
- A könnyűsúlyú, karcsúsított kivitelnek köszönhetően könnyen elér minden munkaterületet.
- A vágó és hegesztő tartozékok szerszám nélkül cserélhetők.
- A Profi S89 teljes mértékben megfelel az EN ISO 5172 szabvány követelményeinek, továbbá az ISO 9001 minőségirányítási rendszer szabvány szerint készül.



TECHNICAL INFORMATION

Az S89 Original olyan teljes rendszer, amely tartalmazza mindazt, amire szüksége lehet általános hegesztési, melegítési, keményforrasztási és vágási feladatok során.

HEGESZTŐ TARTOZÉKOK

Az egylángos, lángvisszacsapás-gátlós hegesztőfejek áramlási sebessége 40-1250 l/h között van, a hegyük könnyen cserélhető. A hegesztőfejek krómbevonatú rézből mélyhúzással készülnek, amely biztosítja a hatékony hőelvonást, valamint tökéletes lángot biztosít. A hajlékony hegesztőfejek, hegesztő tartozékok 2500 l/h-ig használhatók, továbbá forrasztófejek is kaphatók.

HATÉKONY VÁGÓFUVÓKÁK

A jobb vágási teljesítmény eléréséhez a **Profi S89** rendszerhez egész sor fúvóka kapható. A teljes és hatékony fúvókakészletbe tartozik az acetilénnel használható, lapos tömítéses tömör vágófúvóka tartozék, a propántartozékhoz használható kétrészes fúvóka, valamint a háromutas fúvóka az előfűtő gázok keveréséhez.

PROFI S89 SZÁR

Cikkszám	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
G0767673	G1/4 × G3/8" LH	M21,5 × 1,5



HEGESZTŐ TARTOZÉK



Cikkszám	Méret	Hegesztési tartomány (mm)
14081108	1	0,5 – 1
14081109	2	1 – 2
14081110	3	2 – 4
14081107	-	3 – 5
14081111	4	4 – 6
14081112P	5	6 – 9
14081113	6	9 – 14

HAJLÉKONY HEGESZTŐ TARTOZÉK



Cikkszám	Méret	Hegesztési tartomány (mm)
14081114	2	1 – 2
14081115	3	2 – 4
14081119	-	3 – 5
14081116	4	4 – 6
14081117	5	6 – 9

PROFI S89

VÁGÓ TARTOZÉK

Kétféle vágó tartozék kapható. Az egyik fúvóka típusú az acetilénhez, a másik pedig acetilénhez és propánhoz is használható keverőfejes. A Profi S89 vágó tartozékkal akár 100 mm-es vágási vastagság is elérhető

Cikkszám	Típus	Gáz	Változat	Fúvóka típusa
0767547	fúvóka	A	Lever	HA 411 (B10)
0766166	keverőfej	A/P	Lever	AGN, PNME

Max. 100 mm anyagvastagsághoz használható vágó tartozékok



Fúvóka típusú

Keverőfejes típus

HEGESZTŐ SZÁR

Hegesztőszárak krómbevonatú rézből mélyhúzással készülnek, amely biztosítja a hatékony hőelvonást, valamint tökéletes lángot biztosít.

Cikkszám	Méret	Tartomány (mm)	Acetilén fogyasztás [m3/h]	Oxigénfogyasztás [m3/h]
14081222	2	1 - 2	0,15	0,16
14081223	3	2 - 4	0,3	0,315
14081220	-	3 - 5	0,4	0,42
14081224	4	4 - 6	0,475	0,5
14081225	5	6 - 9	0,75	0,8
9389870	6	9 - 14	1,15	1,25

Menetméret 1-5 = W5/16"×32 Gg, menetméret 6 = M9×1.

A hegesztő és melegítő tartozékok leggyakoribb beállítási értékei:
oxigén 2,5bar
acetilén 0,5 bar



HAJLÉKONY ÉGŐSZÁR

Az egylángos, lángvisszacsapás-gátlós hegesztőfejek áramlási sebessége 80-1250 l/h között van. A hegesztőfejek krómbevonatú rézből mélyhúzással készülnek, amely biztosítja a hatékony hőelvonást, valamint tökéletes lángot biztosít.

Cikkszám	Méret	Hegesztési tartomány (mm)
14081162	2	1 - 2
14081163	3	2 - 4
14081166	-	3 - 5
14081164	4	4 - 6
14081165	5	6 - 9

A hegesztő és melegítő tartozékok leggyakoribb beállítási értékei:
oxigén 2,5bar
acetilén 0,5 bar



PROFI S89



MELEGÍTŐ TARTOZÉK

A melegítő tartozékok két mérete:

Cikkszám	Méret	Acetilén fogyasztás	Oxigénfogyasztás [m3/h]
14081120	4	0,5	0,52
14081121	6	1	1,1

Menetméret 1-5 = W5/16"×32 Gg, menetméret 6 = M9×1.

TELJES KÉSZLETEK

Cikkszám	Leírás	Vágó	Hegesztő tartozék	Fúvókák	Egyéb berendezések
G14081411	PROFI S89 KÉSZLETMAXI 0,5 - 9 MM	PROFI S89 P 190 ACE 90° L	5 WA 0,5-1/1-2/2-4/4-6/6-9 2 Flexi WA 2-4, 4-6	HA411 - No 1, No 2, No 3	tömlőcsatlakozások + anyák, vágó vezető ikerkrék tisztítótűk
G14081049	PROFI S89 KÉSZLET 0,5 - 4 MM	-	3 WA 0,5-1/1-2/2-4/4-6, 2 Flexi WA 2-4, 4-6	-	tömlőcsatlakozások + anyák
G0766304	PROFI S89 KÉSZLET 0,5 - 14 MM	PROFI S89 P 190 M 90° L	7 WA 0,5-1/1-2/3-5/2-4/4-6/ 6-9/9-14	AGN 3-10, 10-25, 25-40	tömlőcsatlakozások + anyák, vágó vezető tisztító tűk, szemüveg, gyújtó pisztoly
G14081231	PROFI S89 KÉSZLET 2-9 MM	PROFI S89 P 190 ACE 90° L	3 WA 2-4/4-6/6-9/ 2 Flexi WA 2-4/4-6	HA411 - No 3	tömlőcsatlakozások + anyák

A dobozban található minden termék önálló termékként is kapható.



PROFI S89 – KIEGÉSZÍTŐ VÁGÓFÚVÓKÁK

ACETILÉN FÚVÓKÁK

HA 411 FÚVÓKÁK

Injector type suitable for cutting attachment 0767547.



Cikkszám	Tartomány (mm)	Oxigénnyomás (bar)	Acetilénnyomás (bar)	Oxigénfogyasztás (m ³ /h)	Acetilén fogyasztás (m ³ /h)
0768826	1,5 - 3	1,5	0,2 - 0,8	0,2 - 0,3	0,1 - 0,2
0768827	3 - 8	1,5 - 0,2	0,2 - 0,8	0,5 - 0,6	0,1 - 0,2
0768828	8 - 20	3,0 - 4,0	0,2 - 0,8	1,6 - 2,0	0,3
0768829	20 - 50	4,0 - 4,5	0,2 - 0,8	3,8 - 4,2	0,3
0768830	50 - 100	3,0 - 6,5	0,2 - 0,8	5,0 - 9,8	0,3 - 0,5

AGN FÚVÓKÁK

0766166 sz. vágó tartozékhoz használható keverőfejes típusú.



Cikkszám	Tartomány (mm)	Oxigénnyomás (bar)	Acetilénnyomás (bar)	Oxigénfogyasztás (m ³ /h)	Acetilén fogyasztás (m ³ /h)
0768812	3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
0768649	10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
0768897	25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
0768898	40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,5
0768899	60 - 100	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6
0769033	100 - 200	4,5 - 6,5	0,6	13,00 - 15,00	0,75

COOLEX®* AGN FÚVÓKÁK

0766166 sz. vágó tartozékhoz használható keverőfejes típusú.



Cikkszám	Tartomány (mm)	Oxigénnyomás (bar)	Propánnyomás (bar)	Oxigénfogyasztás (m ³ /h)	Propánfogyasztás (m ³ /h)
0768692	10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
0768693	25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
0768694	40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,5
0768695	60 - 100	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6

PROPÁN FÚVÓKÁK

PNME FÚVÓKÁK

0766166 sz. vágó tartozékhoz használható keverőfejes típusú.



Cikkszám	Tartomány (mm)	Oxigénnyomás (bar)	Propánnyomás (bar)	Oxigénfogyasztás (m ³ /h)	Propánfogyasztás (m ³ /h)
0769494	3 - 6	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
0769495	5 - 12	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
0769496	10 - 75	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
0769497	70 - 100	4,5 - 5,5	0,5	4,50 - 5,50	0,5
0769498	90 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6

COOLEX®* PNME FÚVÓKÁK

0766166 sz. vágó tartozékhoz használható keverőfejes típusú.



Cikkszám	Tartomány (mm)	Oxigénnyomás (bar)	Propánnyomás (bar)	Oxigénfogyasztás (m ³ /h)	Propánfogyasztás (m ³ /h)
0768652	3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
0768653	10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
0768696	25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
0768697	40 - 60	4,5 - 5,5	0,5	4,50 - 5,50	0,5
0768654	60 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6

*COOLEX® a GCE 3-kúpos vágófúvókáinak a neve, amelyek hagyományos vágófúvókákra alapuló innovatív fejlesztések. A COOLEX® fúvókák hűtőáramlat csatornáit a GCE szabadalmaztatta. A hagyományos vágófúvókában a forró gáz eljut a fűtőlángtól a vágócsatornáig, amely a vágófúvóka nem rendeltetészerű felmelegedését okozza akár 500°C-ig. A hűtőcsatornával rendelkező COOLEX® fúvókák csökkentik a fúvókák hőmérsékletét, és javítják a fúvókák működését, valamint a fúvóka élettartamát.

PROFI S89



CSATLAKOZÓ HOLLANDI ANYA A SZÁRHOZ

Cikkszám	Típus
14081002	M 21 × 1,5



O-GYŰRŰK A TARTOZÉKOKHOZ

Cikkszám	Típus	Méret	db/csomag
14081019	O-gyűrű	11 × 2	1
14081121	O-gyűrű	4,47 × 1,78	10

VÁGÓVEZETŐ – VÁGÓPISZTOLYFEJ
TARTOZÉKA FERDE VÁGÁSI LEHETŐSÉGGEL

Cikkszám	Tartomány (mm)	Vágópisztoly
9414770*	ikerkerék, Ø 19 mm.	Fúvóka típusú

* az új típusú F22310028 hamarosan érkezik!

KÖRKIVÁGÓ TARTOZÉK KÖZÉPPONTTAL,
A KÖR ÁTMÉRŐJE AKÁR 800 MM

Cikkszám	Tartomány
14008002	9414770 (F22310028) típusú vágóvezetőhöz

CIRCLE CUTTING GUIDE



Cikkszám	Tartomány (mm)	Vágópisztoly
9430450	Ø 19 mm	Keverőfejes típus



GLAND NUT FOR NOZZLE

Cikkszám	Típus	Vágópisztoly
9414740	M 14,5 × 1/26" (60°)	Fúvóka típusú
9431350	M 22 × 1,5	Keverőfejes típus

KÉZI LÁNGVÁGÓPISTOLYOK Â KOMBINÁLT OXIGÉNES LÁNGVÁGÓ ÉS ÂHEGESZT² RENDSZEREK

X11® ORIGINAL

A GCE X11® Original vágáshoz, hegesztéshez, hevítéshez és forrasztáshoz használható komplett rendszer. A GCE által kifejlesztett ergonomikus kialakításával és széles választékával a legvonzóbb termék a kisteljesítményfl rendszerek piacán.

A GCE a teljes X11-es készletek egész sorát kínálja különféle alkalmazásokhoz. Kifejezetten úgy tervezték meg őket, hogy a felhasználó könnyen ki tudja választani az elvégzendő munkához megfelelőt. A berendezést erős doboz védi, melyben könnyen szállítható is.

Az X11® Original teljes rendszer, amely tartalmazza mindazt, amire szüksége lehet általános hegesztési, melegítési, keményforrasztási és vágási feladatok során.

Az X11® Original teljes mértékben megfelel az EN ISO 5172 szabvány követelményeinek, továbbá az ISO 9001 minőségirányítási rendszer szabvány szerint készül.

A TERMÉK JELLEMZOI, ELONYEI ÉS HASZNA

- A tökéletes tömítést minden esetben a könnyen cserélhető teflon alátétek biztosítják.
- A gyorscsatlakozó anya biztosítja a hegesztofej és a vágókiegészítő gyors cseréjét.
- Az új vágószelep kialakítás és az oxigén kar könnyen kezelhető.
- Az X11® Original pisztoly rendszer rugalmas használatát számos tartozék segíti elő.
- Az X11® Original acetilénhez és propánhoz is használható.
- Az X11® Original teljes mértékben megfelel a követelményeknek az EN
- ISO 5172 szabvány követelményeinek, valamint a gyártás megfelel az
- ISO 9001 minőségirányítási rendszernek.

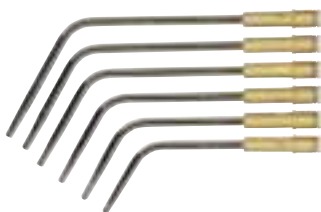


X11 MARKOLAT

Cikkszám	Oxigén	Hajtó gáz
0767535	G1/4"	G3/8"LH
0767537	G1/4	G1/4"LH

HEGESZTŐ ÉS HEVÍTŐ ÉGŐSZÁRAK

Az egy lángú, visszaégés elleni védelemmel ellátott hegesztoszárak 40 l/h-tól 1250 l/h-ig terjedő áramlási tartománnyal kaphatók. A fűvőkák könnyű cseréjéhez csavarkulcsot biztosítunk. A hegesztőfejek krómozott rézből készülnek a hatékony hőelvezetés érdekében, és teljes mértékben sajtoltak, hogy tökéletes lángot biztosítsanak. Flexibilis égőszárak, 2500 l/h-ig használható hevítő égőszárak, valamint forrasztó szárak is kaphatók.



HEGESZTŐ ÉGŐSZÁRAK

Cikkszám	Méret	Gáz áramlás (l/h)	Vastagság (mm)
9430540	0	40	0,2 - 0,5
9431640	1A	80	0,5 - 1,0
9390440P	2A	160	1,0 - 2,0
9389890P	E2A	230	1,5 - 3,0
9390460P	3A	315	2,0 - 4,0
9389900P	E3A	400	3,5 - 5,0
9390480P	4A	500	4,0 - 6,0
9389910P	E4A	650	5,0 - 7,0
9389380P	5A	800	6,0 - 9,0

Acetilén nyomás: 0,1-0,8 bar

Oxigén nyomás: 2,5 bar

HAJLÍTHATÓ ÉGŐSZÁRAK

Cikkszám	Méret	Gáz áramlás (l/h)	Vastagság (mm)
9390590	1	80	0,5 - 1,0
9429790	2	160	1,0 - 2,0
9389580P	3	315	2,0 - 4,0
9390620	4	500	4,0 - 6,0
9389600	5	800	6,0 - 9,0

Acetilén nyomás: 0,1-0,8 bar

Oxigén nyomás: 2,5 bar

MELEGÍTŐ ÉGŐSZÁRAK-ACETILÉN

Cikkszám	Gáz áramlás (l/h)
202232204P	500
202232205	800
202232205	1000

Acetilén nyomás: 0,5-0,8 bar

Oxigén nyomás: 2,5 bar



MELEGÍTŐ ÉGŐSZÁRAK-PROPÁN

Cikkszám	Típus
763658	többlángú 90 l/h
0763658	többlángú 1000 l/h



VÁGÓ TARTOZÉK

Az X11 vágó tartozék 90 fokos feje lehetővé teszi az egyszerű és alapvető vágási műveleteket, a felhasználóbarát karja megkönnyíti a vágó oxigén nyitását. A GCE X11 Original vágó tartozékkal akár 100 mm-es vágási vastagság is elérhető.



0767550

Cikkszám	Gáz	Megjegyzés
0764151	Acetileno	Fúvóka HA411 No1 termék a csomagban
0767545	Acetileno	Fúvóka HA411 No1 termék a csomagban
N560172	Acetileno	Fúvóka HA411 No1 termék a csomagban
0763614	Égőgáz	Acetilén, propán, metán, földgáz

Könnyen cserélhető teflon tömítések

VÁGÓ FÚVÓKÁK



HA 411



HP 433



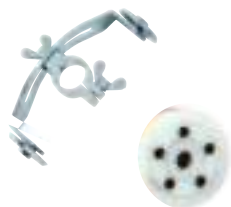
ANME



PNME



TARTOZÉKOK



Cikkszám	Típus	Position
16381162890P	Kulcs 6 - hézag	
9430450	Körvágó készülék 60-200mm átmérő	3
9414770	Ikerkeres vágásvezető, injektor	1
9414760	Tisztító tűk tokkal	
9414750	Teflon alátétek, 5db/ csomag	



COMPLETE X11® ORIGINAL BOX



Cikkszám	Markolat	Vágó kiegészítő	Hegesztő kiegészítő	Fúvókák	Egyéb
71680001	X11 G1/4" + G1/4"LH	X11 P 190 ACE 90° L	2A 160I, 3A 315I, 4A 500I	HA411 - No.2, No.3	tisztító tűk, BV12, QC, műanyag tok

KÉZI PISZTOLYOK Â KOMBINÁLT OXIGÉNES LÁNGVÁGÓ ÉS - HEGESZTŐ RENDSZEREK

X21® ORIGINAL

A nagy teljesítményű GCE X21® Original hegesztésre, vágásra, forrasztásra, hevítésre és egyengetésre egyaránt alkalmas. Az X21® Original kézi hegesztő és lángvágó pisztolyt az EN ISO 5172 szabvány által előírt szigorú követelmények alapján terveztük

Az X21 egy sokoldalú pisztolyrendszer, amely injektoros vagy nyomás elvű berendezésekhez alkalmazható. Továbbá használható közepes és nagy teljesítményű hegesztési, vágási és hevítési munkákhoz használt kerek és ovális markolatokhoz. A nyomás elven működő eszközökhöz 3 kúpos vágófúvókákat, az injektor elven működő modellekhez tömítőlapos fúvókákat kínálunk. A választás az Öné.

Az X21 berendezések teljes mértékben megfelelnek az EN ISO 5172 szabvány követelményeinek. A gyártás saját üzemünkben, az ISO 9001 minőségirányítási rendszer szerint történik.

Az X21 kielégíti a hegesztőpisztolyokkal szemben támasztott magas felhasználói elvárásokat. Az X 21-es vágókiegészítő esetén a gázok a pisztolyfejben keverednek, ami növeli a visszaégéssel szembeni biztonságot. A nyomópisztolyok azt eredményezik, hogy a hevítő lánghoz szükséges oxigén és a Égőgáz ugyanolyan bemeneti nyomással rendelkezik, mint a fúvóka.

Az X21® Original acetilén és propán (LPG) Égőgázokhoz alkalmazható. A gázhegesztés során minden folyamathoz használhatunk propánt Égőgázként.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Válasszon a kerek és az ovális pisztolyarkolat között
- Akár 14 mm-es anyagvastagság is hegeszthető
- 500 mm vastagságig vág
- Tökéletes lángtisztításhoz és lánggyengetéshez
- Tartozékok széles választéka
- Porvágó felszereléssel is kapható



LÉRHETŐ MARKOLATTÍPUSOK

Cikkszám	Típus
0764658	KerekTípus G3/8" + G3/8" LH (Tömítő nipples 6,3 mm)
0767946	Kerek Típus G3/8" + G3/8" LH (BV12 - 6,3 mm)
0763939	Lapos típus G3/8"-G3/8"LH



X21 Original lapos markolat



X21 Original kerek markolat

X21 VÁGÁSHOZ

Kétféle vágókiegészítőt kínálunk, az egyik karos szeleppel, a másik tekerőszeleppel ellátott. Ezek acetilénhez és propánhoz egyaránt alkalmasak. A fejek 90°, 75°, 45° és 0° szögben választhatók. Az X21-gyel akár 500 mm vastagságú acéllemezeket is vághatunk. A GCE háromkúpos fúvókák széles választékát kínálja különféle alkalmazásokhoz.



Cikkszám	Verzió	Melegítőgáz	Típus	Fejszög
0767941	Karos	Acetilén/propán	fúvókakeveréses	90°
0764561	Karos	Acetilén/propán	fúvókakeveréses	75°
0763932	Gombos	Acetilén/propán	fúvókakeveréses	90°

HÁROMKÚPOS VÁGÓ FÚVÓKÁK (FÚVÓKAKEVERÉSES)



ANME: Acetilén



PNME: Propán-földgáz



COOLEX HA 311



COOLEX P337



AGN COOLEX



PNME: COOLEX

COOLEX® A 361 gyökfara-
ragó és szegecs-borda
vágófúvóka acetilénhezCOOLEX® A 341 hor-
gas szegecs-borda
vágófúvóka acetilénhez

FGA COOLEX: Acetilén

MÁS FÚVÓKÁK ELÉRHETŐEK (65-AS OLDAL).

TUDJON MEG TÖBBET A LEVÉDETT COOLEX RENDSZERRŐL
(74-AS OLDAL).

X21 HEGESZTÉSHEZ

HEGESZTŐ ÉGŐSZÁRAK (O2-AC)

Cikkszám	Méret	Gáz áramlás (l/h)	Vastagság (mm)
9389430P	0	40	0,2 - 0,5
9389440P	1	80	0,5 - 1,0
9389450P	2	160	1,0 - 2,0
9389460P	2E	230	2,0 - 3,0
9389470P	3	315	2,0 - 4,0
9389480P	3E	400	3,5 - 5,0
9389490P	4	500	4,0 - 6,0
9389500P	4E	650	5,0 - 7,0
9389510P	5	800	6,0 - 9,0
9389520P	5E	1000	7,0 - 10,0
9389530P	6	1250	9,0 - 14,0

Acetilén 0,3 bar
Oxigén 2-6 bar



X21 HEVÍTÉSHEZ

A különböző hegesztő égőszárok mellett, három egylángú égőszár áll rendelkezésre, amely 1800-5000 l/h közötti acetilénhez használható. Továbbá 1000-5000 l/h közötti acetilénhez alkalmazható három, többlángú hevítő égőszár áll rendelkezésre. Ezen kívül négy többlángú hevítő égőszár áll rendelkezésre 1000 és 7000 l/h közötti propán berendezésekhez.

X21 MELEGÍTŐ ÉGŐSZÁRAK EGYLÁNGÚ OXIGÉN-ACETILÉN

Cikkszám	Méret	Oxigén nyomás (bar)	Acetilén nyomás (bar)
9389540P	1800 l/h	3	0,3
9389550	2500 l/h	6	0,4
219100228	5000 l/h	8	0,6



MELEGÍTŐ KIEGÉSZÍTŐ, TÖBBLÁNGÚ OXIGÉN - ACETILÉN

Cikkszám	Méret	Üzemi nyomás Oxigén (bar)	Üzemi nyomás Acetilén (bar)
202232210	1000 l/h	3	0,3
202232211	2500 l/h	6	0,4
202232212	5000 l/h	8	0,6



X21 MELEGÍTŐ ÉGŐSZÁRAK TÖBBLÁNGÚ OXIGÉN-PROPÁN

Cikkszám	Méret	Oxigén nyomás (bar)	Propán nyomás (bar)
202232217	1 000 l/h	0,9	0,7
202232218	2 000 l/h	2,4	0,8
202232219	4 000 l/h	4,9	1,9
202232220	7 000 l/h	8,0	2,5



MELEGÍTŐ FÚVÓKÁK NEF/B



Fúvóka csatorna helye



Fúvóka csatorna helye

Cikkszám	Típus	Méret
14067535	NEF/B	6
14004169	NEF/B	7
14004170	NEF/B	9

MELEGÍTŐ TELJESÍTMÉNYE

Fúvóka méret	Oxigénnyomás (bar)	Acetilén nyomás (bar)	Oxigén felhasználás (m ³ /h)	Acetilén felhasználás (m ³ /h)
6	2,5	0,5	1,1	1,0
7	6,0	0,4	2,5	2,15
9	8,0	0,6	5	4,1

MELEGÍTŐ FÚVÓKÁK S,D



Fúvóka csatornáinak helye



Fúvóka csatornáinak elhelyezkedése

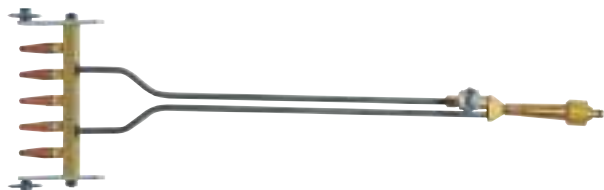
Cikkszám	Méret/Típus	Csatlakozás
14003133	5S	M13x1
14003235	D2	W12x20
14003236	D3	W12x20
14003225	D5	W12x20

MELEGÍTŐ TELJESÍTMÉNYE

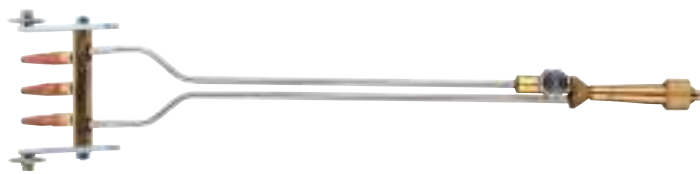
Fúvóka méret	Oxigénnyomás (bar)	Propán nyomás (bar)	Oxigén felhasználás (m ³ /h)	Propán felhasználás (m ³ /h)
5S	5	0,5	3,3 - 4,2	1,03 - 1,5
D2	5	0,5 - 0,7	6,5 - 8,5	2,0 - 3,0
D3	6	0,8 - 1,3	13,0 - 18,6	4,0 - 5,5
D5	6	1,3 - 1,5	23,0 - 30,0	6,6 - 7,2

X21 LÁNGEGYENGETŐK

Cikkszám	Típus	Üzemi nyomás Oxigén (bar)	Üzemi nyomás Acetilén (bar)	Hossz (mm)
14070514	3 nozzles	7	0,7	730
202232267	5 nozzles	7	0,7	690



Acetilén lánggyengető 5 lánggal



Acetilén lánggyengető 3 lánggal

X21 LÁNGTISZTÍTÓK

Cikkszám	Fej szélessége (mm)	Üzemi nyomás Oxigén (bar)	Üzemi nyomás Acetilén (bar)
202235735	50	3	0,7
202235736	150	5	0,7
202235731	250	5	0,8



Acetilén



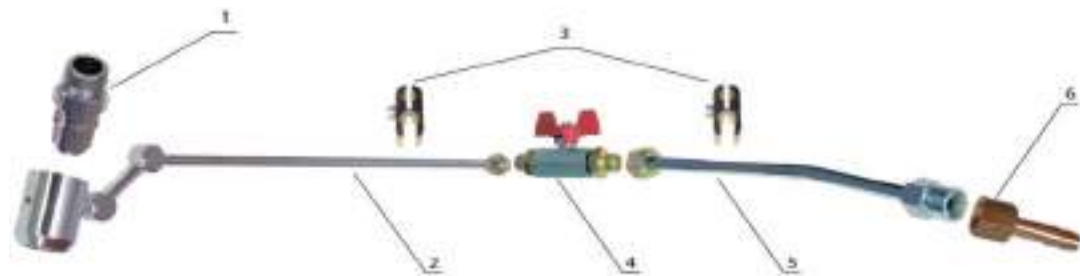
Acetilén

X21 PORVÁGÁSHOZ

Hossz	Fejszög
655 mm	75°



POR TARTOZÉK



MŰSZAKI ADATOK		LEÍRÁS	POZÍCIÓ
Súly	0,320 kg	Porszóró	1
Hossz	360 mm	Porszóró fej nyakkal	2
Gáz	Acetilén, Propán	Leszorító	3
		Golyós szelep	4
		Cső szerelvényekkel	5
		Tömlő szár 6,3 x G3/8"	6

TELJES KÉSZLETEK

Cikkszám	Markolat	Vágó adapter	Hegesztő adapter	Fúvókák	Egyéb berendezés
0767937	Kerek Típus G3/8	90 fokos kar	6 Mérets	HA311 - 3 Mérets	kulcs, tisztító tűk, vágás vezetők, BV12+ anya, O gyűrű szettek, piros tok
0764267	Kerek Típus G3/8	90 fokos kar	2 Mérets	HA311 - 1 Méret	tisztító tűk, BV12 + anya, piros tok



KÉZI PISZTOLYOK - HEGESZTŐPISZTOLYOK

JETSOUND SI

Ezt a kis súlyú és könnyen kezelhető pisztolyt kifejezetten hftóipari szakemberek és légkondicionáló szerelők számára fejlesztettük ki, hiszen számukra fontos a könnyű kezelhetőség és a nehezen elérhető pontok megközelítése.

A JETSOUND pisztoly csökkenti a kezelő csuklójának mozgását. A JETSOUND pisztoly használói nagyra értékelik az alacsony áramlási sebesség melletti tökéletes lángszabályzó képességét. Ez annak köszönhető, hogy tű segítségével képes szabályozni az oxigén áramlását (mikro szabályozás). Ez azt jelenti, hogy a vágókiegészítő és a gomb ugyanazon a tengelyen helyezkednek el.

A biztonságos hegesztést az égőszárba beépített visszaégés-gátló biztosítja. Az égőszárhoz nem szükséges további védőeszközt alkalmazni.



A JETSOUND pisztolyt csatlakoztatott fűvókával (250 l/h fogyasztás), valamint 6 darabos fűvóka készlettel (40, 63, 100, 160, 315 és 400 l/h fogyasztás) szállítjuk.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- alacsony tömeg 0,320
- acetilén és propán kompatibilis
- integrált FBA-k
- EN ISO 5172



MŰSZAKI ADATOK

Súly	0,320 kg
Hosszúság	360 mm
Gáztípus	Acetilén, Propán
JETSOUND SI	1
Fűvókák hegesztéshez (6 db) - Acetilén	2
Fűvókák hegesztéshez (6 db) - Propán	2
Kettős láng tartozék	3
Hajlítható hegesztő tartozék 160 l/h	4
Hajlítható hegesztő tartozék 250 l/h	4
Hajlítható hegesztő tartozék 315 l/h	4

JETSOUND KELLÉKEK

Cikkszám	Megnevezés
22290270	160 l/h hajlítható acetilén égőszár
22290271	250 l/h hajlítható acetilén égőszár
22290272	315 l/h hajlítható acetilén égőszár
9429810	315 l/h égőszár kettős fejjel

JETSOUND

Cikkszám	Gáz	Csatlakozás	Hossz	Súly
0767920	Acetilén		360 mm	0,51 kg
0767919	Propán	G1/4" / G1/4" LH	360 mm	0,51 kg
0767904	Ox-PB	tömlővég Ø 6,3 × 12	360 mm	0,51 kg



Többfunkciós csillag fúvóka kit

Új szelepek

Integrált lángvisszacsapás gátlók

MŰSZAKI ADATOK

Hegesztés vastagság (mm)	Fúvóka fogyasztása (l/h)	Nyomás (bar)		
		Oxigén	Acetilén	Propán
0,4 - 0,5	40	1 - 1,5	0,2 - 0,5	0,1 - 0,4
0,6	63			
1	100			
1,5	160			
2,5	250			
3	315			
4	400			
5	500			

WELDING TORCHES

Új katalógus-szám	Típus*	Leírás	Korábbi katalógusszám	Gáz	Csatlakozás	Csomagolás
G0767789	OT	JETSOUND TORCH	0767789 0767951 0767788	Acetilén	Tömlo	Doboz
GA-121022EMB	OT	JETSOUND TORCH	A120953EMB A121022EMB	Acetilén	Tömlo	Buborékfólia
G0767919	OT	JETSOUND TORCH	0764174 0766188 0766277 0767919 0767945	Acetilén	G1/4	Doboz
G0767920	OT	JETSOUND TORCH	0767920 0767944	Propán	G1/4	Doboz
G0767952	OT	JETSOUND TORCH	0767904 0767952	Propán	Tömlo	Doboz
G0764572	SI	JETSOUND SI TORCH (FBA)	0764572	Acetilén	Tömlo	Doboz

Minden vágókészlet tartalmaz egy csillag fúvókás szerszámot, amely 6 fúvókát + 1 fúvókát tartalmaz a vágó szerszámon.

JETSOUND KIT

Cikkszám	Típus*	Leírás	Gáz	Csomagolás	
A170178	OT	JETSOUND hegesztő készlet OT egyszerű	Acetilén	Fekete tok	JETSOUND pisztoly, hegesztő kiegészítő 160 L, hegesztő kiegészítő 250 L, melegítő 400L
0764282	SI	Hegesztő készlet JETSOUND	Acetilén	Fekete tok	JETSOUND FBA-val pisztoly, hegesztő kiegészítő 160 L, hegesztő kiegészítő 250 L, melegítő 400L

* OT típus - Levehető hegesztő kiegészítő

* SI típus - Levehető hegesztő kiegészítő és lángvisszacsapás gátlóval szerelve

További variációkért kérem keresse a helyi GCE Sales Irodát.



A170178 Jetsoud hegesztőkészlet

HAJLÍTHATÓ HEGSZETŐ KIEGÉSZÍTŐ



Cikkszám	Gáz	Fogyasztás (l/h)	PCE	Csomagolás
22290270	Acetilén	160	1	műanyag zacskó
22290271	Acetilén	250	1	műanyag zacskó
22290272	Acetilén	315	1	műanyag zacskó
22290273	Acetilén	400	1	műanyag zacskó
22290274	Acetilén	500	1	műanyag zacskó
A290270EMB	Acetilén	160	1	buborékfólia
A290271EMB	Acetilén	250	1	buborékfólia
A290272EMB	Acetilén	315	1	buborékfólia
A290273EMB	Acetilén	400	1	buborékfólia
A290274EMB	Acetilén	500	1	buborékfólia

DUPPLA FORRASZTÓ KIEGÉSZÍTŐ



Cikkszám	Gáz	Fogyasztás (l/h)	PCE	Csomagolás
9429810	ACE/P/NATURAL Gáz	400-ig	1	műanyag zacskó

HEGESZTŐ TARTOZÉK (KOVÁCSOLT CSÚCCSAL)



Cikkszám	Gáz	Fogyasztás (l/h)	PCE	Csomagolás
22290203	Acetilén	100	1	műanyag zacskó
22290204	Acetilén	160	1	műanyag zacskó
22290205	Acetilén	250	1	műanyag zacskó
22290206	Acetilén	315	1	műanyag zacskó
22290207	Acetilén	400	1	műanyag zacskó
A290203EMB	Acetilén	100	1	buborékfólia
A290204EMB	Acetilén	160	1	buborékfólia
A290205EMB	Acetilén	250	1	buborékfólia
A290206EMB	Acetilén	315	1	buborékfólia
A290207EMB	Acetilén	400	1	buborékfólia

MULTIFUNKCIÓS FÚVÓKÁK CSILLAGCSOMAGBAN

Fúvókatartó 6 fúvókához

Cikkszám	Gáz	Leírás	PCE	Csomagolás
L192111	Acetilén	NOZZLE SET JETSOUND	7	műanyag zacskó
L192111EMB	Acetilén	NOZZLE SET JETSOUND	7	buborékfólia
L192112	Propán	NOZZLE SET JETSOUND	7	műanyag zacskó



Multifunction Nozzle Star Pack

EGYES

Cikkszám	Gáz	Leírás	PCE	Csomagolás
9400710	Acetilén	WELD NOZZLE A 40L	1	műanyag zacskó
F0018063	Acetilén	WELD NOZZLE A 63L	1	műanyag zacskó
F0018100	Acetilén	WELD NOZZLE A 100L	1	műanyag zacskó
F0018160	Acetilén	WELD NOZZLE A 160L	1	műanyag zacskó
F0018250	Acetilén	WELD NOZZLE A 250L	1	műanyag zacskó
F0018315	Acetilén	WELD NOZZLE A 315L	1	műanyag zacskó
F0018400	Acetilén	WELD NOZZLE A 400L	1	műanyag zacskó
F0018500	Acetilén	WELD NOZZLE A 500L	1	műanyag zacskó
F0019100	Propán	WELD NOZZLE P 100L	1	műanyag zacskó

TÖBBLÁNGÚ FÚVÓKÁK

Cikkszám	Gáz	Leírás	PCE	Csomagolás
L191237	Acetilén	NOZZLE MULTI A 400L	1	műanyag zacskó
L191236EMB	Acetilén	NOZZLE MULTI A 400L	1	buborékfólia

KÉZI PISZTOLYOK - VÁGÓPISZTOLYOK ÉS FÚVÓKÁK

X501[®] ORIGINAL

Az X501 a legnehezebb körülmények között is megbízható és biztonságosan használható pisztoly. Az X 501 kézi vágópisztoly egy injektoros égő (keverő metszete - i), amelyet oxigén, acetilén vagy propán keverékével történő kézi vágásra és hevítésre használnak. Akár 300 mm anyagvastagságú acélt is vághatnak.

A kézi vágópisztolyt a jelenlegi mérnöki gyakorlat alapján fejlesztették. Megfelel az összes műszaki követelménynek és az EN ISO 5172 szabványnak.

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Nagy üzembiztonság még acetilén nyomás esetén is
- A láng könnyebb irányítása érdekében, az oxigén és az égőgázok előmelegítéséhez tervezett új vágószelepek előlről csatlakoztathatók.
- Az oxigénkart speciálisan úgy tervezték, hogy az összes műveletet ellenőrzés alatt tarthassuk. Ideális metszéshez, véséshez és szegecsmosáshoz.
- A termék hosszúsága, egyensúlya és profilja támogatja a működés optimális szabályozását
- Nagy áramlási sebesség



Cikkszám	Gáz	Hossz (mm)	Fejszög	Vágó oxigén szelep típus	Gáz csat.	Fúvóka
G0764607	Propán	1450	75°	karos	G3/8" - G3/8" LH	PRU
G0766185	Acetilén	450	90°	szárnyas anya	G1/4" - G3/8" LH	AC, FHA
G0767680	Acetilén	530	85°	karos	G1/4" - G3/8" LH	AC, FHA, R
G0767681	Propán	530	85°	karos	G1/4" - G3/8" LH	MPL, PUZ
G0767682	Acetilén	530	90°	karos	G1/4" - G3/8" LH	AB
G0767683	Propán	810	75°	karos	G1/4" - G3/8" LH	NFF, NX
G0767734*	Propán	810	75°	karos	G1/4" - G3/8" LH	NFF, NX
G0767796	Propán	530	90°	karos	G1/4" - G3/8" LH	NFF, NX

* SG 1 alkalmazásával

KÉZI PISZTOLYOK - VÁGÓPISZTOLYOK ÉS FÚVÓKÁK

X511® ORIGINAL

A GCE X511® Original minden ipari vágási alkalmazáshoz megoldást jelent.

A GCE X511® Original vágópisztolyt az iparág legmagasabb igényeit kielégítő, tökéletes vágáshoz tervezték. A design és a profil kiválasztása tökéletes egyensúlyt és optimális vezérlést biztosít a folyamatos működés érdekében.

BIZTONSÁGOS ÉS VESZÉLYTELEN

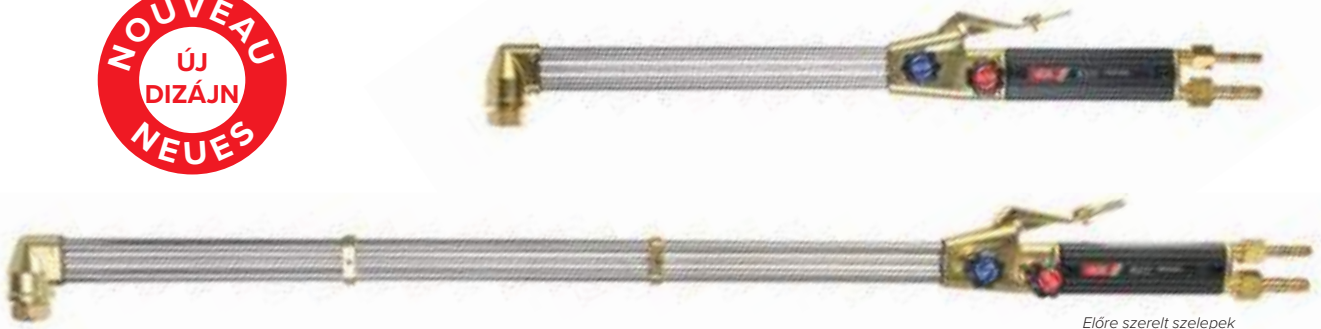
A testet alkotó fő alkatrészek nagy igénybevételnek is ellenálló sárgarézből készülnek. A pisztolyt a rozsdamentes acélcsövekkel kombinált erős fém fogantyú teszi biztonságossá és szilárddá.

KÖNNYEN KEZELHETŐ

A jól megtervezett szelepekkel egyszerűbben és gyorsabban szabályozhatja a lángot. A szelepeket úgy tervezték, hogy a lehető legegyszerűbb irányítást biztosítsák. A kar pozíciója könnyűvé és kényelmesebbé teszi a használatot.

NAGY KAPACITÁS

Az X511 Diamond vágópisztoly fúvókeveréses fúvókákhoz készül, mely 500 mm vágásra is képes. Minden típushoz háromkúpos fúvókák használhatók.



Előre szerelt szelepek

A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Ovális markolat a jobb fogás biztosítására
- A láng könnyebb irányítása érdekében az oxigén és az éggázok előmelegítéséhez tervezett új elzáró szelepek előlről csatlakoztathatók.
- Az oxigénkart speciálisan úgy tervezték, hogy összes műveletet ellenőrzés alatt tarthassuk. Ideális lyukasztáshoz, gyökfaragáshoz, borda-és szegecsvágáshoz.
- A termék hosszúsága, egyensúlya és profilja támogatja a működés optimális szabályozását
- Könnyű
- Az elzáró szelepek központi rozsdamentes acél szelepszárral rendelkeznek a jobb ülés és a hosszabb élettartam érdekében
- Magas minőségű sárgaréz vágófej rozsdamentes csövekkel
- Nagy kapacitás, 500 mm vastag lemezdarabot is képes elvágni



VÁLTOZATOK MŰSZAKI ADATAI



Cikkszám	Hossz (mm)	Szög	Bemeneti csatlakozás Oxigén	Bemeneti csatlakozás Égőgáz
0767690	470	75°	G3/8"	G3/8" LH
0767689	470	75°	G1/4"	G3/8" LH
0767699	470	90°	G3/8"	G3/8" LH
0767688	470	90°	G1/4"	G3/8" LH
0763391	470	180°	G1/4"	G3/8" LH
0767693	855	75°	G3/8"	G3/8" LH
0767691	855	90°	G1/4"	G3/8" LH
0767694	855	180°	G1/4"	G3/8" LH
0767697	1155	75°	G1/4"	G3/8" LH
0767696	1155	75°	G3/8"	G3/8" LH
0767695	1155	90°	G1/4"	G3/8" LH
0767698	1155	180°	G1/4"	G3/8" LH

ACETILÉN FÚVÓKÁK

AC STANDARD VÁGÓFÚVÓKÁK ACETILÉNHEZ



Vágó fúvóka

Melegítő fúvóka

Cikkszám	Vastagság (mm)	Vágási sebesség	Nyomás (bar)			Áramlási sebesség (Nm ³ /h)	
			Vágó oxigén	Fűtő oxigén	Acetilén	Oxigén	Acetilén
14001010	3 - 10	730 - 600	2,0 - 3,0	2	0,5	1,7 - 2,2	0,3
14001011	10 - 25	620 - 410	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,8 - 3,3	0,35
14001012	25 - 40	410 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,5	2,8 - 3,3	0,35
14001013	40 - 60	340 - 310	4,0 - 5,0	2,5	0,5	4,6 - 5,6	0,35
14001014	60 - 100	320 - 250	5,0 - 6,0	3	0,5	8,6 - 10,0	0,4
14001015	100 - 200	270 - 210	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,6 - 13,6	0,5
14001016	200 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,5	29,6 - 33,5	0,8
14001020	3 - 100					Melegítő fúvóka	
14001021	100 - 300					Melegítő fúvóka	

FHA FÚVÓKÁK



Cikkszám	Típus	Vastagság (mm)
14001440	Vágó fúvóka	63,2
14001441	Vágó fúvóka	63,2
14001442	Vágó fúvóka	63,2
14001443	Vágó fúvóka	63,2
14001444	Melegítő fúvóka	71
14001445	Melegítő fúvóka	71

R FÚVÓKÁK



Cikkszám	Típus	Vastagság (mm)	Oxigénnyomás (bar)	Égőgáznyomása (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Égőgáz fogyasztás (m ³ /h)
14001700	Vágó fúvóka	3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,2 - 1,5	0,3
14001701	Vágó fúvóka	10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	1,5 - 2,8	0,4
14001704	Vágó fúvóka	25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	2,8 - 5,1	0,5
14001702	Vágó fúvóka	40 - 60	4,0 - 5,0	0,5	4,2 - 5,5	0,6
14001703	Vágó fúvóka	60 - 100	4,5 - 5,5	0,8	5,5 - 8,9	0,8

AB FÚVÓKÁK



Cikkszám	Típus	Vastagság (mm)	Oxigénnyomás (bar)	Égőgáznyomása (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Égőgáz fogyasztás (m ³ /h)
14001650	Vágó fúvóka	3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,6 - 2,0	0,30
14001651	Vágó fúvóka	10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,8 - 3,5	0,40
14001652	Vágó fúvóka	25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	4,5 - 5,3	0,60
14001653	Vágó fúvóka	40 - 60	4,5 - 5,0	0,3	6,5 - 8,0	0,70
14001654	Vágó fúvóka	60 - 100	4,5 - 5,5	0,3	10,0 - 13,0	0,80
14001655	Vágó fúvóka	100 - 200	5,0 - 6,0	0,8	15,0 - 19,0	1,00
14001656	Vágó fúvóka	200 - 300	7,0 - 8,0	0,8	24,0 - 28,0	1,50

HA 411



Cikkszám	Méret	Vágási tartomány (mm)	Acetilén nyomás (bar)	Acetilén fogyasztás (m ³ /h)	Oxigén nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Vágási sebesség (mm/min)
0768826	1	1-3	0,2-1	0,1-0,2	1,5	0,2-0,3	1200-600
0768827	2	3-10	0,2-1	0,1-0,2	1,5-2,0	0,5-0,6	600-500
0768828	3	10-25	0,2-1	0,3	3,0-4,0	1,6-2,0	500-320
0768829	4	25-50	0,2-1	0,3	4,0-4,5	3,8-4,2	320-200
0768830	5	50-100 (2-4")	0,2-1	0,3-0,5	3,0-6,5	5,0-9,8	200-150

PUZ FÚVÓKÁK



Cikkszám	Vastagság (mm)	Vágási sebesség	Nyomás (bar)			Áramlási sebesség (Nm ³ /h)		
			Vágó oxigén	Fűtő oxigén	Égőgáz	Vágó oxigén	Fűtő oxigén	Égőgáz
14001350	3 - 10	600 - 550	2,0-3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33
14001351	10 - 25	560 - 400	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38
14001352	25 - 40	400 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3
14001353	40 - 60	340 - 310	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38
14001354	60 - 100	310 - 260	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38
14001355	100 - 200	260 - 180	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,50 - 0,70
14001356	200 - 300	180 - 110	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	2,5 - 3,3	0,70 - 0,90
14001147	3 - 100	Melegítő fúvóka, propán/földgáz						
14001148	100 - 300	Melegítő fúvóka, propán/földgáz						
14001587	3 - 100	Melegítő fúvóka, propán/földgáz, vegyes égőgáz						

PROPÁN FÚVÓKÁK

PRU FÚVÓKÁK



Cikkszám	Típus	Vastagság (mm)
14001189	Vágó fúvóka	300 - 400
14001190	Vágó fúvóka	400 - 500
14001634	Vágó fúvóka	500 - 600
14001249	Melegítő fúvóka	300 - 600

MPL FÚVÓKÁK



Cikkszám	Típus	Vastagság (mm)	Oxigén nyomás (bar)	Égőgáz Nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Égőgáz fogyasztás (m ³ /h)
14001260	Vágó fúvóka	3 - 10	2,0 – 3,0	0,2	2,6 – 3,0	0,35
14001261	Vágó fúvóka	10 - 25	3,5 – 4,5	0,2	3,2 – 4,1	0,4
14001262	Vágó fúvóka	25 - 40	4,0 – 5,0	0,2	4,3 – 4,9	0,4
14001263	Vágó fúvóka	40 - 60	4,5 – 5,5	0,2	6,1 – 7,1	0,4
14001264	Vágó fúvóka	60 - 100	5,0 – 6,0	0,2	9,6 – 11,0	0,4
14001265	Vágó fúvóka	100 - 200	5,5 – 8,5	0,3	14,3 – 16,9	0,55
14001266	Vágó fúvóka	200 - 300	6,5 – 8,5	0,3	25,6 – 32,4	0,75

NFF FÚVÓKA



Cikkszám	Méret	Vastagság (mm)	Oxigén nyomás (bar)	Égőgáz Nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Égőgáz fogyasztás (m ³ /h)
0769201	NFF-1	6-25	2,5 – 3,5	0,5	3,5 – 4,5	0,4
0769202	NFF-2	25-50	3,0 – 4,0	0,5	4,0 – 4,8	0,4
0769203	NFF-3	50-75	3,0 – 4,5	0,5	5,0 – 6,5	0,4
0769204	NFF-4	75-150	3,5 – 5,5	0,5	6,5 – 9,5	0,5
0769205	NFF-5	150-200	4,5 – 5,5	0,5	10,0 – 14,0	0,6
0769206	NFF-6	200-300	5,0 – 6,5	0,5	15,0 – 19,0	0,7

NX FÚVÓKA



Cikkszám	Méret	Vastagság (mm)	Oxigén nyomás (bar)	Égőgáz Nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Égőgáz fogyasztás (m ³ /h)
0769207	NX-000	2 - 5	1,0 – 2,0	0,5	1,5 – 2,0	0,2
0769208	NX-00	5 - 10	1,5 – 2,0	0,5	2,0 – 3,0	0,3
0769209	NX-0	10 - 15	2,0 – 3,0	0,5	3,0 – 3,5	0,35
0769210	NX-1	15 - 25	2,5 – 3,5	0,5	3,5 – 4,5	0,4
0769211	NX-2	25 - 50	3,5 – 4,0	0,5	4,0 – 4,8	0,4
0769212	NX-3	50 - 75	3,0 – 4,5	0,5	5,0 – 6,5	0,4
0769213	NX-4	75 - 150	3,5 – 5,5	0,5	6,5 – 9,5	0,5
0769214	NX-5	150 - 200	4,5 – 5,5	0,5	10,0 – 14,0	0,6
0769215	NX-6	200 - 300	5,5 – 6,5	0,5	15,0 – 19,0	0,7

HP 433



Cikkszám	Méret	Vágási tartomány (mm)	Propán nyomás (bar)	Propán fogyasztás (m ³ /h)	Oxigén nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Vágási sebesség (mm/min)
0769075	1	1-3 (1/8")	0,2-1 (3-15)	0,1	1,0 - 2,0	0,2-0,8	425
0769076	2	3-8 (1/8-5/16")	0,2-1 (3-15)	0,1-0,2	1,5-3,0	1,0-1,4	485-360
0769077	3	8-20 (5/16-1")	0,2-1 (3-15)	0,2	2,0-4,0	1,7-3,0	380-265
0769078	4	20-50 (1-2")	0,2-1 (3-15)	0,2	2,5-5,0	3,6-6,0	310-215

ACETILÉN FÚVÓKÁK

ANM



Cikkszám	Méret	Vágási tartomány (mm)	Acetilén nyomás (bar)	Acetilén fogyasztás (m ³ /h)	Oxigén nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)
0768554	1/32"	3-6 (0-1/4")	0,2	0,3	2	1,25
0768555	3/64"	5-12 (1/4-1/2")	0,2-0,3	0,5	2	2,3
0768556	1/16"	10-75 (1-3")	0,2	0,45	3-4	4,5-5,45
0768557	5/64"	70-100 (3-4")	0,2	0,79	3-5	7,4-9,8
0768558	3/32"	90-150 (4-6")	0,2	0,85	3-6	9,4-10,3
0768559	1/8"	190-300 (6-12")	0,3	1,24-1,4	4-7	14,8-25

ANME



Cikkszám	Méret	Vágási tartomány (mm)	Acetilén nyomás (bar)	Acetilén fogyasztás (m ³ /h)	Oxigén nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)
0768670	1/32"	3-6 (0-1/4")	0,3	0,3	2,5-3,5	1,25-1,65
0768635	3/64"	5-12 (1/4-1/2")	0,3	0,5	2,5-3,5	1,25-1,65
0768599	1/16"	10-75 (1/2-3")	0,3	0,45	3,5-4,5	3,2-4,45
0768636	5/64"	70-100 (3-4")	0,5	0,6	4,5-5,5	8,4-9,8
0768662	3/32"	90-150 (4-6")	0,5	0,75	5,5-6,0	9,2-14,6
0768598	7/64"	140-200 (5-8")	0,5	0,9	5-6,5	12,5-18,5
0769041	1/8"	190-300 (6-12")	0,3	1,24-1,4	4,2-6	14,8-25

AGN



Cikkszám	Vágási tartomány (mm)	Acetilén nyomás (bar)	Acetilén fogyasztás (m ³ /h)	Oxigén nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)
0768812	3-10 (1/8-1/2")	0,3	0,3	2,5-3,5	1,25-1,65
0768649	10-25 (1/2-1")	0,3	0,4	3-4	2,12-3,2
0768897	25-40 (1-1.5")	0,3	0,45	3,5-4,5	3,2-4,45
0768898	40-60 (1-2")	0,5	0,5	4,5-5	4,5-5,5
0768899	60-100 (2-4")	0,5	0,6	4,5-5,5	8,4-9,8
0769033	100-200 (4-7")	0,5	0,75	5-6,5	13-15
0769034	200-300 (7-12")	0,8	1	6-7,5	15-19

ARCNM



Cikkszám	Fúvóka	Acetilén nyomás (bar)	Oxigén nyomás (bar)
0769230	ARCNM	0,5-1	3

G1 ACETYLÉN



Cikkszám	Mélység	Acetilén nyomás (bar)	Consumption of the Acetilén (m ³ /h)	Oxigén nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)
0768885	9-12 (1/2)	1 (10)	1,5	6-8 (90-120)	9,3-10,9

G1 ACETILÉN



Cikkszám	Vágási tartomány (mm)	Méret	Acetilén nyomás (bar)	Acetilén fogyasztás (m ³ /h)	Oxigén nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)
0768629	3-10	AD 7/10	0,3-0,5	0,35	1,5	1,2
0768630	10-25	AD 10/10	0,3-0,5	0,5	1,5-2,5	1,4-3,5
0768631	25-50	AD 12/10	0,3-0,5	0,5	2,5-3,5	3,5-8
0768632	50-80	AD 16/10	0,3-0,5	0,5	3,5-4,5	6-12
0768633	80-120	AD 20/10	0,3-0,5	0,75	4-5,5	8-18
0768634	120-200	AD 25/10	0,3-0,5	0,75	5,5-6,5	14-34
0768566	200-300	AD 30/10	0,3-0,5	0,75	6,5-8	28-48

G1 COOLEX® ACETILÉN



Cikkszám	Vágási tartomány (mm)	Méret	Acetilén nyomás (bar)	Acetilén fogyasztás (m ³ /h)	Oxigén nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)
0768764	3-10	AD 7/10	0,3-0,5	0,35	1,5	1,2
0768644	10-25	AD 10/10	0,3-0,5	0,5	1,5-2,5	1,4-3,5
0768732	25-50	AD 12/10	0,3-0,5	0,5	2,5-3,5	3,5-8
0768567	50-80	AD 16/10	0,3-0,5	0,5	3,5-4,5	6-12
0768677	80-120	AD 20/10	0,3-0,5	0,75	4-5,5	8-18
0768678	120-200	AD 25/10	0,3-0,5	0,75	5,5-6,5	14-34
0768731	200-300	AD 30/10	0,3-0,5	0,75	6,5-8	28-48

HA311 COOLEX®



Cikkszám	Méret	Vágási tartomány (mm)	Oxigén nyomás (bar)	Acetilén nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Acetilén fogyasztás (m ³ /h)
0768645	1	1 - 3	0,5 - 2,5	0,2	1,3	0,1
0768568	2	3 - 10	1,0 - 2,5	0,2	1,6	0,3
0768569	3	10 - 25	1,5 - 4,0	0,2	3,6	0,4
0768570	4	25 - 50	1,5 - 4,0	0,2	6,8	0,5
0768571	5	50 - 100	3,0 - 6,0	0,2	7,8 - 14,1	0,7
0768572	6	100 - 200	5,0 - 8,0	0,2	15,8 - 23,9	0,9
0768627	7	200 - 300	5,0 - 8,0	0,3	23,6 - 36,7	1,2
0768628	8	300 - 500	7,0 - 12,0	0,3	43,1 - 68,3	3,0

HA317 COOLEX®



Cikkszám	Vágási tartomány (mm)	Oxigén nyomás (bar)	Acetilén nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Acetilén fogyasztás (m ³ /h)
0768560	0 - 50	1,0 - 3,0	0,3 - 0,8	3,2 - 6,3	0,74 - 1
0768561	50 - 100	2,0 - 5,0	0,3 - 0,8	6,4 - 12,4	1
0768562	100 - 200	4,0 - 7,5	0,5 - 0,8	14,5 - 23	1 - 1,3
0768563	200 - 300	4,0 - 7,5	0,5 - 0,8	24 - 35,7	1,4
0768564	300 - 500	6,0 - 8,5	0,8	39,6 - 53,3	2,8 - 3

FGA COOLEX®



Cikkszám	Méret	Vágási tartomány (mm)	Oxigén nyomás (bar)	Acetilén nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Acetilén fogyasztás (m ³ /h)
0768698	1W	3 - 8	4 - 5	0,5	5 - 6	0,5
0768661	2W	6 - 11	5 - 6	0,5	12 - 14	0,5
0768699	3W	10 - 13	6 - 8	0,5	20 - 22	0,5

AGN COOLEX®



Cikkszám	Vágási tartomány (mm)	Oxigén nyomás (bar)	Acetilén nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Acetilén fogyasztás (m ³ /h)
0768691	3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
0768692	10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
0768693	25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
0768694	40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,5
0768695	60 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6

PROPÁN FÚVÓKÁK

HP331



Cikkszám	Méret	Vágási tartomány (mm)	Oxigén nyomás (bar)	Propán nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Propán fogyasztás (m ³ /h)	Rések száma
0769298	1	1-3 (1/8)	1 - 2	0,3	1,25 - 1,65	0,3	18
0769299	2	3-10 (1/8-1/2)	1 - 2	0,3	2,12 - 3,20	0,4	18
0769267	3	10-25 (1/2-1)	1 - 2,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45	18
0769301	4	25-50 (1-2)	2 - 3	0,5	4,50 - 5,50	0,5	18
0769302	5	50-100 (2-4)	3 - 6	0,5	8,40 - 9,80	0,6	20
0769303	6	100-200 (4-7)	3 - 6	0,6 - 1,5	16,20 - 27,20	0,6	20
0769304	7	200-300 (7-12)	4 - 8	0,6 - 1,5	25 - 45	1	26
0769305	8	300-500 (12-19)	6 - 12	0,6 - 1,5	45 - 75	1	26

PNM



Cikkszám	Vágási tartomány (mm)	Oxigén nyomás (bar)	Propán nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Propán fogyasztás (m ³ /h)
0768880	3 - 6	2	0,3	2,3	0,3
0768865	5 - 12	2	0,3	3,4	0,4
0768879	10 - 75	3	0,3	4,7	0,45
0768878	70 - 100	3,5	0,5	10	0,6
0769481	90 - 150	4	0,5	15,5	0,75
0769482	190 - 300	7	0,8	32	1,4

PNME



Cikkszám	Vágási tartomány (mm)	Oxigén nyomás (bar)	Propán nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Propán fogyasztás (m ³ /h)
0769494	3 - 6	2,5 - 3,5	0,3	1,8-2,95	0,3
0769495	5 - 12	3,0 - 4,0	0,3	3,3-4,95	0,4
0769496	10 - 75	3,5 - 4,5	0,3	5,0-8,6	0,45
0769497	70 - 100	4,5 - 5,5	0,5	9,4-12,8	0,6
0769498	90 - 150	5,5 - 6,5	0,5	14-18,6	0,75
0769499	140 - 200	5,5 - 6,5	0,6	15,5-25,5	0,9
0769501	190 - 300	5,5 - 6,5	0,8	26,9-32	1,4

G1 PROPANE



Cikkszám	Vágási tartomány (mm)	Méret	Propán nyomás (bar)	Propán fogyasztás (m ³ /h)	Oxigén nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)
0768764	3-10	AD 7/10	0,3-0,5	0,35	1,5	1,2
0768644	10-25	AD 10/10	0,3-0,5	0,5	1,5-2,5	1,4-3,5
0768732	25-50	AD 12/10	0,3-0,5	0,5	2,5-3,5	3,5-8
0768567	50-80	AD 16/10	0,3-0,5	0,5	3,5-4,5	6-12
0768677	80-120	AD 20/10	0,3-0,5	0,75	4-5,5	8-18
0768678	120-200	AD 25/10	0,3-0,5	0,75	5,5-6,5	14-34
0768731	200-300	AD 30/10	0,3-0,5	0,75	6,5-8	28-48

PNME COOLEX®



Cikkszám	Vágási tartomány (mm)	Oxigén nyomás (bar)	Propán nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Propán fogyasztás (m ³ /h)
0768652	3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
0768653	10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
0768696	25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
0768697	40 - 60	4,5 - 5,5	0,5	4,50 - 5,50	0,5
0768654	60 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6

HP 337-COOLEX® POWDER



Cikkszám	Méret	Vágási tartomány (mm)	Oxigén nyomás (bar)	Propán nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Propán fogyasztás (m ³ /h)	Rések száma
0768681	1	0 - 50	4	0,3	8 - 10	0,3	10
0768682	2	50 - 100	5	0,3	9 - 15	0,4	10
0768683	3	100 - 200	7	0,3	28 - 35	0,45	10
0768684	4	200 - 300	8	1,5	76 - 80	0,5	12
0768685	5	300 - 500	12	0,5	150	0,6	??
Different design							
14001276	1	0 - 50	5	0,3	1,25 - 1,65	0,3	10
14001277	2	50 - 100	7	0,3	2,12 - 3,20	0,4	10
14001278	3	100 - 200	8	0,3	3,20 - 4,45	0,45	12
14001279	4	200 - 300	12	0,5	4,50 - 5,50	0,5	10

HP331 COOLEX®



Cikkszám	Méret	Vágási tartomány (mm)	Oxigén nyomás (bar)	Propán nyomás (bar)	Oxigén fogyasztás (m ³ /h)	Propán fogyasztás (m ³ /h)	Rések száma
0768660	1	1 - 3	1 - 2	0,3	1,25 - 1,65	0,3	18
0768659	2	3 - 10	1 - 2	0,3	2,12 - 3,20	0,4	18
0768658	3	10 - 25	1 - 2,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45	18
0768657	4	25 - 50	2 - 3	0,5	4,50 - 5,50	0,5	18
0768656	5	50 - 100	3 - 6	0,5	8,40 - 9,80	0,6	20
0768655	6	100 - 200	3 - 6	0,6 - 1,5	16,20 - 27,20	0,6	20
0768680	7	200 - 300	4 - 8	0,6 - 1,5	25 - 45	1	26
0768679	8	300 - 500	6 - 12	0,6 - 1,5	45 - 75	1	26

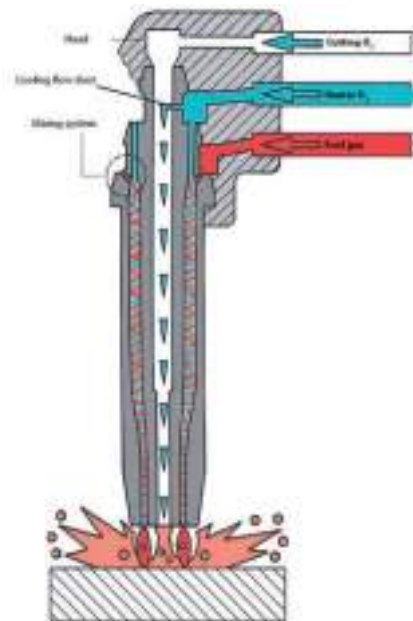
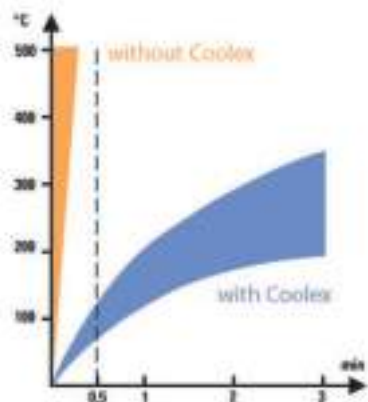
PREMIUM MINŐSÉGŰ FÚVÓKÁK A GCE X511 ORIGINAL VÁGÓ PISZTOLYHOZ COOLEX® - HÁROMKÚPOS VÁGÓFÚVÓKÁK

A COOLEX® a GCE háromkúpos, tömített vágófúvókáinak összefoglaló neve, melyek a hagyományos fúvókákon alapuló újítások. A COOLEX® fúvókák GCE által szabadalmaztatott hűtőcsatornával vannak ellátva.

A hagyományos vágófúvókában a hevítő láng forró gáza beáramlik a vágócsatornába, ami a vágófúvóka nem megfelelő, gyakran akár 500°C-ra történő felhevülését eredményezi. A COOLEX® fúvókák hűtőcsatornával csökkentik a fúvókák hőmérsékletét, javítják az üzemi funkciókat, növelik a fúvóka élettartamát.

AZ EREDMÉNY:

- Alacsonyabb hőmérséklet
- Kevesebb működési zavar



COOLEX VÁGÓ FÚVÓKÁS



HA311 COOLEX®



HA317 COOLEX®



PNME COOLEX®

COOLEX® A 341 horgas szegecs-bordavágó fúvóka acetilénhez



HP337 COOLEX®



G1 COOLEX® Acetilén



COOLEX® A 361 gyökölő és szegecs-bordavágó fúvóka acetilénhez



FGA: COOLEX Acetilén

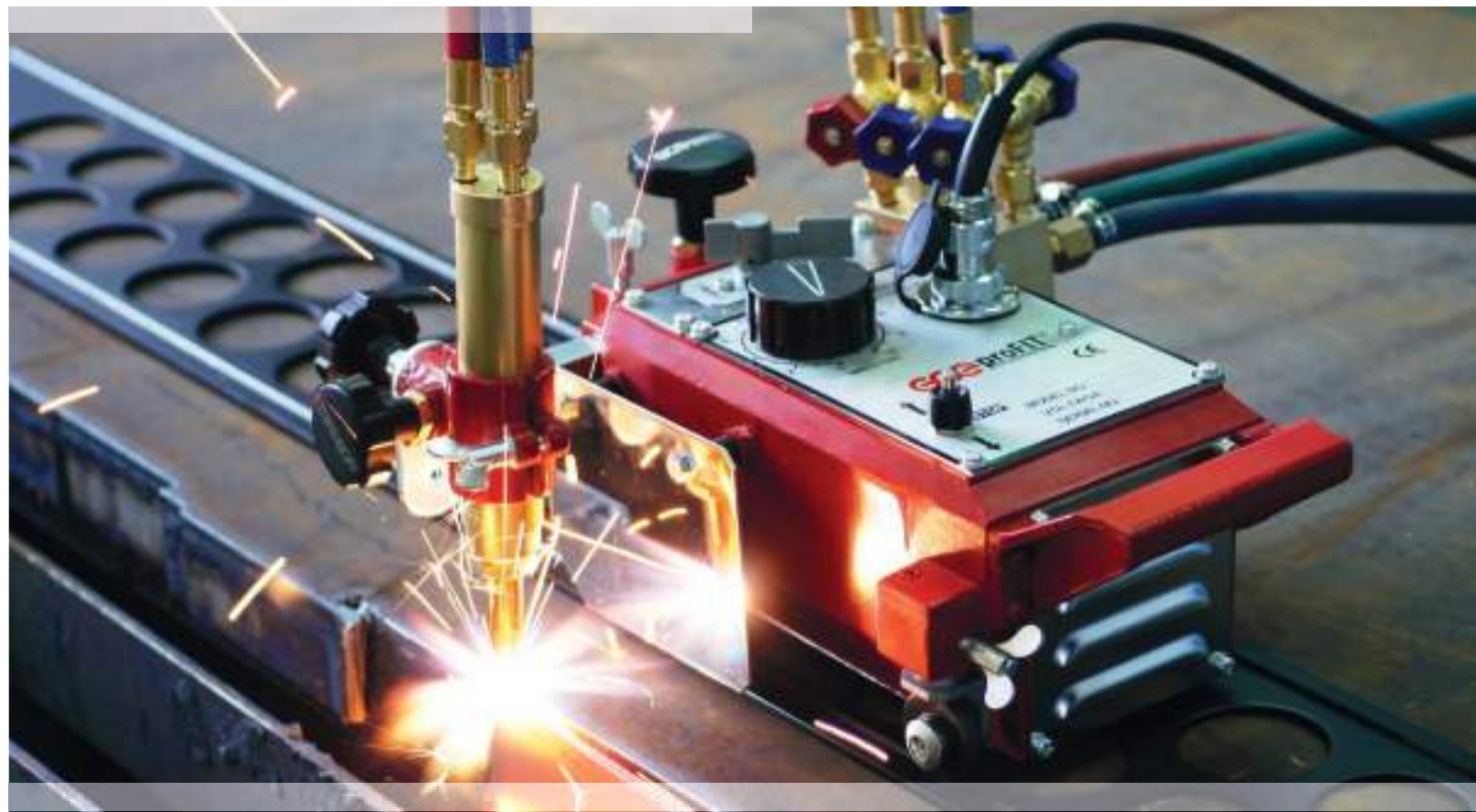


HP331 COOLEX®



AGN COOLEX®

GÉPI VÁGÁS - HORDOZHATÓ GÉPEK VÁGÓBERENDEZÉSEK AUTOMATA VÁGÁSHOZ



HORDOZHATÓ GÉPEK - GCE PROFIT GÉPEK

GCE PROFIT SLM, EGYENES VÁGÓGÉPEK

ProFIT® SLM egy univerzális vágógép, könnyű kialakítású, elsősorban az oxigén-égőgáz vágáshoz. Alkalmazása legfeljebb 150 mm vastag fémig lemezvastagság (legfeljebb 100 mm-ig, két vágópisztollyal). Ez egy masszív, de precíz gép, amely számos funkcióval és előnnyel rendelkezik. Például felhasználható a sín által vezetett egyenes vágásokhoz, kézi vezérelt vágásokhoz, körkörös vágásokhoz és szalagvágáshoz, ha két fáklya segítségével használják. A vágópisztoly függőleges helyzetben rögzíthető vagy szögben fémlemezek éléinek ferde vágásához. A gép ideális kis műhelyeknek vagy kiegészítő eszközként egy portálgéphez. Használható beltéren, de kültéren építkezéseken is.



A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Könnyű hordozható gép az egykezes manipulációhoz
- Könnyű telepítés és működtetés
- Reteszelő, 1,8 m hosszú vezetősín
- Az összes általános égőgáz használatos
- Fúvókakeveréses (IC 30 ° kúpos) vágófejek vagy BIR +, egy injektoros vágófejjel
- Az alapvető egy vágófejes verzió kibővíthető a két vágófejesre
- Szalagvágás és szögben vágás két fáklyával
- A precíz hajtásrendszer állandó vágási sebességet biztosít
- A fáklya helyzetének pontos beállítása
- A nagy hajtómű-sebesség lehetővé teszi a gép használatát plazmavágáshoz is

MŰSZAKI ADATOK

Vágáskapacitás:	150mm-ig egy vágófejjel, 100mm 2 vágófejjel
Vágássebesség:	50 – 1600mm/min
Operáció:	előre hátra állítható sebességgel
Feszültség:	230V AC / 50 Hz
Oxigén bemeneti csatlakozás:	G1/4", up to 8 bar, hose min. DN8
Égőgáz bemeneti csatlakozás:	G3/8"LH, up to 1 bar, hose min. DN8
Méretek:	175 x 350 x 140 (W x L x H in mm)
Tömeg:	9,5kg (egy vágózárral)
Sín:	Zn- coated, 1,8m



Cikkszám	Leírás
0870613	GCE proFIT SLM 230V LÁNGVÁGÓGÉP FÚVÓKAKEVERÉSES VÁGÓFEJJELEK ANME PNME
0870614	GCE proFIT SLM 230V LÁNGVÁGÓGÉP VÁGÓFEJE NÉLKÜL
0870615	GCE proFIT SLM 110V Fúvóka keveréses vágófejjel
0870617	GCE proFIT SLIM LÁNGVÁGÓGÉPHEZ 1,8M-ES CINK BEVONATÚ VEZETŐ SÍN
0870618	GCE proFIT SLIM LÁNGVÁGÓGÉPHEZ 1,2M-ES CINK BEVONATÚ VEZETŐ SÍN
F25310012*	BIR+ Lángvágófej 110/32PMY, G1/4, G3/8, G3/8LH
F25310013*	BIR+ Lángvágófej 110/32A, G1/4, G3/8, G3/8LH
F25310014*	Fúvóka keveréses lángvágófej G1/4, G3/8, G3/8LH
F25310015*	Fúvóka keveréses lángvágófej, 9/16 UNF
0870616	Körvezető készlet
0870665	Körvágó készlet

*Ezen égőfejek egyikét ki kell választani és meg kell rendelni a 0870614 géppel

ALAPGÉP CSOMAG TARTALMAZZA

- Egy vágófejes alkalmazáshoz kellékek
- Egy fúvóka keveréses vágófej az alap vágófúvókával
(A 0870614 gép alapsomagja nem tartalmazza a vágófejet. A fenti vágófejek egyikét ki kell választani)
- vágófej tartó, vágófej rúd, rozsdamentes acél hővédő
- Belső Gáz tömlők, gáz szerelvények, elzáró szelepek
- Tápkábel 8m DIN dugóval
(A vezetősín nem része a csomagnak; külön megrendelhető és szállítandó.)

HORDOZHATÓ GÉPEK - GCE PROFIT GÉPEK

GCE PROFIT PCM, LÁNGVÁGÓ GÉP, CSŐVÁGÁSHOZ

A GCE proFIT® PCM egy univerzális, kézzel mozgatott vágógép oxigén-égőgáz alkalmazáshoz. Könnyű kialakítású, ideális csövek vágásához.



MŰSZAKI ADATOK	
Vágáskapacitás:	100 mm falvastagságig
Vágássebesség:	kézzel mozgatandó
Operáció:	előre / hátra kézzel mozgatott
Oxigén bemeneti csatlakozás:	G1/4", 8 bar-ig, Tömlő min. DN8
Égőgáz bemeneti csatlakozás:	G3/8"LH, 1 bar-ig, Tömlő min. DN8
Méret:	(400 × 500 × 600) (Sz x H x M mm-ben)
Tömeg:	15 kg
Láncszemek:	Cink bevonatosak, hossza 1300 mm, max 1000 mm-es csóátmérőig
Cikkszám	Leírás
0870648	GCE proFIT PCM 230V Fúvókakeveréses vágófej
3C00448	További láncszemek, 82 lecsatlakozható szem, 2,4m

ALAPCSOMAG TARTALMAZZA:

- kézzel hajtott gép
- Egy fúvóka keveréses vágófej az alap vágófúvókával
- vágófej tartó, vágófej rúd, rozsdamentes acél hővédő
- Belső Gáz tömlők, gáz szerelvények, elzáró szelepek
- alap lánc 1000mm csóátmérőhöz
- ANME / PNME vágófúvókákkal kapcsolatban lásd 43/44-es oldalak

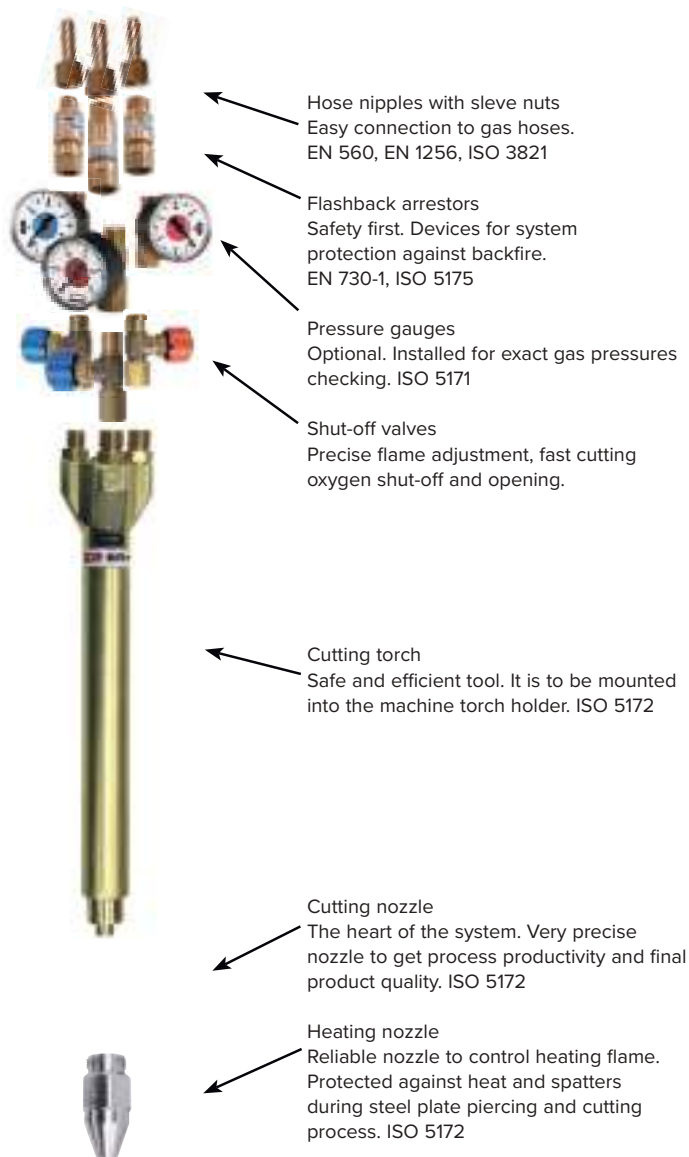


VÁGÓ BERENDEZÉSEK AUTOMATA VÁGÁSHOZ

GCE BIR+

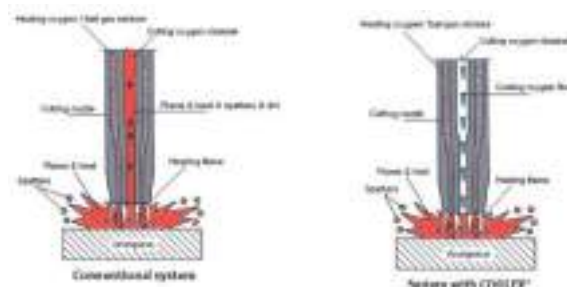
GCE BIR + egy injektoros vágórendszer, amely különböző típusú égőfejekből áll, három típusú fúvókával kombinálva. A rendszer akár 300 mm-es lemezvastagságig is képes vágni acélokat az összes szokásos tüzelőanyag-gáztípus esetén. GCE BIR + szinte minden típusú automata vágógéphez vagy robothoz használható. Teljes mértékben megfelelve az EN ISO 5172 szabványnak, robusztus kialakítása és kiváló vágási teljesítménye révén a GCE BIR + az egyik legnépszerűbb vágórendszer.

VÁGÓRENDSZER LEÍRÁSA



TULAJDONSÁGOK, ELŐNYÖK

- Nagy sebességű oxigén-égőgáz-vágó rendszer
- Kompatibilis szinte minden modern vágógéppel és robottal
- Az égőfejek és a fúvókák egyszerű felszerelése
- Biztonságos megoldás minden égőgáz típushoz
- Könnyű kezelhetőség a gépkezelők számára
- Részletes vágási paraméterek diagramok elérhetők
- Vágási teljesítmény akár 300 mm-es acéllemez vastagságig
- Kiváló minőségű vágások az EN ISO 9013 szerint
- Meghosszabbított élettartam a beépített COOLEX® rendszernek köszönhetően
- Különböző vágófúvókák és tartozékok elérhetőek



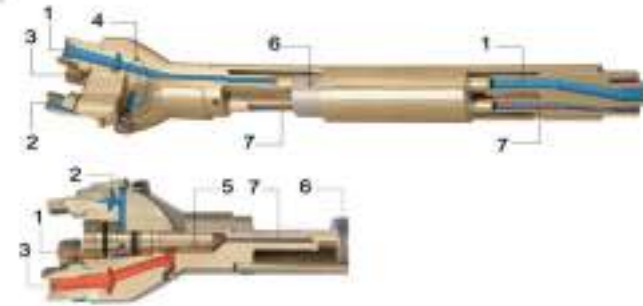
A GCE gépi vágófúvókákat úgy tervezték, hogy elérjék az EN ISO 9013 szerinti 1. szintű vágásokat. Lehetséges elérni a maximális vágási sebességet az alábbiakban fúvókák ajánlott vágási paramétereinek beállításával, egyenes vágások esetén, tiszta fémfelület felhasználásával, legalább 99,5% tisztaságú oxigénnel. A gáznyomás helyes értékeit a fáklya bemeneténél kell mérni. A paramétereket lágyacélra készítették; maximális széntartalma 0,25%. Minőségi vágógép megfelelő gázellátó rendszerrel, eredeti GCE vágóberendezéssel és új, sértetlen, eredeti vágófejjel és fúvókákkal legyen használva.

GÉPI VÁGÓPISZTOLY BIR+™



Cikkszám	Hossz / átmérő	Gáz	Csatlakozás
14055239	110/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055218	220/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055241	320/32	A	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055242	110/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055219	220/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"
14055240	320/32	PM	G3/8", G3/8"LH, G1/4"

más hossz, átmérő vásárlói kérésre



- 1 Vágó oxigén
- 2 melegítő oxigen
- 3 Égőgáz
- 4 Coolex szelep
- 5 injektor
- 6 Alumínium hűtő test
- 7 égőgáz / oxigén keverék

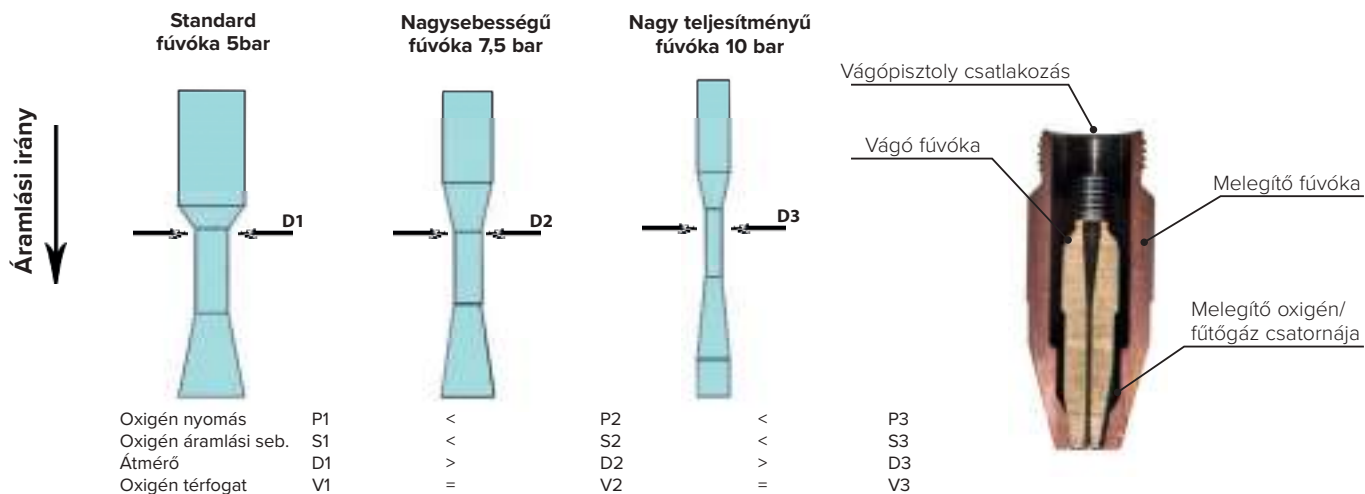
VÁGÓFÚVÓKA TÍPÚSOK



Égőgáz	Sztandard vágás	Nagysebességű vágás	Nagy teljesítményű vágás
A	AC	ASD	AHD
PMYF	PUZ	PSD	PHD

A vágófúvókákat mindig 5 egységcsomagban szállítják, a fűtőfúvókák csomagja 1 egységből áll

A VÁGÓ OXIGÉN CSATORNÁJÁNAK KIALAKÍTÁSA



AC STANDARD VÁGÓ FÚVÓKÁK ACETILÉNHEZ



Cikkszám	Vastagság	Vágási sebesség	Nyomás (bar)			Áramlási sebesség (Nm ³ /h)		
			Vágó oxigén	Melegítő oxigén	Acetilén	Vágó oxigén	Melegítő oxigén	Acetilén
14001010	3 - 10	730 - 600	2,0 - 3,0	2	0,5	1,3 - 1,7	0,4	0,3
14001011	10 - 25	620 - 410	4,5 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35
14001012	25 - 40	410 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,5	2,3 - 2,8	0,5	0,35
14001013	40 - 60	340 - 310	4,0 - 5,0	2,5	0,5	4,1 - 5,1	0,5	0,35
14001014	60 - 100	320 - 250	5,0 - 6,0	3	0,5	8,1 - 9,5	0,5	0,4
14001015	100 - 200	270 - 210	6,5 - 7,5	3,5	0,5	12,0 - 13,0	0,6	0,5
14001016	200 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,5	28,5 - 32,5	1,1	0,8
14001020	3 - 100		Melegítő fúvóka					
14001021	100 - 300		Melegítő fúvóka					

ASD HIGH SPEED VÁGÓ FÚVÓKÁS FOR ACETILÉN



Cikkszám	Vastagság	Vágási sebesség	Nyomás (bar)			Áramlási sebesség (Nm ³ /h)		
			Vágó oxigén	Melegítő oxigén	Acetilén	Vágó oxigén	Melegítő oxigén	Acetilén
14001217	3 - 5	800 - 750	2,0 - 3,0	2,0 - 2,5	0,6	0,4 - 0,5	0,4	0,3
14001218	6 - 10	750 - 700	4,0 - 5,0	2,5	0,6	1,2 - 1,5	0,5	0,35
14001219	10 - 25	650 - 500	6,5 - 7,5	2,5	0,6	3,2 - 3,7	0,5	0,35
14001220	25 - 40	500 - 420	6,5 - 8,5	2,5	0,6	4,6 - 5,5	0,5	0,35
14001221	40 - 60	420 - 360	6,5 - 8,5	2,5	0,6	5,6 - 7,1	0,5	0,35
14001222	60 - 100	360 - 270	6,5 - 8,5	2,5	0,6	9,1 - 11,0	0,5	0,35
14001223	100 - 150	270 - 210	6,5 - 7,0	3,5	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5
14001224	150 - 230	210 - 140	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	19,4 - 22,0	1,1	0,85
14001225	230 - 300	150 - 110	6,5 - 7,5	6,5 - 7,5	0,6	28,5 - 32,5	1,1	0,85
14001226	3 - 150		Melegítő fúvóka					
14001238	150 - 300		Melegítő fúvóka					

AHD NAGY TELJESÍTMÉNYŰ VÁGÓ FÚVÓKÁK ACETILÉNHEZ



Cikkszám	Vastagság	Vágási sebesség	Nyomás (bar)			Áramlási sebesség (Nm ³ /h)		
			Vágó oxigén	Melegítő oxigén	Acetilén	Vágó oxigén	Melegítő oxigén	Acetilén
14001519	3-5	800-750	2,0-3,0	2,5	0,5	0,4-0,5	0,4	0,35
14001520	6 - 10	750 - 700	4,0 - 5,0	3	0,5	1,0 - 1,2	0,5	0,4
14001521	10 - 25	725 - 530	9,0 - 12,0	3	0,5	2,7 - 3,6	0,5	0,4
14001522	25 - 50	530 - 420	8,5 - 11,5	3	0,5	3,6 - 4,6	0,5	0,4
14001523	50 - 80	420 - 330	9,0 - 12,0	3	0,5	6,7 - 8,6	0,5	0,4
14001524	80 - 100	300 - 280	9,5 - 11,5	3	0,6	8,9 - 10,1	0,5	0,4
14001525	100 - 150	280 - 210	6,5 - 7,0	4	0,6	12,1 - 12,9	0,6	0,5
14001526	3 - 150		Melegítő fúvóka					

PUZ STANDARD VÁGÓ FÚVÓKÁK LPG-HEZ, PROPÁNHOZ, FÖLDGÁZHOZ (PMYF)



Cikkszám	Vastagság	Vágási sebesség	Nyomás (bar)			Áramlási sebesség (Nm ³ /h)		
			Vágó oxigén	Melegítő oxigén	Acetilén	Vágó oxigén	Melegítő oxigén	Acetilén
14001350	3 - 10	600 - 550	2,0-3,0	2	0,2	1,3 - 1,7	1,3	0,33
14001351	10 - 25	560 - 400	4,5 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,38
14001352	25 - 40	400 - 340	4,0 - 5,0	2,5	0,2	2,8 - 3,4	1,5	0,3
14001353	40 - 60	340 - 310	4,5 - 5,5	2,5	0,2	4,6 - 5,6	1,5	0,38
14001354	60 - 100	310 - 260	5,0 - 6,0	2,5	0,2	8,1 - 9,5	1,5	0,38
14001355	100 - 200	260 - 180	5,5 - 6,5	3,0 - 5,0	0,3	12,6 - 14,4	1,7 - 2,5	0,50 - 0,70
14001356	200 - 300	180 - 110	6,5 - 8,5	5,0 - 7,0	0,3	12,6 - 14,4	2,5 - 3,3	0,70 - 0,90
14001147	3 - 100		Melegítő fúvóka, Propane/Földgáz					
14001148	100 - 300		Melegítő fúvóka, Propane/Földgáz					
14001587	3 - 100		Melegítő fúvóka, kevert égőgáz					

PSD NAGYSEBESSÉGŰ VÁGÓ FÚVÓKÁK LPG-HEZ, PROPÁNHOZ, FÖLDGÁZHOZ (PMYF)



Cikkszám	Vastagság	Vágási sebesség	Nyomás (bar)			Áramlási sebesség (Nm ³ /h)		
			Vágó oxigén	Melegítő oxigén	Acetilén	Vágó oxigén	Melegítő oxigén	Acetilén
14001227	3 - 6	750 - 740	2,0 - 5,0	1,5	0,2	0,5-1,0	1	0,25
14001228	7 - 15	670 - 560	5,0 - 7,0	2		1,6 - 2,0	1,3	0,32
14001229	15 - 25	560 - 460	6,0 - 7,0	2		2,5 - 3,1	1,3	0,32
14001230	25 - 40	460 - 400	6,0 - 7,5	2	0,2	3,8 - 4,5	1,3	0,32
14001231	40 - 60	400 - 340	5,5 - 7,5	2	0,2	4,2 - 5,6	1,3	0,32
14001232	60 - 100	340 - 270	6,0 - 8,5	2	0,2	7,6 - 10,6	1,3	0,32
14001250*	100 - 150	270 - 180	6,5 - 7,5	2,5	0,3	11,5 - 13,0	1,4	0,35
14001233	100 - 200	270 - 180	7,5 - 9,5	4,5	0,6	13,3 - 15,6	2,4	0,6
14001234	200 - 250	180 - 130	6,5 - 8,5	4,5	0,6	18,0 - 22,0	2,4	0,6
14001235	250 - 300	130 - 110	6,5 - 8,5	5	0,6	23,0 - 30,0	2,5	0,62
14001236	3 - 100		Melegítő fúvóka					
14001237	100 - 300		Melegítő fúvóka					

* A 14001250 vágófúvóka a lyukasztáshoz előnyösebb. Kérjük, csak az 14001236 hevítőfúvókaival együtt használja!

PHD NAGY TELJESÍTMÉNYŰ VÁGÓ FÚVÓKÁK LPG-HEZ, PROPÁNHOZ, FÖLDGÁZHOZ (PMYF)



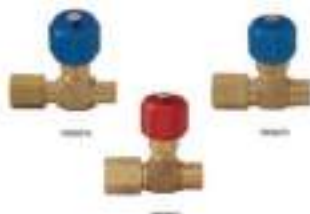
Cikkszám	Vastagság	Vágási sebesség	Nyomás (bar)			Áramlási sebesség (Nm ³ /h)		
			Vágó oxigén	Melegítő oxigén	Acetilén	Vágó oxigén	Melegítő oxigén	Acetilén
14001512	6 - 10	750 - 690	4,0 - 5,0	2,5	0,2	1,0 - 1,2	1,3	0,33
14001513	10 - 25	690 - 500	9,0 - 12,0	2,5	0,2	2,7 - 3,6	1,3	0,38
14001514	25 - 50	500 - 390	8,5 - 11,0	2,5	0,2	3,6 - 4,6	1,3	0,38
14001515	50 - 80	390 - 320	9,0 - 12,0	2,5	0,2	6,7 - 8,6	1,3	0,38
14001516	80 - 100	320 - 280	9,5 - 11,0	2,5	0,2	8,9 - 10,1	1,3	0,38
14001517	3 - 100		Melegítő fúvóka, propane					
14001518	3 - 100		Melegítő fúvóka, kevert égőgáz					

LÁNGVISSZACAPÁS-GÁTLÓK GÉPI VÁGÓPISZTOLYOKHOZ EN ISO 5175-1



Cikkszám	Gáz	Csatlakozás (EN 560)
14008408	Vágó oxigén	G3/8"
14008263	Melegítő oxigén	G1/4"
14008278	Égőgáz	G3/8" LH

BEÁLLÍTÓ SZELEPEK



Cikkszám	Alkalmazás	Csatlakozás (EN 560)
14056015	Vágó oxigén	G3/8"
14056016	Melegítő oxigén	G1/4"
14056017	Égőgáz	G3/8"LH
203010607P	Oxigén	UNF 9/16"
203010609P	Égőgáz	UNF 9/16"LH

TÖMLŐCSATLAKOZÁS ALKATRÉSZEI



Cikkszám	Leírás
4599440P	Tömlőszár 8mm belső átmérőjű tömlőhöz
4599380P	Tömlőszár 6,3mm belső átmérőjű tömlőhöz
548200018934P	Hollandi anya G3/8
548200018932P	Hollandi anya G3/8LH
4599400P	Hollandi anya G1/4

VÁGÓ ADAPTEREK



Cikkszám	Csatlakozás (EN 560)
0764659	Adapter ferde vágáshoz
14055509	Adapter szalagvágáshoz

TISZTÍTÓ KELLÉKEK



Cikkszám	Leírás
14008157	Sárgaréz tisztító kefe
14056010P	Rozsdamentes acél kúpos tisztító tű a vágó oxigén csatornákhöz
548814071191P	Tisztító tű készlet (10 pieces)

PROPÁN BERENDEZÉSEK

(UNIVERSAL, EUROMAT, LOMAT, YOMÁSSZABÁLYOZÓK,
TÖMLŐK)



LOMEN "CLASSIC" (LORCH PROPALINE)



FORRASZTÓ PISZTOLY WT - LOMEN

Cikkszám	Gáz	Munkahelyi nyomás	Fogyasztás PB	Kimenet	Hossz	Súly	Csatlakozás
455	P, PB	1,5 bar	65 g/h	0,86 kW	60 mm	0,134 kg	M 15 × 1



UNIVERZÁLIS LAPOS FORRASZTÓ PÁKA, LOMEN

Cikkszám	Típus	Súly (kg)
836	250 g	0,250
810	350 g	0,350
828	500 g	0,500



VÉDŐPAJZS WT-LOMEN

Cikkszám	Súly (kg)
23002	0,250



LOMEN PROPÁN KÉSZLET CLASSIC - 3 HORDOZHATÓ

- Lomen Classic markolat tartóval, szélvédővel, réz darabok 350 g. Hajlított kalapács forma, 5 mm-es és 7 mm-es hegyes égetők, festékégető 40 mm, nagynyomású tömlő 40 mm, nagynyomású tömlő 2 m, G 3/8LH, nyomáscsökkentő fix nyomása 1,5 bar kis 425 grammos palackhoz, akasztóval, gázgyűjtők, acél doboz. Cikkszám 626.

Cikkszám	
4192	Lomen Classic markolat tartóval

LOMEN PISZTOLY PONT

Cikkszám	Átmérő	Gázfogyasztás	Teljesítmény
562	5 mm	0,120 kg/h	1,54 kW/h
570	7 mm	0,200 kg/h	2,58 kW/h

FESTÉKÉGETŐ LOMEN

Cikkszám	Lángszélesség	Gáznyomás	Gázfogyasztás	Teljesítmény
23697	40 mm	1,5 bar	0,106 kg/h	1,37 kW/h

CSŐMELEGÍTŐ 1/2" LOMEN

Cikkszám	Max. csőátmérő Ø	Gáznyomás	Gázfogyasztás
21055	1/2"	1,5 bar	0,117 kg/h

MARKOLAT LOMEN

Cikkszám	Gáz	Hossz	Súly	Pisztoly csatlakozás	Csatlakozás
25767	P, PB	220 mm	0,354 kg	M 15 × 1	G 3/8" LH

LOMEN MARKOLAT FORRASZTÓPÁKA TARTÓVAL

- Rozsdamentes acél finomhangoló orsó, állítható láng, körbeforgó tömlőcsatlakozás, forrasztópáka tartó, ergonomikus fa fogantyú.

Cikkszám	Gáznyomás	Gázfogyasztás	Tömlő Csatlakozás
25957	1,5 bar	0,065 kg/h	G 3/8" LH

UNIVERZÁLIS FORRASZTÓPÁKA, LOMEN



Cikkszám	Típus	Súly (kg)
844	250 g	0,250
851	350 g	0,350
869	500 g	0,500

FORRASZTÓ VAS WT

- Automatikus egykezes gyújtás nyomógombbal, forrasztópáka tartóval, integrált piezo gyújtó, rozsdamentes kimenet.
- Finomhangolható rozsdamentes acél szelep, állítható láng, körbeforgó tömlőcsatlakozás, ergonomikus fa fogantyú, szélvédő, réz darabok 350 g, kalapács forma.



Cikkszám	Típus
2584	WT - LOMEN PIEZO
26179	WT - LOMEN

MŰSZAKI ADATOK

Típus	WT - LOMEN PIEZO	WT - LOMEN
Gáz	P, PB	P, PB
Üzemi nyomás	1,5 bar	1,5 bar
PB fogyasztás	65 g/h	65 g/h
Kimenet	0,86 kW	0,86 kW
Hossz	360 mm	330 mm
Súly	0,899 kg	0,899
Csatlakozás	G 3/8" LH	G 3/8" LH

FORRASZTÓPISZTOLY ADAPTER GYÚJTÓ

- Automatikus egykezes gyújtás nyomógombbal, forrasztópáka tartóval, integrált piezo gyújtó, rozsdamentes kimenet. használható a Lomen markolattal Cikkszám 25767.



Cikkszám	Gáz pressure	Gáz consumption
2568	1,5 bar	0,060 kg/h

TARTÓKENGYEL WT LOMEN



Cikkszám	Súly
23010	0,180 kg

PROPÁN BERENDEZÉSEK

UNIVERSAL

A GCE propán égőszárai ideálisak a vízvezeték, fűtés és légtechnikai csövek szereléséhez. Kétféle kivitelben készülnek, ebből az egyik állítható gyújtólánggal rendelkezik. Bármilyen csőszerelési alkalmazáshoz használhatunk pont-, turbó- (rézcső), és speciális hevítőket. A hevítő fejek rozsdamentes csöveken keresztül kapcsolódnak, így az olyan nagyobb hevítési munkákhoz is alkalmasak, mint például a közúti munkák, tetőfedések, bitumenolvasztás.

UNIVERSAL ÉGŐSZÁR

Kombinált elzárószelep és szabályozó gomb.

Használat: forrasztó, keményforrasztó és melegítő pisztolyokkal használható. Univerzális.



Karral és állítható gyújtólánggal

Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	Átfolyási teljesítmény (kg/óra)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)	Kimeneti csatlakozás	Bemeneti csatlakozás
20669	Karos markolat	P, PB	4,0 bar	12	195	0,36	M 14 x 1	G 3/8" LH
0763230	Gombos markolat	P, PB	4,0 bar	12	195	0,39	M 14 x 1	G 3/8" LH

UNIVERSAL B SZÚRÓLÁNG ÉGŐSZÁR

Használat: forrasztáshoz és keményforrasztáshoz, különösen réz csőrendszerekhez.



Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	Átfolyási teljesítmény (kg/óra)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)	Kimeneti csatlakozás	Csatlakozás
0763222	B 3 mm	P, PB	1,0 - 2,5	30 - 39	0,39-0,50	120	0,09	M 14 x 1
0763223	B 5 mm	P, PB	1,0 - 1,5	54 - 66	0,69-0,85	120	0,09	M 14 x 1
0763224	B 7 mm	P, PB	1,0 - 1,5	162 - 210	2,08-2,70	138	0,11	M 14 x 1

UNIVERSAL TURBO FORRASZTÓ ÉGŐSZÁR

Használat: ipari melegítéshez, tetőfedéshez és építési munkákhoz.

Használja hosszabbító csővel.



Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	Átfolyási teljesítmény (kg/óra)	Teljesítmény (kW)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)	Rézcsőhöz	Csatlakozás
4895	TURBO Ø12	P, PB	1,5 - 2,5	63 - 112	0,81 - 1,44	155	0,131	12 mm	M 14 x 1
4903	TURBO Ø14	P, PB	1,5 - 2,5	210 - 338	2,70 - 4,35	178	0,148	18 mm	M 14 x 1
4911	TURBO Ø17	P, PB	1,5 - 2,5	272 - 384	3,50 - 4,94	184	0,168	22 mm	M 14 x 1
4929	TURBO Ø20	P,PB	1,5 - 2,5	432 - 532	5,56 - 6,85	210	0,228	28 mm	M 14 x 1

UNIVERSAL H ÉGŐFEJ

Használat: ipari melegítéshez, tetőfedéshez és építési munkákhoz.

Használja hosszabbító csővel.



Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	Átfolyási teljesítmény (kg/óra)	Teljesítmény (kW)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)	Csatlakozás
4895	TURBO Ø12	P, PB	1,5 - 2,5	63 - 112	0,81 - 1,44	155	0,131	M 20 x 1
4903	TURBO Ø14	P, PB	1,5 - 2,5	210 - 338	2,70 - 4,35	178	0,148	M 20 x 1
4911	TURBO Ø17	P, PB	1,5 - 2,5	272 - 384	3,50 - 4,94	184	0,168	M 20 x 1
4929	TURBO Ø20	P,PB	1,5 - 2,5	432 - 532	5,56 - 6,85	210	0,228	M 20 x 1
0763221	H Ø80	P,PB	1,5 - 4,0	5650 - 10570	72,72 - 136,04	155	0,628	M 20 x 1

UNIVERSAL HOSSZABBÍTÓ CSŐ

Rozsdamentes acélból készül.

HASZNÁLAT:

univerzális melegítő pisztolyok és univerzális markolatok összekötésére. Fejcsatlakozás M 20×1 külső menetes. Pisztoly csatlakozás M 14×1 belső menetes.



Cikkszám	Hosszúság (mm)	Markolat csatlakozás	Súly (kg)	Égőfej csatlakozás
2279	150	M14 × 1	0,113	M 20 × 1
23572	220	M14 × 1	0,140	M 20 × 1
2287	350	M14 × 1	0,190	M 20 × 1
2329	600	M14 × 1	0,288	M 20 × 1
9381280	750	M14 × 1	0,346	M 20 × 1

UNIVERSAL TARTÓKENGYEL



HASZNÁLAT:

A forró hevítő pisztolyt biztonságban lehet pihentetni vízszintes felületen. A pisztoly nyak részére szerelendő.

Cikkszám	Súly (kg)
12476	0,15

UNIVERSAL GÁZELOSZTÓ



HASZNÁLAT:

arra tervezték, hogy a UNIVERSAL melegítoszárt a nyakcsőhöz csatlakoztassuk

Cikkszám	Kimenetek száma	Csatlakozás	Szélesség	Súly (kg)
0763232	2	M20 × 1	150 mm	0,14
0763233	4	M20 × 1	450 mm	0,29

UNIVERSAL PROPALINE KÉSZLETEK



Propaline 1

Markolat hosszú karral, H50 égőfej, 350 mm-es hosszabbító cső, lapos égősár, tömlővég, G 3/8" LH hollandier.

Cikkszám	Leírás
0763248	LORCH PROPALINE MELEGÍTŐ KÉSZLET - 1



Propaline 2

Markolat hosszú karral, H40 és H60 égőfej, H tartókengyel, 350 mm-es és 600 mm-es hosszabbító cső, tömlővég, G 3/8" LH hollandier.

Cikkszám	Leírás
0763249	LORCH UNIVERSAL HEVÍTŐ KÉSZLET 8 DB-OS



Propaline 3

Markolat hosszú karral, turbó forrasztó égősár $\varnothing 20$, $\varnothing 17$, $\varnothing 14$, tömlővég, G 3/8" LH hollandier.

Cikkszám	Leírás
0763250	LORCH UNIVERSAL FORRASZTÓ KÉSZLET 5-DB-OS PROPALINE



Propaline 4

Szár gázmegtakarítóval, melegítő szár H20, nyakcső 600 mm, tömlővég csatlakozóval, anya G 3/8" LH.

Cikkszám	Leírás
0763257	LORCH UNIVERSAL HEVÍTŐ KÉSZLET 4 DB-OS

PROPÁN BERENDEZÉSEK

EUROMAT

A modern kialakítású Euromat termékcsalád az Universal szériához összehasonlítva még több funkciót kínál. A „CLICK” rendszer számos előnnyel bír a láng kezelése és begyújtása során. A plug-in / bepattintható csatlakozás révén szerszámok nélkül is összeszerelheti az elemeket. Tovább növeli a kényelmet a piezo-automata gyújtás és a lezárható nyomaték kombinációja, mely ergonomikus kialakítást biztosít, lehetővé téve a precíz munkavégzést és a maximális hatékonyságot.

JELLEMZŐK

- Olyan propán üzemű alkalmazásokhoz használható, mint például a keményforrasztás, a zsugorítás és a hevítés.
- A Bunsen elv alapján működik.
- Ergonomikus műanyag markolat
- Egykezes működtetés piezo gyújtással
- Szerszámot nem igénylő, egyszerű plug-in csatlakozás
- Forgó bemeneti csatlakozás
- Üzemi nyomás 0,5 bar és 4,0 bar között



Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)	Csatlakozás
3046	MARKOLAT	P, PB	4-ig	180	0,331	G 3/8 LH



Forrasztó égőszár

Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	PB gázfogyasztás (g/óra)	Teljesítmény (kW)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)
17178	TT TURBO Ø13	P, PB	1,5 - 2,0	110	1,43	180	0,119
17186	TT TURBO Ø15	P, PB	1,5 - 2,0	180	2,32	180	0,130
17202	TT TURBO Ø17	P, PB	1,5 - 2,0	320	4,12	185	0,132
17210	TT TURBO Ø19	P, PB	1,5 - 2,0	415	5,34	185	0,140
17228	TT TURBO Ø22	P, PB	1,5 - 2,0	510	6,57	190	0,156



Euromat PT forrasztó égőszár

Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	PB gázfogyasztás (g/óra)	Teljesítmény (kW)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)
17129	PT 3	P, PB	1,5 - 2,0	41	0,53	180	0,140
17137	PT 5	P, PB	1,5 - 2,0	120	1,55	180	0,146
17145	PT 7	P, PB	1,5 - 2,0	222	2,86	185	0,150
17152	PT 9	P, PB	1,5 - 2,0	380	4,89	185	0,160
17160	PT 11	P, PB	1,5 - 2,0	511	6,58	190	0,178



Euromat zsugorító égőszár

Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	PB gázfogyasztás (g/óra)	Teljesítmény (kW)	Hosszúság (mm)
3822	Ø 22	P, PB	1,5 - 2,0	424	5,46	200
4226	Ø 30	P, PB	1,5 - 2,0	985	12,7	220



Euromat multi fóliaszugorító égőszár

Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	PB gázfogyasztás (g/óra)	Teljesítmény (kW)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)
17251	PT 3	P, PB	1,5 - 2,0	150	6,95	200	0,350

PROPÁN BERENDEZÉSEK

LOMAT PIEZO

Lomat piezo termékcsalád a propán üzemű berendezéseink legújabb, innovatív generációja. A piezo funkcióval és mind a markolatok, mind a tartozékok ergonomikus kialakításával a Lomat termékcsalád a fejlesztés élvonalába tartozik. A 12 000V-os megerősített piezo-gyújtás új mércét állít a propán üzemű berendezések elé. A Lomat rendszer a propános forrasztási és hevítési technológiák minden területét lefedi, továbbá minden égőszárhoz piezo-gyújtást kínál.

JELLEMZŐK

- Olyan propán üzemű alkalmazásokhoz használható, mint például a forrasztás, a zsugorítás és a hevítés.
- A Bunsen elv alapján működik.
- Ergonomikus műanyag markolat
- Egykezes működtetés Piezo gyújtással
- Szerszámot nem igénylő, egyszerű plug-in csatlakozás
- Forgó bemeneti csatlakozás
- Üzemi nyomás 0,5 bar és 4,0 bar között

LOMAT PIEZO MARKOLAT



Cikkszám	Típus	Gáz	Hosszúság (mm)	Üzemi nyomás	Átfolyási teljesítmény	Csatlakozás
18069	MARKOLAT	P, PB	180	max. 4 bar	12 kg/h	G 3/8 LH



Lomat Piezo forrasztó pisztoly

Cikkszám	Típus (mm ø)	Fogyasztás (kg/h 2,0 bar nyomáson)	Teljesítmény (kW/h)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)
18762	5	0,120	1,55	200	0,195
18770	7	0,320	2,86	210	0,212



Lomat Piezo turbo forrasztó pisztoly

Cikkszám	Típus (mm ø)	Fogyasztás (kg/h 2,0 bar nyomáson)	Teljesítmény (kW/h)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)
18788	15	0,180	2,32	195	0,195
18804	17	0,320	4,12	205	0,210
18796	22	0,510	6,57	200	0,200



Lomat Piezo zsugorító pisztoly

Cikkszám	Típus (mm Ø)	PB gázfogyasztás (kg/óra)	Teljesítmény (kW)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)
18929	22	0,424	5,45	205	0,230
18937	30	0,985	12,68	205	0,286



Lomat Piezo fóliaszugorító égőszár

Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	PB gázfogyasztás (kg/óra)	Teljesítmény (kW/h)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)
20073	Zsugorító pisztoly 30	P, PB	1,0 - 2,5	0,180	2,32	320	0,4



Soldering iron torch Lomat Piezo

Cikkszám	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	PB gázfogyasztás (g/óra)	Teljesítmény (kW/h)	Hosszúság (mm)	Súly (kg)
18887	P, PB	1,0 - 2,0	40 g/h	0,50	250	0,660



Lomat Piezo melegítő égőszár

Cikkszám	Fej-Ø (mm)	Hosszúság (mm)	Cső (mm)	PB gázfogyasztás (g/óra)	Teljesítmény (kW/h)
19877	60	530	500	7600	97,28
19885	60	790	750	9800	125,40
19893	60	940	900	9800	125,40

PROPÁN BERENDEZÉSEK

REDUKTOROK

A hatályos szabályozásoknak megfelelően a propán nyomásszabályozókat tömlőtörsre záró szelepekkel kell ellátni. A nyomásszabályozók célja, hogy minden munkához megfelelő nyomást biztosítsanak. A GCE Propaline nyomásszabályozók kiváló minőségűek, robusztusak és megbízhatóak. A DIN szabványoknak megfelelően sárgarézből és rozsdamentes acélból készülnek, és a DIN DVWG szabványok szerint minősítettek.

JELLEMZŐK

- Propán égőgáz
- Üzemi nyomás
 - › változó: 0,5 bar - 4 bar
 - › fix: 1,5 bar, 2,5 bar, 4 bar
- Átfolyás: max. 3, 4, 5, 10, 12, és 16 kg/h
- Bemeneti csatlakozás: W 21,8 × 1/14 bal, G 3/8" LH
- Kimeneti csatlakozás: G 3/8" LH
- Tömlőszakadás elleni védelem:
 - beépített,
 - csatlakoztatható
- Nyomás jelzése: manométerrel vagy anélkül

PROPÁN-BUTÁN NYOMÁSSZABÁLYOZÓ



FIX PROPÁN-BUTÁN NYOMÁSSZABÁLYOZÓ



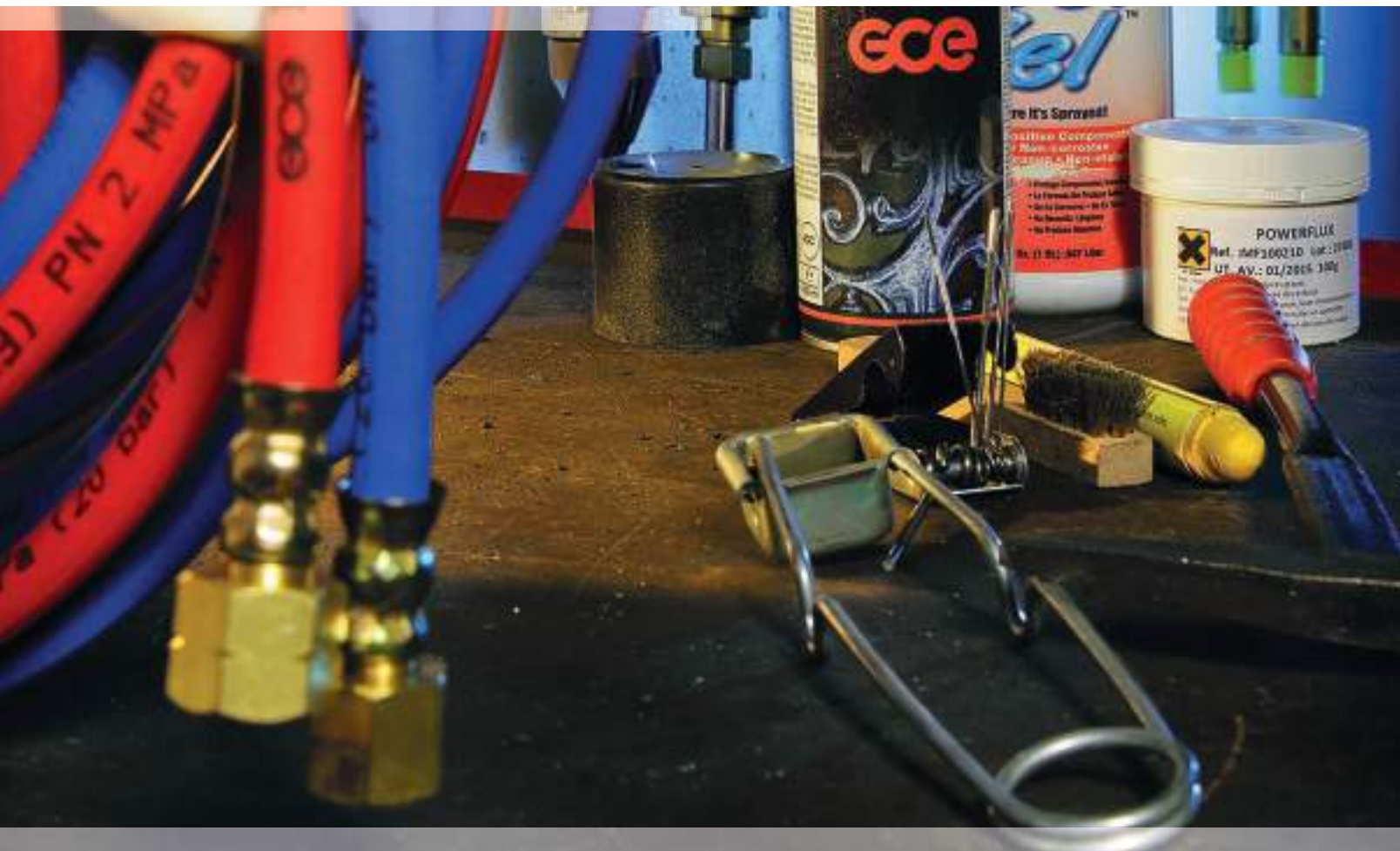
Cikkszám	Típus	Gáz	Üzemi nyomás (bar)	Kapacitás (kg/h)	Kimenet	Bemenet
0760547	Nyomásszabályozó beépített tömlőtörsre záró szeleppel	P, PB	Fix 4	Max 14	W 21,8 × 1/14 LH	G 3/8 LH
73170	Nyomásszabályozó beépített tömlőszakadás-elleni záró szeleppel	P, PB	Fix 1,5	Max 14	W 21,8 × 1/14 LH	G 3/8 LH

PROPÁN-BUTÁN NYOMÁSSZABÁLYOZÓ NYOMÁSMÉRŐVEL (0,5°4 BAR)

Cikkszám	Típus	Bemenő nyomás (bar)	Kimenő nyomás (mbar)	Néveleges térfogatáram (kg/h)	Bemenet	Tömlővég átmérő (mm)
548900060704P	RTP 21 MODEL 188	1,8 - 8,0	30	1,5	W 21 21,8 × 1/14" LH	8
548900060707P	RTP 3 MODEL 323	1,8 - 8,0	30	2,5	W 21,8 × 1/14" LH	8
548900060708P	RTP 4 MODEL 324	1,8 - 8,0	50	2,5	W 21,8 × 1/14" LH	8



ÍV- ÉS PLAZMAHEGESZTÉS FOGYÓESZKÖZÖK, HEGESZTÉSI HOZAGANYAGOK GUMITÖMLŐK ÉS KIEGÉSZÍTŐK VÉDŐESZKÖZÖK



DC INVERTERES MMA /LIFT AWI HEGESZTŐK

ARCONTROL DIGITAL

Az ARControl hegesztők olyan MMA ívhegesztők, melyek a legújabb PWM (impulzus-szélesség szabályozó) technológiát, illetve az IGBT (szigetelt-kapu bipoláris tranzistor) tápegység modult egyesítik magukban. Alkalmazható bevont elektródás és AWI hegesztéshez is. A digitális kijelző segítségével könnyen és pontosan szabályozhatjuk az áramerősséget. Extrém könnyű, kis méret, hordozható. Kemény bőröndben, elektródafogóval, testcsipesszel, kábelekkel és csatlakozókkal felszerelve szállítjuk.



EN 60974-1
EN 60974-10



A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

KIEMELKEDŐ TELJESÍTMÉNY

- Az állandó kimeneti áramerősség stabilabbá teszi a hegesztőívet.
- A gyors és dinamikus válaszdő csökkenti az ívhosszúság ingadozásának áramerősségre kifejtett hatását.
- Pontos fokozatmentes áramerősség-beállítási és előválasztási funkció.

GENERÁTORBARÁT

Dízel generátorokkal történő munkára, illetve a feszültségcsúcsokból eredő hibák kivédésére tervezve.

AUTOMATIKUS VÉDELEM

Feszültségcsökkenés, túláram és túlmelegedés elleni magas fokú védelem érdekében hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség-érzékelőkkel szerelve.

TOVÁBBI FUNKCIÓK

Meleg indítás, letapadás-gátlás, íverősség.

DIGITÁLIS KIJELEZŐ

Változtatható áramerősség-szabályozás digitális mérővel, a hegesztő áram azonnali kijelzésére.

ÁLTALÁNOS ALKALMAZÁSOK

MMA bevont elektródás kézi ívhegesztésre és AWI hegesztésre alkalmas.

GYÁRTÁS SORÁN 440V-RA TESZTELVE



MŰSZAKI ADATOK	ARCONTROL 135	ARCONTROL 160	ARCONTROL 200
Hegesztőáram erőssége (A)	10-135	10-160	10-200
	25%-135 A	30% -160A	30%-200A
Működési ciklus max A-en (40°C 10 perc)	60%-112 A	60% -135 A	100%-110A
	100% -105A	100%-120 A	
Elektróda átmérő	ø2.5ø3.2	ø2.5ø3.2ø4.0	ø2.5ø3.2ø4.0
Elektróda típus	6013,7018,etc.	6013,7018,etc.	6013,7018,etc.
Nettó súly (kg)	3.55 Kg	4.5 Kg	4.6 Kg
Méret (mm)	325×114×208	325×114×208	330×135×250

DC INVERTERES PLAZMAVÁGÓ BERENDEZÉS

GLADIUS

A GLADIUS berendezések a kézi plazmavágásra új generációs, hordozható eszközei. Inverter technológiával, illetve pilot ívgyújtással felszereltek, melyek optimális áramerősség-beállítást, tökéletes teljesítményt, illetve vágásminőséget biztosítanak a megnövelt kapacitás és sebesség mellett. A GLADIUS berendezésekhez kiváló minőségű vágópisztoly tartozik (magas frekvencia nélkül), mely kifejezetten a maximális teljesítmény nyújtása tekintetében került tesztelésre. Minden igény kielégítése érdekében két típus áll rendelkezésre: kompresszorral, illetve anélkül.

CE
EN 60974-1
EN 60974-10



A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

KIEMELKEDŐ TELJESÍTMÉNY

Megnövelt vágókapacitás és sebesség.

Meghosszabbítja a katód élettartamát.

Rácsvágáshoz ideális.

AUTOMATIKUS VÉDELEM

A beépített érzékelők védelmet biztosítanak, illetve figyelmeztetnek túlhevülés és túláram esetén.

KÖNNYŰ SÚLY

Különlegesen kis súly és sokoldalúság.

LÉGSZRÉS

Légszűrés automata vízelvezetéssel, kompresszor nélküli modell.

FELSZERELTSÉG:

Testcsipesz (kábelrel)

SOLARIS M60 (4m) kézi vágó pisztoly

EURO típusú központi csatlakozással

KOMPRESSZORRAL
VAGY KOMPRESSZOR NÉLKÜL

EURO típusú központi csatlakozás

MŰSZAKI ADATOK	GLADIUS 40	GLADIUS 40 COMPR
Működési ciklus (40°C 10 perc)	60% 40A	60% 40A
Daraboló vágás (mm)	≤20 mm (szénacél)	≤14 mm (szénacél)
Gyártási vágás (mm)	≤20 mm (szénacél)	≤12 mm (szénacél)
Nettó súly (kg)	5.7 Kg	18 Kg
Generátorral használható	IGEN	NEM

KÉZI PLAZMAVÁGÁS

SOLARIS

A SOLARIS vágópisztolyok a GCE új, kiváló teljesítményű kézi plazma vágópisztolyai. Nagy vágási sebességüknek és a kiváló minőségű vágásnak köszönhetően ezek a pisztolyok rendkívül hatékonyak. Az ergonomikus markolat és a beépített csatlakozó biztosítja a könnyű és praktikus használatot. Alkalmos a legnagyobb igényeket támaztó felhasználók számára is. Ár-érték arányuk kiváló.



EN 60974-7



A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Ergonomikus markolat
- Kioldás elleni védelem a véletlenszerű elindítás megakadályozására
- Erős és ergonomikus beépített, EURO típusú központi csatlakozás
- Nagyfrekvenciás gyújtás
- Kopó-fogyó alkatrészek teljesen kompatibilisek az egyéb márkájú pisztolyokkal
- Kiegészítőket tartalmaz



NAGYFREKVENCIÁS GYÚJTÁS:

- SOLARIS B pisztoly
- SOLARIS F pisztoly

NEM NAGYFREKVENCIÁS GYÚJTÁS:

- SOLARIS M pisztoly



Ergonomikus markolat

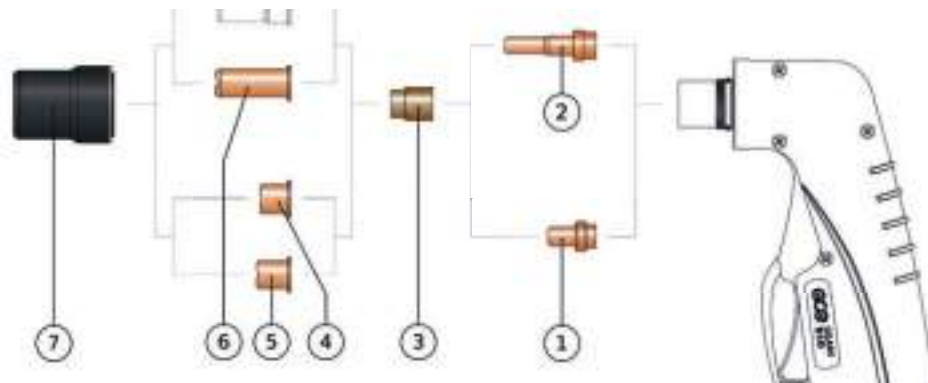
Kioldás elleni védelem

EURO típusú központi csatlakozás

Kiegészítőket tartalmaz

Cikkszám	Leírás	Működési ciklus	Légnyomás (bar)	Levegő átfolyás (l/min)	Vágási vastagság (mm)
TP001000	SOLARIS B50 – 6m	50 A	4.5 – 5.0	165	10-15
TP001010	SOLARIS B70 – 6m	70 A	4.5 – 5.0	170	18-24
TP001020	SOLARIS B100 – 6m	100 A	4.5 – 5.0	180	24-30
TP001030	SOLARIS B150 – 6m	150 A	4.5 – 5.0	200	35-40

SOLARIS B50 PLAZMAPISZTOLY



SOLARIS B50 KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Rajz	db	Készlet
TP002200	Elektróda Hf	1521 – Hf	1	10	RAKTÁRRÓL
TP002203	Elektróda Hosszított Hf	1518- Hf	2	10	RAKTÁRRÓL
TP002150	Örvénygyűrű	20101	3	2	RAKTÁRRÓL
TP002301-10	Csúcs D,1,0 mm (50A)	1304	4	10	RAKTÁRRÓL
TP002302-10	Csúcs D,1,0 mm hosszú élettartamú (50A)	1396	5	10	RAKTÁRRÓL
TP002302-11	Csúcs D,1,1 mm hosszú élettartamú (60A)		5	10	RAKTÁRRÓL
TP002303-10	Csúcs Hosszított D,1,0 mm (50A)	1370	6	10	RAKTÁRRÓL
TP002304-10	Csúcs Hosszított D,1,0 mm hosszú élettartamú (50A)	1395	6	10	RAKTÁRRÓL
TP002304-11	Csúcs Hosszított D,1,1 mm hosszú élettartamú (60A)		6	10	RAKTÁRRÓL
TP002400	Védőgáz kupak	5710121	7	2	RAKTÁRRÓL

SOLARIS B70 PLAZMAPISZTOLY

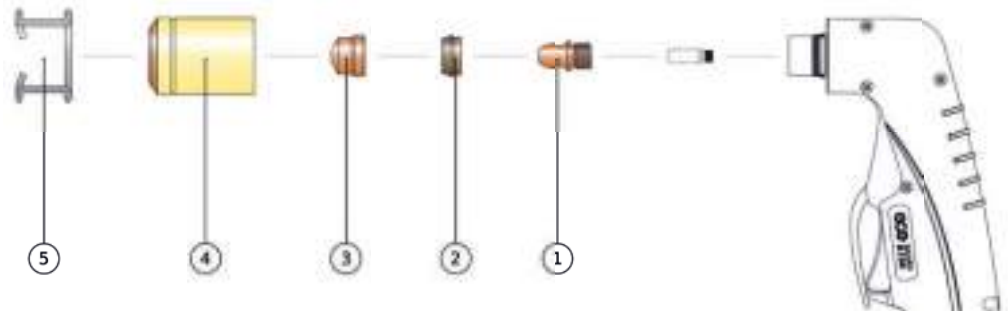


SOLARIS B70 KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Rajz	db	Készlet
TP002201	Elektróda Hf	1402	1	10	RAKTÁRRÓL
TP002204	Elektróda Hosszított Hf	1368	2	10	RAKTÁRRÓL
TP002150	Örvénygyűrű	20101	3	2	RAKTÁRRÓL
TP002302-10	Csúcs D,1,0 mm hosszú élettartamú (50A)	1396	4	10	RAKTÁRRÓL
TP002302-11	Csúcs D,1,1 mm hosszú élettartamú (60A)		4	10	RAKTÁRRÓL
TP002302-12	Csúcs D,1,2 mm hosszú élettartamú (70A)	1308	4	10	RAKTÁRRÓL
TP002304-10	Csúcs Hosszított D,1,0 mm hosszú élettartamú (50A)	1395	5	10	RAKTÁRRÓL
TP002304-11	Csúcs Hosszított D,1,1 mm hosszú élettartamú (60A)		5	10	RAKTÁRRÓL
TP002304-12	Csúcs Hosszított D,1,2 mm hosszú élettartamú (70A)		5	10	RAKTÁRRÓL
TP002402	Védőgáz kupak	5710121	6	2	RAKTÁRRÓL
TP002450	Távtartó rugó	1394	7	10	RAKTÁRRÓL

Az itt felsorolt termékek más márkájú berendezésekkel teljesen kompatibilisek. Más vállalatok termékeire, számaira és bejegyzett védjegyeire történő hivatkozás csak kényelmi célokat szolgál.

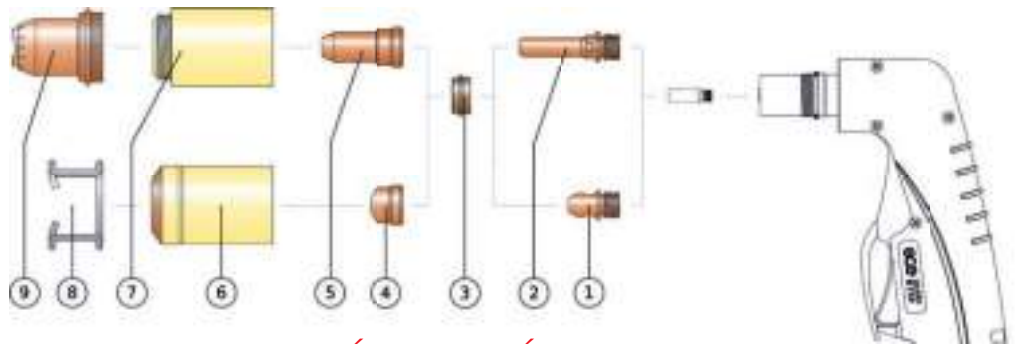
SOLARIS B100 PLAZMAPISZTOLY



SOLARIS B100 KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Rajz	db	Készlet
TP002202	Elektróda Hf	1376	1	10	RAKTÁRRÓL
TP002151	Örvénygyűrű	1377	2	2	RAKTÁRRÓL
TP002310-13	Csúcs D1,35 mm (100A)	1372	3	10	RAKTÁRRÓL
TP002310-16	Csúcs D1,6 mm (130A)	1373	3	10	RAKTÁRRÓL
TP002410	Védőgáz kupak		4		RAKTÁRRÓL
TP002451	Távtartó rugó	1386	5	10	RAKTÁRRÓL

SOLARIS B150 PLAZMAPISZTOLY

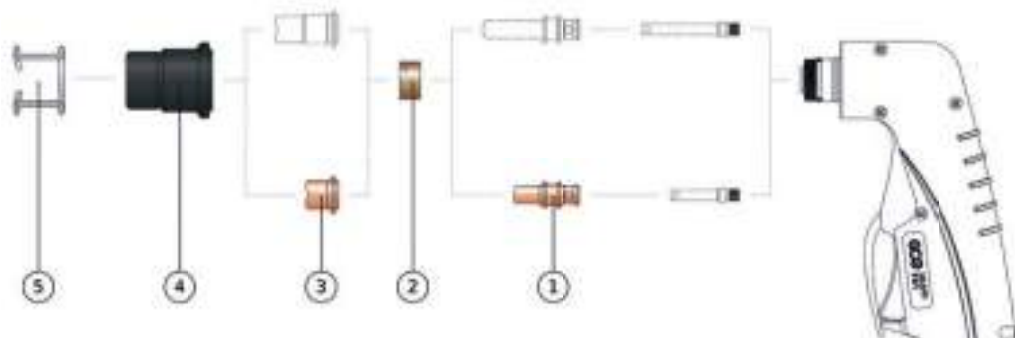


SOLARIS B150 KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Rajz	db	Készlet
TP002202	Elektróda Hf	1376	1	10	RAKTÁRRÓL
TP002205	Elektróda Hosszított Hf	1517	2	10	RAKTÁRRÓL
TP002151	Örvénygyűrű	1377	3	2	RAKTÁRRÓL
TP002310-13	Csúcs D1,35 mm (100A)	1372	4	10	RAKTÁRRÓL
TP002310-16	Csúcs D1,6 mm (130A)	1373	4	10	RAKTÁRRÓL
TP002310-18	Csúcs D1,8 mm (150A)	1374	4	10	RAKTÁRRÓL
TP002312-13	Csúcs Hosszított D1,35 mm (100A)		5	10	RAKTÁRRÓL
TP002312-16	Csúcs Hosszított D1,6 mm (130A)		5	10	RAKTÁRRÓL
TP002312-18	Csúcs Hosszított D1,8 mm (150A)		5	10	RAKTÁRRÓL
TP002403	Védőgáz kupak	1389	6	2	RAKTÁRRÓL
TP002404	Védőgáz kupak Érintő	60350	7	2	RAKTÁRRÓL
TP002451	Távtartó rugó	1386	8	10	RAKTÁRRÓL
TP002459	Távtartó Húzó		9	2	RAKTÁRRÓL

Az itt felsorolt termékek más márkájú berendezésekkel teljesen kompatibilisek. Más vállalatok termékeire, számaira és bejegyzett védjegyeire történő hivatkozás csak kényelmi célokat szolgál.

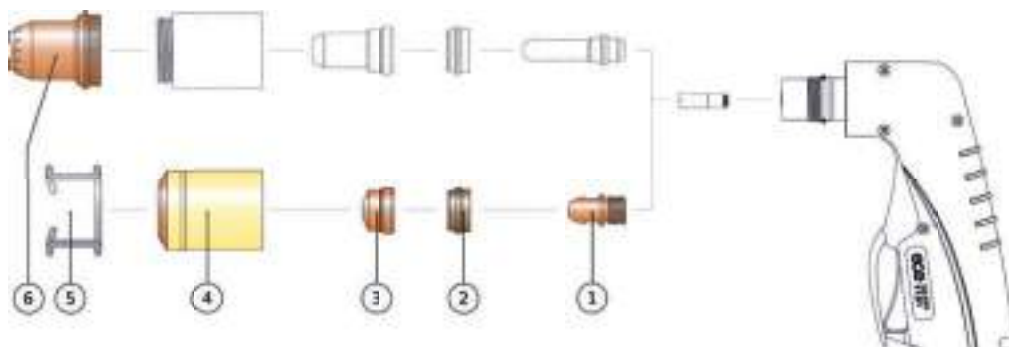
SOLARIS F81 PLAZMAPISZTOLY



SOLARIS F81 KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Rajz	db	Készlet
TP002206	Elektróda Hf	PE0109	1	10	RAKTÁRRÓL
TP002152	Örvénygyűrű	PE0107	2	2	RAKTÁRRÓL
TP002313-11	Csúcs D,1,1 mm (60A)	PD0105-11	3	10	RAKTÁRRÓL
TP002313-12	Csúcs D,1,2 mm (80A)	PD0105-12	3	10	RAKTÁRRÓL
TP002405	Védőgáz kupak	PC0115	4	2	RAKTÁRRÓL
TP002452	Távtartó rugó	CV0028	5	10	RAKTÁRRÓL

PLASMA TORCH SOLARIS F101

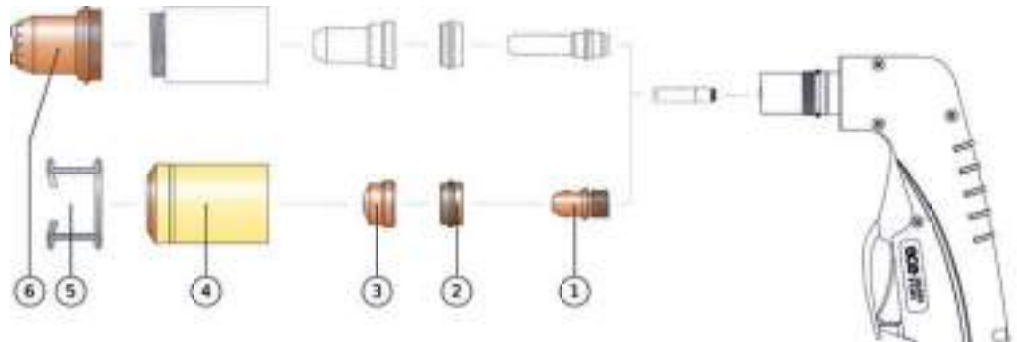


SOLARIS F101 KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Rajz	db	Készlet
TP002207	Elektróda Hf	PR0101	1	10	RAKTÁRRÓL
TP002153	Örvénygyűrű	PE0101	2	2	RAKTÁRRÓL
TP002315-14	Csúcs D,1,4 mm (100A)	PD0101-14	3	10	RAKTÁRRÓL
TP002315-17	Csúcs D,1,7 mm (130A)	PD0101-17	3	10	RAKTÁRRÓL
TP002406	Védőgáz kupak hosszú élet-tartamú	PC0111	4	2	RAKTÁRRÓL
TP002453	Távtartó rugó	CV0011	5	10	RAKTÁRRÓL
TP002459	Távtartó Húzó	CV0009	6	2	RAKTÁRRÓL

Az itt felsorolt termékek más márkájú berendezésekkel teljesen kompatibilisek. Más vállalatok termékeire, számaira és bejegyzett védjegeire történő hivatkozás csak kényelmi célokat szolgál.

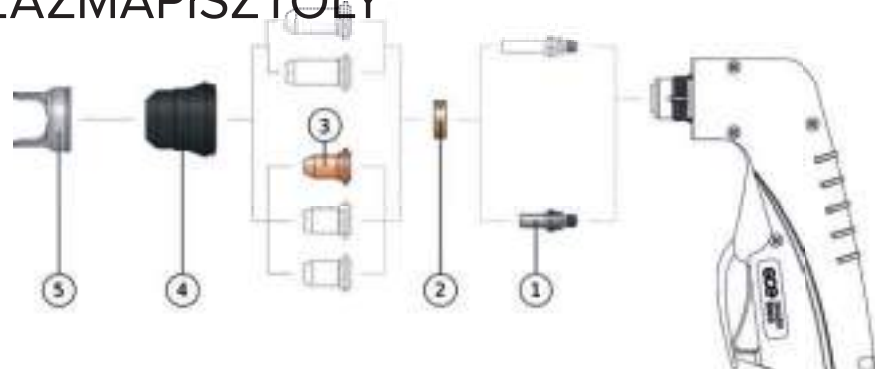
SOLARIS F141 PLAZMAPISZTOLY



SOLARIS F141 KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Rajz	db	Készlet
TP002207	Elektróda Hf	PR0101	1	10	RAKTÁRRÓL
TP002153	Örvénygyűrű	PE0101	2	2	RAKTÁRRÓL
TP002315-14	Csúcs D.1,4 mm (100A)	PD0101-14	3	10	RAKTÁRRÓL
TP002315-17	Csúcs D.1,7 mm (130A)	PD0101-17	3	10	RAKTÁRRÓL
TP002408	Védőgáz kupak hosszú élettartamú	PC0102	4	2	RAKTÁRRÓL
TP002453	Távtartó rugó	CV0011	5	10	RAKTÁRRÓL
TP002459	Távtartó Húzó	CV0009	6	2	RAKTÁRRÓL

SOLARIS M60 PLAZMAPISZTOLY



SOLARIS M60 KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Rajz	db	Készlet
TP 002212	Elektróda – Hátralökő	52582	1	10	RAKTÁRRÓL
TP002155	Örvénygyűrű	60028	2	2	RAKTÁRRÓL
TP002320-08	Csúcs D.0,8 mm (30A) – Hátralökő	51318.08	3	10	RAKTÁRRÓL
TP002320-09	Csúcs D.0,9 mm (40A) – Hátralökő	51318.09	3	10	RAKTÁRRÓL
TP002320-10	Csúcs D.1,0 mm (50A) – Hátralökő	51318.10	3	10	RAKTÁRRÓL
TP002320-11	Csúcs D.1,1 mm (60A) – Hátralökő	51318.11	3	10	RAKTÁRRÓL
TP002412	Védőgáz kupak 6 lyukkal (GLADIUS 40)	60389	4	2	RAKTÁRRÓL
TP002415	Védőgáz kupak 4 lyukkal (GLADIUS 40 COMP)		4	2	RAKTÁRRÓL
TP002458	Távtartó kéthegyű	60432	5	2	RAKTÁRRÓL

Az itt felsorolt termékek más márkájú berendezésekkel teljesen kompatibilisek. Más vállalatok termékeire, számaira és bejegyzett védjegyeire történő hivatkozás csak kényelmi célokat szolgál.

MIG FOGYÓELEKTRÓDÁS VÉDŐGÁZAS ÍVHEGESZTÉS

MIGSTAR PRO

A GCE MIG pisztolyok új nagyteljesítményű generációját rendkívüli műszaki tulajdonságok, fejlett technológia, illetve ergonomikus, csúszásmentes markolat jellemzik. Tervezésüknek köszönhetően lehetővé teszik a felhasználó számára a kényelmes és praktikus műveleteket. Két típus elérhető: Léghűtéses és vízhűtéses. Ár-érték arányuk kiváló.



EN 60974-7



A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Optimális hűtés (levegővel vagy vízzel).
- Ergonomikus markolat csúszásmentes gumi betétekkel.
- A markolat gömbcsuklós csatlakozása megkönnyíti a kezelést.
- Nyomógombos funkciója véd a véletlenszerű beindítás ellen.
- Erős és ergonomikus, EURO típusú csatlakozás
- Áramátadót, fúvókát és huzalvezetőt tartalmaz.
- A víztömlők textil borítása maximális védelmet nyújt.
- A víztömlők műanyag kupakja nem levehető.



VÍZHŰTÉSES LÉGHŰTÉSES



Forgatható hátsó csatlakozó, amely irányítja a huzaladagolót.



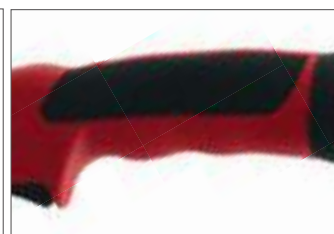
Nyomógombos funkciója véd a véletlenszerű beindítás ellen.



Erős és ergonomikus, EURO típusú csatlakozás.



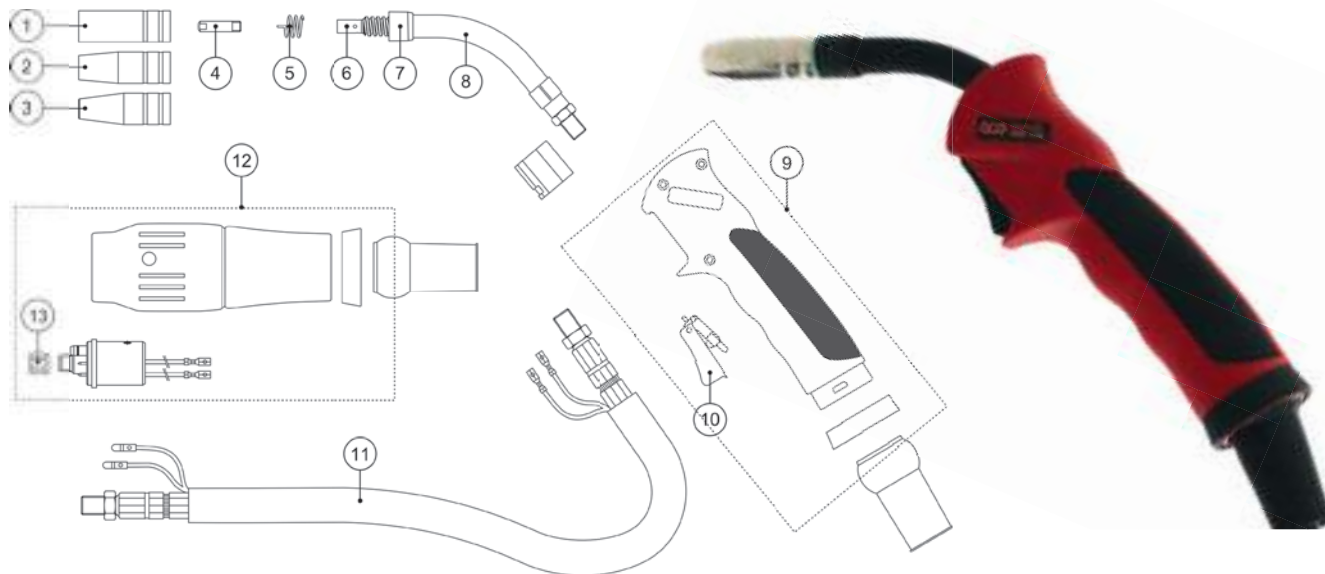
A markolat gömbcsuklós csatlakozása megkönnyíti a kezelést.



Csúszásmentes gumi betétek a markolaton

Cikkszám	Leírás
102P959A40N	GCE MIGSTAR PRO 150 CO ₂ HEGESZTŐPISZTOLY 4M FIX 180A
102P959A50N	GCE MIGSTAR PRO 150 CO ₂ HEGESZTŐPISZTOLY 5M FIX 180A
112P959A30N	GCE MIGSTAR PRO 240 CO ₂ HEGESZTŐPISZTOLY 3M FIX 250A
112P959A40N	GCE MIGSTAR PRO 240 CO ₂ HEGESZTŐPISZTOLY 4M FIX 250A
112P959A50N	GCE MIGSTAR PRO 240 CO ₂ HEGESZTŐPISZTOLY 5M FIX 250A
103P959A30N	GCE MIGSTAR PRO 252 CO ₂ HEGESZTŐPISZTOLY 230A 3M FIX
103P959A40N	GCE MIGSTAR PRO 252 CO ₂ HEGESZTŐPISZTOLY 230A 4M FIX
103P959A50N	GCE MIGSTAR PRO 252 CO ₂ HEGESZTŐPISZTOLY 230A 5M FIX
114P959A30N	GCE MIGSTAR PRO 360 CO ₂ HEGESZTŐPISZTOLY 340A 3M FIX
114P959A40N	GCE MIGSTAR PRO 360 CO ₂ HEGESZTŐPISZTOLY 340A 4M FIX
114P959A50N	GCE MIGSTAR PRO 360 CO ₂ HEGESZTŐPISZTOLY 340A 5M FIX

MIGSTAR PRO 150 LÉGHŰTÉSES PISZTOLY

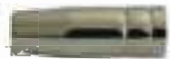


MIGSTAR PRO 150 KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Méreték	Rajz	db	Készlet
345P011002	Gázfúvókák	145.0041	D.16 mm CYLINDRICAL	1	10	RAKTÁRRÓL
345P012002	Gázfúvókák	145.0075	D.12 mm CONICAL	2	10	RAKTÁRRÓL
345P013002	Gázfúvókák	145.0123	D.9,5 mm CONICAL	3	10	RAKTÁRRÓL
340P061073	Érintő csúcs E	140.0008	M6×25 - D.0,6 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P081073	Érintő csúcs E	140.0059	M6×25 - D.0,8 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P101073	Érintő csúcs E	140.0253	M6×25 - D.1,0 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P121073	Érintő csúcs E	140.0387	M6×25 - D.1,2 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
102P002011	Fúvóka rugó	002.0058		5	10	RAKTÁRRÓL
102P002037	Érintő csúcs tartó/diffúzor	002.0078	M6	6	10	RAKTÁRRÓL
102P002003	Szigetelő	002.0050		7	10	RAKTÁRRÓL
102P001010	Hattyúnyak	002.0009		8	1	RAKTÁRRÓL



fúvóka
HENGERES



Gázfúvóka
KÚPOS



Érintő csúcs



Érintő csúcs tartó

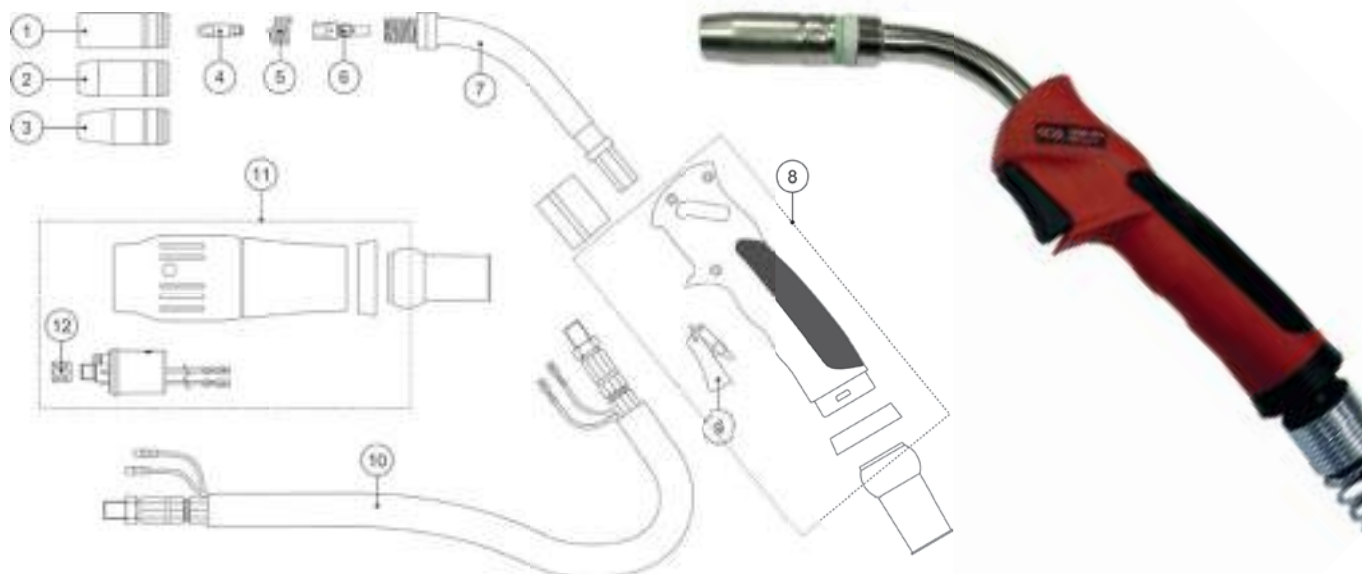
MIGSTAR PRO 150 PÓTALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás	Rajz	db	Készlet
WP90010	Komplett műanyag nyél MIGSTAR PRO-hoz	9	1	RENDELÉSRE
WP90009	Kioldó fekete MIGSTAR PRO-hoz	10	5	RAKTÁRRÓL
360P161130	Komplett kábel 16 mm2 3m	11	1	RENDELÉSRE
360P161140	Komplett kábel 16 mm2 4m	11	1	RENDELÉSRE
360P161150	Komplett kábel 16 mm2 5m	11	1	RENDELÉSRE
WP90014	Komplett EURO csatlakozás pisztolyhoz léghűtéses	12	1	RENDELÉSRE
701P002005	Betétcsavar M10×1	13	10	RENDELÉSRE

Betétek minden fajta pisztolyhoz – ld. a következő oldalakat

Az itt felsorolt termékek más márkájú berendezésekkel teljesen kompatibilisek. Más vállalatok termékeire, számaira és bejegyzett védjegyeire történő hivatkozás csak kényelmi célokat szolgál.

MIGSTAR PRO 252 LÉGHÜTÉSES PISZTOLY



MIGSTAR PRO 252 KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Méreték	Rajz	db	Készlet
345P011003	Gázfúvókák	145.0042	D.18 mm HENGERES	1	10	RAKTÁRRÓL
345P012003	Gázfúvókák	145.0076	D.15 mm KÚPOS	2	10	RAKTÁRRÓL
345P013003	Gázfúvókák	145.0124	D.11,5 mm KÚPOS	3	10	RAKTÁRRÓL
340P061069	Érintő csúcs E	140.0005	M6×28 - D.0,6 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P081069	Érintő csúcs E	140.0051	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P101069	Érintő csúcs E	140.0242	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P121069	Érintő csúcs E	140.0379	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P141069	Érintő csúcs E	140.0379	M6×28 - D.1,4 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P083069	Érintő csúcs CuCrZr	140.0054	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P103069	Érintő csúcs CuCrZr	140.0245	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P123069	Érintő csúcs CuCrZr	140.0382	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
103P002006	Fúvóka rugó	003.0013	M6×28 - D.1,2 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
342P006003	Érintő csúcs	142.0001	M6×35 mm	6	10	RAKTÁRRÓL
104P001008	Hattyúnyak	004.0012		7	1	RAKTÁRRÓL

Gázfúvóka
HENGERESGázfúvóka
KÚPOS

Érintő csúcs



Érintő csúcs tartó

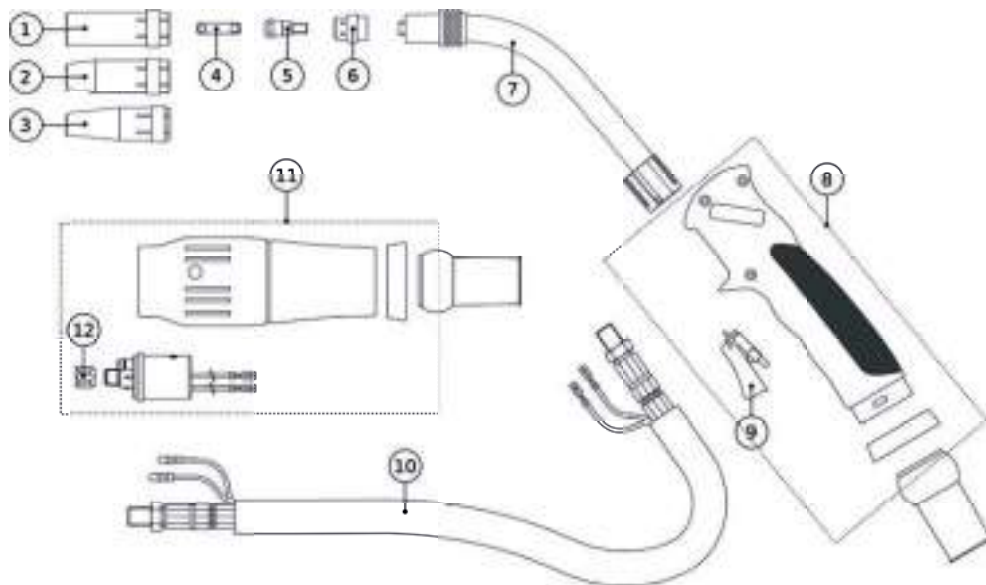
MIGSTAR PRO 252 PÓTALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás	Rajz	db	Készlet
WP90010	Komplett műanyag nyél MIGSTAR PRO-hoz	8	1	RAKTÁRRÓL
WP90009	Kioldó fekete MIGSTAR PRO-hoz	9	5	RAKTÁRRÓL
360P251130	Komplett kábel 25 mm ² 3 m	10	1	RENDELÉSRE
360P251140	Komplett kábel 25 mm ² 4 m	10	1	RENDELÉSRE
360P251150	Komplett kábel 25 mm ² 5 m	10	1	RENDELÉSRE
WP90014	Komplett EURO csatlakozás pisztolyhoz, léghűtéses	11	1	RENDELÉSRE
701P002005	Betétszavár M10x1	12		

Betétek minden fajta pisztolyhoz – ld. a következő oldalakat

Az itt felsorolt termékek más márkájú berendezésekkel teljesen kompatibilisek. Más vállalatok termékeire, számaira és bejegyzett védjegyeire történő hivatkozás csak kényelmi célokat szolgál.

MIGSTAR PRO 240 LÉGHŰTÉSES PISZTOLY



MIGSTAR PRO 240 KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Méreték	Rajz	db	Készlet
345P011012	Gázfúvóka	145.0047	D.17 mm HENGERES	1	10	RAKTÁRRÓL
345P012012	Gázfúvóka	145.0080	D.12,5 mm KÚPOS	2	10	RAKTÁRRÓL
345P013012	Gázfúvóka	145.0128	D.10 mm KÚPOS	3	10	RENDELÉSRE
340P061073	Érintő csúcs E	140.0008	M6×25 – D.0.6 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P081073	Érintő csúcs E	140.0059	M6×25 – D.0.8 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P101073	Érintő csúcs E	140.0253	M6×25 – D.1.0 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P121073	Érintő csúcs E	140.0387	M6×25 – D.1.2 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
342P006012	Érintő csúcs tartó	142.0003	M6×26 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
112P002023	Fehér diffúzor Műanyag	012.0183	20 mm	6	10	RAKTÁRRÓL
112P001013	Hattyúnyak	012.0001		7	1	RAKTÁRRÓL



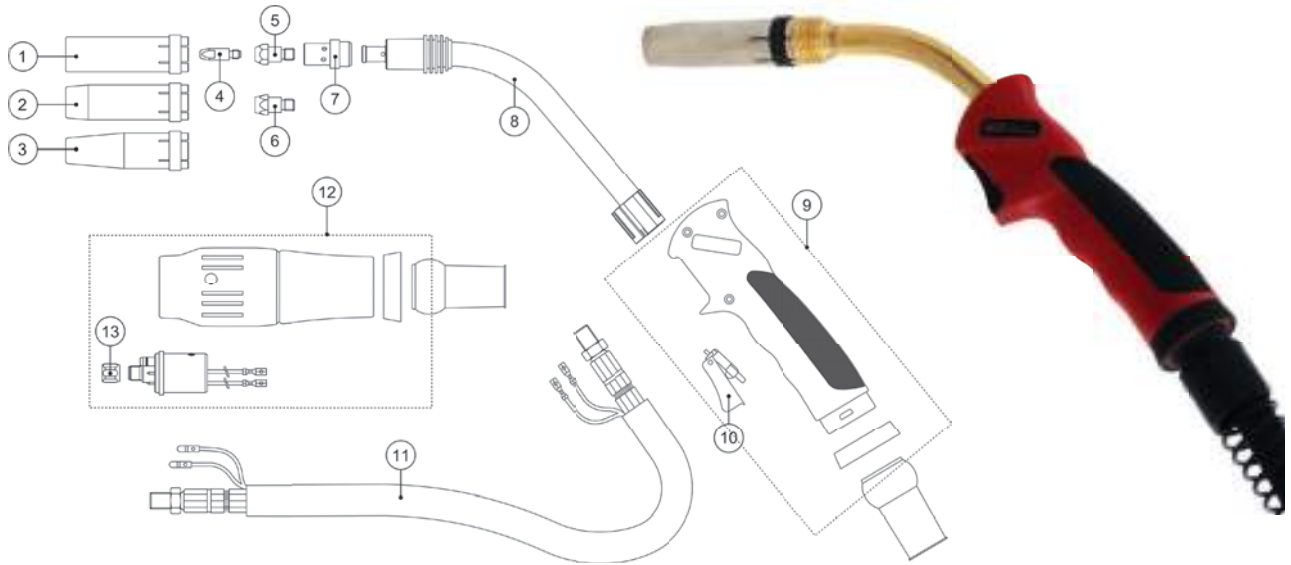
MIGSTAR PRO 240 PÓTALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás	Rajz	Mennyiség	Készlet
WP90010	Komplett műanyag nyél MIGSTAR PRO-hoz	8	1	RENDELÉSRE
WP90009	Kioldó fekete MIGSTAR PRO-hoz	9	5	RAKTÁRRÓL
360P251130	Komplett kábel 25 mm2...3m	10	1	RENDELÉSRE
360P251140	Komplett kábel 25 mm2 4 m	10	1	RENDELÉSRE
360P251150	Komplett kábel 25 mm2 5 m	10	1	RENDELÉSRE
WP90014	CKomplett EURO csatlakozás pisztolyhoz, léghűtéses	11	1	RENDELÉSRE
701P002005	Betétszavár M10x1	12	10	RAKTÁRRÓL

Betétek minden fajta pisztolyhoz – ld. a következő oldalakat

Az itt felsorolt termékek más márkájú berendezésekkel teljesen kompatibilisek. Más vállalatok termékeire, számaira és bejegyzett védjegyeire történő hivatkozás csak kényelmi célokat szolgál.

MIGSTAR PRO 360 LÉGHŰTÉSES PISZTOLY



MIGSTAR PRO 360 KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Méreték	Rajz	db	Készlet
345P011010	Gázfúvókák	145.0045	D.19 mm HENGERES	1	10	RAKTÁRRÓL
345P012010	Gázfúvókák	145.0078	D.16 mm KÚPOS	2	10	RAKTÁRRÓL
345P013010	Gázfúvókák	145.0126	D.12 mm KÚPOS	3	10	RAKTÁRRÓL
340P061069	Érintő csúcs E	140.0005	M6×28 - D.0,6 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P081069	Érintő csúcs E	140.0051	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P101069	Érintő csúcs E	140.0242	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P121069	Érintő csúcs E	140.0379	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P141069	Érintő csúcs E	M6×28 -	M6×28 - D.1,4 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P083069	Érintő csúcs CuCrZr	140.0054	M6×28 - D.0,8 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P103069	Érintő csúcs CuCrZr	140.0245	M6×28 - D.1,0 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P123069	Érintő csúcs CuCrZr	140.0382	M6×28 - D.1,2 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
342P006014	Érintő csúcs tartó normál	142.0005	M6×28 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
342P008014*	Érintő csúcs tartó speciál	142.0020	M8×28 mm	6	10	RAKTÁRRÓL
114P102004	Fehér diffúzor Műanyag	014.0261	32,5 mm	7	10	RAKTÁRRÓL
114P002005	Fehér diffúzor Kerámia	014.0023	32,5 mm	7	10	RAKTÁRRÓL
114P001001	Hattyúnyak	014.0006		8	1	RAKTÁRRÓL

* ezt az érintő csúcs tartót M8 érintő csúccsal kell használni (ld. az 511-es pisztoly pótalkatrészeit)

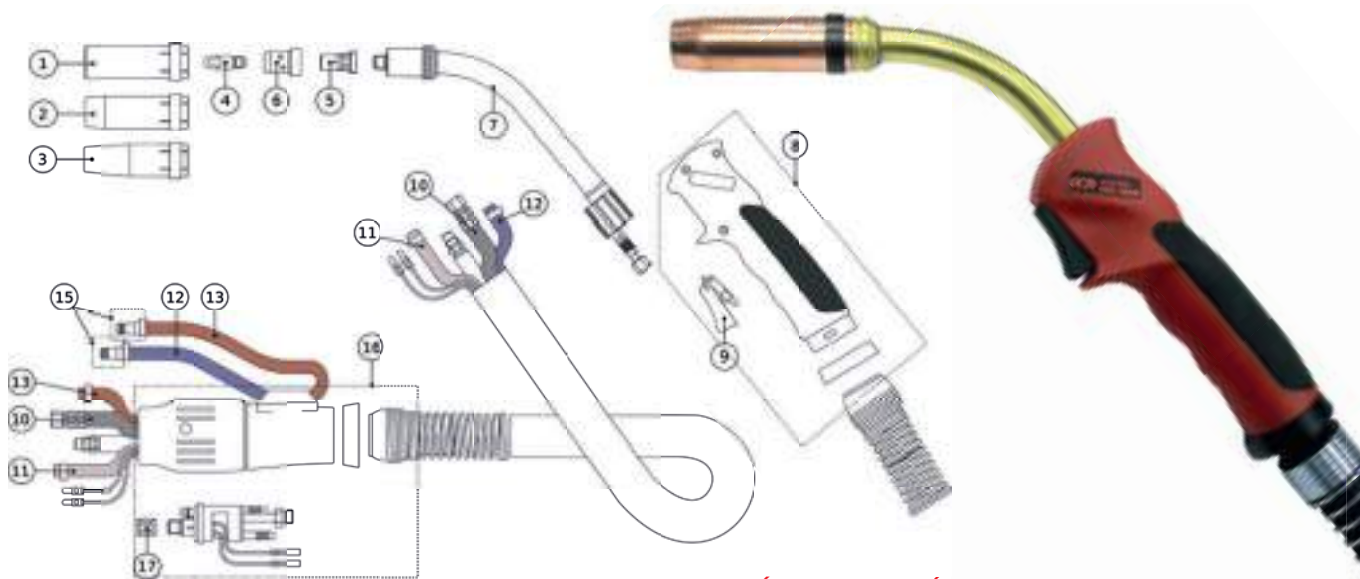
MIGSTAR PRO 360 PÓTALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás	Rajz	db	Készlet
WP90010	Komplett műanyag nyél MIGSTAR PRO-hoz	9	1	RENDELÉSRE
WP90009	Kioldó fekete MIGSTAR PRO-hoz	10	5	RAKTÁRRÓL
360P501130	Komplett kábel 42 mm ² 3m	11	1	RENDELÉSRE
360P501140	Komplett kábel 42 mm ² 4m	11	1	RENDELÉSRE
360P501150	Komplett kábel 42 mm ² 5m	11	1	RENDELÉSRE
WP90014	Komplett EURO csatlakozás pisztolyhoz, léghűtéses	12	1	RENDELÉSRE
701P002005	Betétszavár M10×1	13	10	RAKTÁRRÓL

Betétek minden fajta pisztolyhoz – ld. a következő oldalakat

Az itt felsorolt termékek más márkájú berendezésekkel teljesen kompatibilisek. Más vállalatok termékeire, számaira és bejegyzett védjegyeire történő hivatkozás csak kényelmi célokat szolgál.

MIGSTAR PRO 511 VÍZHŰTÉSESES PISZTOLY



MIGSTAR PRO 511 KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás	Méret	Rajz	db	Készlet
345P011030	Gázfúvókák	145.0051 L D.20 mm HENGERES	1	10	RAKTÁRRÓL
345P012030	Gázfúvókák	145.0085 D.16 mm KÚPOS	2	10	RAKTÁRRÓL
345P013030	Gázfúvókák	145.0132 D.14 mm KÚPOS	3	10	RAKTÁRRÓL
340P081262	Érintő csúcs E	140.0114 M8×30 - D.0,8 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P101262	Érintő csúcs E	140.0313 M8×30 - D.1,0 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P121262	Érintő csúcs E	140.0442 M8×30 - D.1,2 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P141262	Érintő csúcs E	M8×30 - D.1,4 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P161262	Érintő csúcs E	M8×30 - D.1,6 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P083262	Érintő csúcs CuCrZr (hosszú élettartamú)	140.0117 M8×30 - D.0,8 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P103262	Érintő csúcs CuCrZr (hosszú élettartamú)	140.0316 M8×30 - D.1,0 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P123262	Érintő csúcs CuCrZr (hosszú élettartamú)	140.0445 M8×30 - D.1,2 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P143262	Érintő csúcs CuCrZr (hosszú élettartamú)	M8×30 - D.1,4 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
340P163262	Érintő csúcs CuCrZr (hosszú élettartamú)	140.0590 M8×30 - D.1,6 mm	4	25	RAKTÁRRÓL
342P008033	Érintkező csúcs tartó	142.0022 M8x25 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
130P102001	Gáz diffúzor fehér műanyag	030.0145 28 mm	6	10	RAKTÁRRÓL
130P102031	Gáz diffúzor fehér kerámia	030.0190 28 mm	6	10	RAKTÁRRÓL
134P001001	Hattyúnyak	032.0002	7	1	RAKTÁRRÓL

Gázfúvóka
KÚPOS

Érintő csúcs



Érintkező csúcs tartó



Gáz fehér diffúzor

MIGSTAR PRO 511 PÓTALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás	Rajz	db	Készlet
WP90010	Komplett műanyag nyél MIGSTAR PRO-hoz	8	1	RENDELÉSRE
WP90009	Kioldó fekete MIGSTAR PRO-hoz	9	5	RAKTÁRRÓL
319P162130GCE	Komplett kábel (áram+víz) 3m	10	1	RENDELÉSRE
319P162140GCE	Komplett kábel (áram+víz) ...4m	10	1	RAKTÁRRÓL
319P162150GCE	Komplett kábel (áram+víz) ...5m	10	1	RAKTÁRRÓL
302P010000	Gáztömlő	11	100	RAKTÁRRÓL
303P050000	Víztömlő kék	12	100	RENDELÉSRE
303P060000	Víztömlő piros	13	100	RENDELÉSRE
701P002064	Gyorscsatlakozás H ₂ O	15	10	RENDELÉSRE
WP90016	Komplett EURO csatlakozás pisztolyhoz, vízűtéses	16	1	RENDELÉSRE
701P002005	Betétescsavar M10×1	17	10	RAKTÁRRÓL

Az itt felsorolt termékek más márkájú berendezésekkel teljesen kompatibilisek. Más vállalatok termékeire, számaira és bejegyzett védjegyeire történő hivatkozás csak kényelmi célokat szolgál.

AWI HEGESZTÉS

TIGSTAR PRO

A GCE AWI pisztolyok új generációja rendkívüli műszaki jellemzőkkel nagyon jó áron kapható! Praktikussá teszi nagyon vékony, ergonomikus markolata, a markolatnál lévő gömbcsukló, illetve a tömlő védelmére szolgáló különlegesen puha, bőr burkolata (a V típus kivételével). Két típus elérhető: Léghűtéses és vízhűtéses. A pótalkatrészek a Brenner piaci szabványnak teljes mértékben megfelelnek.

CE
EN 60974-7



A TERMÉK JELLEMZŐI, ELŐNYEI ÉS HASZNA

- Optimális hűtés (levegővel vagy vízzel)
- Nagyon vékony, ergonomikus markolat
- A markolat gömbcsuklós csatlakozása megkönnyíti a kezelést.
- Szelepes vagy gombos típus (V modell)
- AWI dugó tartozékként (G1/4"-G3/8"- gyorscsatlakozó)
- A tömlőhöz puha bőr burkolat (a V típus kivételével)
- Pótalkatrészekkel együtt szállítjuk (kerámia fúvóka, szorítóház, szorító patron, hosszú védősapka)

EGYEDÜLÁLLÓ BRBORÍTÁSÚ KÁBEL!

- A pisztoly kábelének felhasználóhoz közelebb eső oldalán az első 75 cm puha bőrrel van borítva (kivéve a gombvezérlésű szelepes Brenner). Ez nagyfokú rugalmasságot, illetve felfröccsenések elleni védelmet nyújt

VÍZHŰTÉS

LÉGHŰTÉS



A pisztolyokat DINSE csatlakozókkal, 1/4", 3/8" és gyorscsatlakozókkal együtt szállítjuk.



Nagyon rugalmas

GCE HEGESZTÉS ÉS VÁGÁSTECHNIKA

Cikkszám	Leírás	Csatlakozás
415P09C108N	GCE TIGSTAR PRO SR9 110A KAPCSOLÓS HEGESZTŐPISZTOLY 110A 8M + TARTOZÉKOK	25mm (kicsi)
405P09V104N	GCE TIGSTAR PRO SR9V 110A SZELEPES HEGESZTŐPISZTOLY 4M + TARTOZÉKOK	25mm (kicsi)
415P17C104N	GCE TIGSTAR PRO SR17 140A KAPCSOLÓS HEGESZTŐPISZTOLY 140A + TARTOZÉKOK	25mm (kicsi)
415P17C114N	GCE TIGSTAR PRO SR17 140A HEGESZTŐPISZTOLY 50MM CSATL. 4M + KIEGÉSZÍTŐK	35 mm (nagy)
415P17C108N	GCE TIGSTAR PRO SR17 140A KAPCSOLÓS HEGESZTŐPISZTOLY 8M + TARTOZÉKOK	25 mm (kicsi)
405P17V104N	GCE TIGSTAR PRO SR17V 140A SZELEPES HEGESZTŐPISZTOLY 4M + TARTOZÉKOK	25 mm (kicsi)
405P17V114N	GCE TIGSTAR PRO SR17V 140A SZELEPES HEGESZTŐPISZTOLY 50MM CSATL. 4M + TARTOZÉKOK	35 mm (nagy)
415P26C104N	GCE TIGSTAR PRO SR26 180A KAPCSOLÓS HEGESZTŐPISZTOLY 4M + TARTOZÉKOK	35 mm (nagy)
415P26C108N	GCE TIGSTAR PRO SR26 180A KAPCSOLÓS HEGESZTŐPISZTOLY 8M + TARTOZÉKOK	35 mm (nagy)
405P26V104N	GCE TIGSTAR PRO SR26V 180A SZELEPES HEGESZTŐPISZTOLY 4M + TARTOZÉKOK	35 mm (nagy)
415P18C104N	GCE TIGSTAR PRO SR18 320A VÍZHŰTÉSES HEGESZTŐPISZTOLY 4M + TARTOZÉKOK	35 mm (nagy)
415P18C108N	GCE TIGSTAR PRO SR18 320A VÍZHŰTÉSES HEGESZTŐPISZTOLY 8M + TARTOZÉKOK	35 mm (nagy)
415P20C104N	GCE TIGSTAR PRO SR20 250A VÍZHŰTÉSES HEGESZTŐPISZTOLY 4M +TARTOZÉKOK	35 mm (nagy)
415P20C108N	GCE TIGSTAR PRO SR20 250A VÍZHŰTÉSES HEGESZTŐPISZTOLY 8M + TARTOZÉKOK	35 mm (nagy)

TIGSTAR PRO 9 9V (LÉGHÜTÉSES PISZTOLY) TIGSTAR PRO 20 (VÍZHÜTÉSES PISZTOLY)



TIGSTAR PRO 9-9V (LEVEGŐ) 20 (VÍZ) KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Átmérő	Hossz	Rajz	db	Készlet
401P201106	Fúvóka alumínium-oxid #4	13N08	ø 6,4 mm	30,0 mm	1	10	RAKTÁRRÓL
401P201107	Fúvóka alumínium-oxid #5	13N09	ø 8,0 mm	30,0 mm	1	10	RAKTÁRRÓL
401P201108	Fúvóka alumínium-oxid #6	13N10	ø 9,8 mm	30,0 mm	1	10	RAKTÁRRÓL
401P201109	Fúvóka alumínium-oxid #7	13N11	ø 11,2 mm	30,0 mm	1	10	RAKTÁRRÓL
401P201110	Fúvóka alumínium-oxid #8	13N12	ø 12,7 mm	30,0 mm	1	10	RAKTÁRRÓL
401P201111	Fúvóka alumínium-oxid #10	13N13	ø 15,7 mm	30,0 mm	1	10	RAKTÁRRÓL
401P201400	Fúvóka alumínium-oxid #4 gázlencse	53N58	ø 6,4 mm	25,5 mm	2	10	RAKTÁRRÓL
401P201401	Fúvóka alumínium-oxid #5 gázlencse	53N59	ø 8,0 mm	25,5 mm	2	10	RAKTÁRRÓL
401P201402	Fúvóka alumínium-oxid #6 gázlencse	53N60	ø 9,8 mm	25,5 mm	2	10	RAKTÁRRÓL
401P201403	Fúvóka alumínium-oxid #7 gázlencse	53N61	ø 11,2 mm	25,5 mm	2	10	RAKTÁRRÓL
401P201404	Fúvóka alumínium-oxid #8 gázlencse	53N61S	ø 12,7 mm	25,5 mm	2	10	RAKTÁRRÓL
401P201000	Befogópatron háza	13N26	ø 1,0 mm	20,6 mm	3	10	RAKTÁRRÓL
401P201001	Befogópatron háza	13N27	ø 1,6 mm	20,6 mm	3	10	RAKTÁRRÓL
401P201002	Befogópatron háza	13N28	ø 2,0-2,4 mm	20,6 mm	3	10	RAKTÁRRÓL
401P201003	Befogópatron háza	13N29	ø 3,2 mm	20,6 mm	3	10	RAKTÁRRÓL
401P201300	Befogópatron háza gázlencse	45V42	ø 1,0 mm	21,5 mm	4	10	RAKTÁRRÓL
401P201301	Befogópatron háza gázlencse	45V43	ø 1,6 mm	21,5 mm	4	10	RAKTÁRRÓL
401P201302	Befogópatron háza gázlencse	45V44	ø 2,4 mm	21,5 mm	4	10	RAKTÁRRÓL
401P201303	Befogópatron háza gázlencse	45V45	ø 3,2 mm	21,5 mm	4	10	RAKTÁRRÓL
401P200600	Befogópatron	13N21	ø 1,0 mm	25,4 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
401P200601	Befogópatron	13N22	ø 1,6 mm	25,4 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
401P200604	Befogópatron	13N23M	ø 2,0 mm	25,4 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
401P200602	Befogópatron	13N23	ø 2,4 mm	25,4 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
401P200603	Befogópatron	13N24	ø 3,2 mm	25,4 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
402P200900	Szigetelés normál	598882			6	10	RENDELÉSRE
401P200100	Hátsó kupak RÖVID	41V33		18,0 mm	7	10	RAKTÁRRÓL
401P200200	Hátsó kupak KÖZEPES	41V35		53,2 mm	8	10	RAKTÁRRÓL
401P200300	Hátsó kupak HOSSZÚ	41V24		147,5 mm	9	10	RAKTÁRRÓL



Fúvóka alumínium-oxid



Fúvóka alumínium-oxid gázlencse



Befogópatron háza



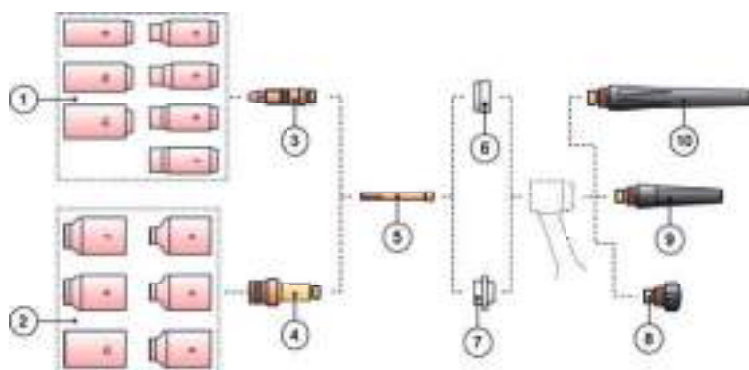
Befogópatron háza gázlencse



Befogópatron

Az itt felsorolt termékek más márkájú berendezésekkel teljesen kompatibilisek. Más vállalatok termékeire, számaira és bejegyzett védjegyeire történő hivatkozás csak kényelmi célokat szolgál.

TIGSTAR PRO 17 - 17V 26 – 26V (LÉGHÜTÉSES) PISZTOLY TIGSTAR PRO 18 (VÍZHÜTÉSES) PISZTOLY



TIGSTAR PRO 17 - 17V 26 - 26V (LEVEGŐ) - 18 (VÍZ) KOPÓ ALKATRÉSZEK

Cikkszám	Leírás		Átmérő	Rajz	db	Készlet
401P170907	Fúvóka alumínium-oxid #4	10N50	Ø 6,4 mm 47,0 mm	1	10	RAKTÁRRÓL
401P170908	Fúvóka alumínium-oxid #5	10N49	Ø 8,0 mm 47,0 mm	1	10	RAKTÁRRÓL
401P170909	Fúvóka alumínium-oxid #6	10N48	Ø 9,5 mm 47,0 mm	1	10	RAKTÁRRÓL
401P170910	Fúvóka alumínium-oxid #7	10N47	Ø 11,2 mm 47,0 mm	1	10	RAKTÁRRÓL
401P170911	Fúvóka alumínium-oxid #8	10N46	Ø 12,7 mm 47,0 mm	1	10	RAKTÁRRÓL
1P170912	Fúvóka alumínium-oxid #10	10N45	Ø 15,7 mm 47,0 mm	1	10	RAKTÁRRÓL
401P170913	Fúvóka alumínium-oxid #12	10N44	Ø 19,0 mm 47,0 mm	1	10	RAKTÁRRÓL
401P222200	Fúvóka alumínium-oxid #4 gázlencse	54N18	Ø 6,4 mm 42,0 mm	2	10	RAKTÁRRÓL
401P222201	Fúvóka alumínium-oxid #5 gázlencse	54N17	Ø 8,0 mm 42,0 mm	2	10	RAKTÁRRÓL
401P222202	Fúvóka alumínium-oxid #6 gázlencse	54N16	Ø 9,8 mm 42,0 mm	2	10	RAKTÁRRÓL
401P222203	Fúvóka alumínium-oxid #7 gázlencse	54N15	Ø 11,2 mm 42,0 mm	2	10	RAKTÁRRÓL
401P222204	Fúvóka alumínium-oxid #8 gázlencse	54N14	Ø 12,7 mm 42,0 mm	2	10	RAKTÁRRÓL
401P222206	Fúvóka alumínium-oxid #12 gálencse	54N19	Ø 17,2 mm 42,0 mm	2	10	RAKTÁRRÓL
401P180998	Befogópatron háza	10N30	Ø 1,0 mm 47,0 mm	3	10	RAKTÁRRÓL
401P180999	Befogópatron háza	10N31	Ø 1,6 mm 47,0 mm	3	10	RAKTÁRRÓL
401P181000	Befogópatron háza	10N32	Ø 2,4 mm 47,0 mm	3	10	RAKTÁRRÓL
401P181001	Befogópatron háza	10N28	Ø 3,2 mm 47,0 mm	3	10	RAKTÁRRÓL
401P181002	Befogópatron háza	406488	Ø 4,0 mm 47,0 mm	3	10	RAKTÁRRÓL
401P181299	Befogópatron háza gázlencse	45V24	Ø 1,0 mm 48,5 mm	4	10	RAKTÁRRÓL
401P181300	Befogópatron háza gázlencse	45V25	Ø 1,6 mm 48,5 mm	4	10	RAKTÁRRÓL
401P181301	Befogópatron háza gázlencse	45V26	Ø 2,4 mm 48,5 mm	4	10	RAKTÁRRÓL
401P181302	Befogópatron háza gázlencse	45V27	Ø 3,2 mm 48,5 mm	4	10	RAKTÁRRÓL
401P181303	Befogópatron háza gázlencse	45V28	Ø 4,0 mm 48,5 mm	4	10	RAKTÁRRÓL
402P170500	Befogópatron	10N22	Ø 1,0 mm 50,0 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
402P170502	Befogópatron	10N23	Ø 1,6 mm 50,0 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
402P170506	Befogópatron	10N23M	Ø 2,0 mm 50,0 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
402P170503	Befogópatron	10N24	Ø 2,4 mm 50,0 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
402P170504	Befogópatron	10N25	Ø 3,2 mm 50,0 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
402P170505	Befogópatron	10N20	Ø 4,0 mm 50,0 mm	5	10	RAKTÁRRÓL
403P171000	Szigetelés normál	18CG		6	10	RENDELÉSRE
401P171000	Szigetelés gázlencséhez	54N01		7	10	RAKTÁRRÓL
402P170100	Hátsó kupak RÖVID	57Y04	23,0 mm	8	10	RAKTÁRRÓL
402P170150	Hátsó kupak KÖZEPES	57Y03		9	10	RAKTÁRRÓL
402P170200	Hátsó kupak HOSSZÚ	57Y02	116,0 mm	10	10	RAKTÁRRÓL



Fúvóka alumínium-oxid



Fúvóka alumínium-oxid gázlencse



Befogópatron háza



Szigetelés gázlencséhez



Befogópatron háza gázlencse



Befogópatron

Az itt felsorolt termékek más márkájú berendezésekkel teljesen kompatibilisek. Más vállalatok termékeire, számaira és bejegyzett védjegyeire történő hivatkozás csak kényelmi célokat szolgál.

AWI HEGESZTÉS

VOLFRÁM ELEKTRÓDÁK

Hosszú évek alatt több ezer felhasználó által tesztelt, kiváló teljesítményű és megbízható volfrámelektrodák széles választékát kínáljuk.

ISO 6848

ELEKTRÓDA TÍPUSOK

- ZÖLD - WP(W20) - tiszta volfrám
- PIROS - WTH20 (WT20) - volfrám + tórium 2%
- SZÜRKE + WCe20 (WC20) - volfrám + cérium 2%
- ARANY - WLa15 (WL15) - volfrám + lantán 1,5%
- KÉK - WLa20 (WL20) volfrám + lantán 2%



SZÍN	TÍPUS	ÁRAM	HEGESZTÉSHEZ	ÍVGYÚJTÁS	ÍV-STABILITÁS	ÁRAM TERHELHETŐSÉG	ÉLETTARTAM
ZÖLD	Tiszta	AC	Alumínium, magnézium, nikkel és ötvözeteik	Közepes	Jó	Alacsony	Alacsony
PIROS	Tóriumos ThO ₂ - 2%	DC	Szénacél, rozsdamentes acél, nikkelötvözetek és titán	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Nagyon jó
SZÜRKE	Cériumos CeO ₂ - 2%	AC és DC (alacsony áramerősség)	Szénacél, rozsdamentes acél, nikkelötvözetek és titán	Nagyon jó	Nagyon jó	Nagyon jó	Nagyon jó
ARANY	Lantán La ₂ O ₃ - 1,5%	AC és DC	Szénacél, rozsdamentes acél, titán, alumínium és ötvözetei	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Nagyon jó
KÉK	Lantán La ₂ O ₃ - 2%	AC és DC	Szénacél, rozsdamentes acél, nikkelötvözetek, alumínium, magnézium, titán, kobalt, rézötvözetek stb.	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Kiváló

2% LANTÁN ELEKTRÓDÁK (KÉK)**Kiváló teljesítmény, nem radioaktív.**

Ha volfrámelektrodát választunk, akkor az ívgyújtás, a stabilitás és a hosszú élettartam az elsődleges szempontok. Ebből adódóan hagyományosan a tóriumos elektróda (PIROS) a leggyakrabban használt. Annak ellenére, hogy a tórium-oxid tartalom nagyon alacsony, a csiszolás során a felhasználó radioaktív anyagokat tartalmazó port lélegezhet be, mely bár lényegesen alacsonyabb a veszélyes határértéknél, mégis egészségügyi problémákat okozhat.

Napjainkban már léteznek nem radioaktív elektródák, melyek jobbák, mint a tóriumos változatok. Ez a 2% lantánt tartalmazó KÉK elektróda. A lantán a legjobb anyag az elektródákhoz. Kiváló ívgyújtást, újragyújtást és ívstabilitást garantál a tökéletes hegygeometria megtartása mellett. Hosszabb élettartammal rendelkezik, egyenárammal és váltóárammal is használható. Semmilyen radioaktív elemet nem tartalmaz.

- **Használható egyenárammal vagy váltóárammal (AC és DC).**
- **Kiváló ívgyújtás.**
- **Az elektródacsúcs kevésbé deformálódik, ezzel a lehető legjobb ívstabilitást biztosítja.**
- **Hosszabb élettartam.**
- **Nem radioaktív**

MMA HEGESZTÉS

ELEKTRÓDAFOGÓK ÉS TESTCSIPESZEK

Az ELEKTRÓDAFOGÓK ÉS TESTCSIPESZEK kínálata még a legigényesebb felhasználók számára is széles választékot kínál. Az elektródatartók választéka különböző kivitelű és szigeteléssel rendelkező modelleket tartalmaz. A termékek a legjobb anyagokból készülnek, nagy figyelmet fordítva a részletekre. A legjobb kezelhetőség és biztonság mindig elsődleges. Az acélból vagy öntött sárgaréz testtel készülő földelő csipeszek erősek, és a legjobb vezetőképességet kínálják, ami minimalizálja az elektromos kisüléseket. A felhasználó igényeihez illeszkedően különböző, precízen megtervezett rögzítési és érintkezési pontokkal készülnek. Teljes mértékben megfelelnek az EN szabványoknak, alkalmi és profi felhasználók számára, vagy akár nagy teljesítményű használatra is alkalmasak.



EN 60974-11
EN 60974-13



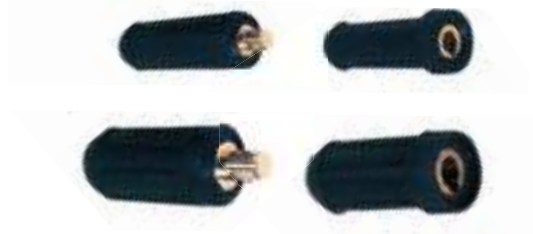
Cikkszám	Leírás
17200350	ELEKTRÓDAFOGÓ 350A PRATICA 2 (35-50 mm ² -es heg.kábelhez)
17200520	ELEKTRÓDAFOGÓ 520A PRATICA 3 (50-70 mm ² -es heg.kábelhez)
WP21054	ELEKTRÓDAFOGÓ DELFIN-1 250A (25-35 mm ² -es heg.kábelhez)
WP21055	ELEKTRÓDAFOGÓ DELFIN-2 300A (35-50 mm ² -es heg.kábelhez)
WP21056	ELEKTRÓDAFOGÓ DELFIN-3 400A (50-70 mm ² -es heg.kábelhez)
53104	ELEKTRÓDAFOGÓ CROCODILE 400 AMPER (35 mm ² -es heg.kábelhez)
53106	ELEKTRÓDAFOGÓ CROCODILE 600 AMPER (70 mm ² -es heg.kábelhez)
54880000160	ELEKTRÓDAFOGÓ SHARK 200 AMPER (16 mm ² -es heg.kábelhez)
54880000260	ELEKTRÓDAFOGÓ SHARK 300 AMPER (25 mm ² -es heg.kábelhez)
54880000350	ELEKTRÓDAFOGÓ SHARK 400 AMPER (35 mm ² -es heg.kábelhez)
54880000500	ELEKTRÓDAFOGÓ SHARK 550 AMPER (50 mm ² -es heg.kábelhez)
53524	ELEKTRÓDAFOGÓ TWIST 400 AMPER (35 mm ² -es heg.kábelhez)
53526	ELEKTRÓDAFOGÓ TWIST 600 AMPER (70 mm ² -es heg.kábelhez)
D150102	ELEKTRÓDAFOGÓ VESTALE 500 AMPER (95 mm ² -es heg.kábelhez)
D150104	ELEKTRÓDAFOGÓ COBRA 250 AMPER (35 mm ² -es heg.kábelhez)
D150103	ELEKTRÓDAFOGÓ STUBBY 300 AMPER (50 mm ² -es heg.kábelhez)
D150105S	ELEKTRÓDAFOGÓ STUNTY 400 AMPER (50-70 mm ² -es heg.kábelhez)

MMA HEGESZTÉS

HEGESZTO KÁBELEK ÉS CSATLAKOZÓK

A GCE ívhegeszto kábelek kiváló minőségű, réz vezetővel ellátott, gumival szigetelt, égésgátló, olaj- és vegyszerálló, a 2006/95/EC (LVD) szabványnak megfelelő kábelek. A kábeleket szigorúan ellenőrzik, hogy a legjobb vezetőképességet biztosítsák. A GCE kábelcsatlakozások DINSE típusú csatlakozók. Gumival (kábelekhez) vagy hoálló gyantával (gépekhez) borított sárgaréz test és szigetelés.

CE



Cikkszám	Test méret	Dugasz méret	Kábel (mm ²)	Max A
711P001105	21 mm	13 mm (nagy)	35 - 50	300 A
711P001205	21 mm	13 mm (nagy)	50 - 70	400 A
711P001305	21 mm	13 mm (nagy)	70 - 95	500 A
711P001003	14 mm	9 mm (kicsi)	10 - 25	200 A
711P001103	21 mm	13 mm (nagy)	35 - 50	300 A
711P001203	21 mm	13 mm (nagy)	50 - 70	400 A
711P001303	21 mm	13 mm (nagy)	70 - 95	500 A
711P001004	14 mm	9 mm (kicsi)	10 - 25	200 A
711P001104	21 mm	13 mm (nagy)	35 - 50	400 A
711P001304	21 mm	13 mm (nagy)	70 - 95	500 A

MMA HEGESZTÉS

BEVONT ELEKTRÓDÁK

A GCE az általános alkalmazások során használt legnépszerűbb elektródákat válogatta össze, hogy kiváló hegeszthetőséget biztosítson anélkül, hogy veszélyeztetné a hegesztett varrat mechanikai tulajdonságait.



ALKALMAZÁS	TERMÉK	JELLEMZŐK
Szénacél hegesztés	ARC MAGIC S	Univerzális
	DIANE TS	Fejlett mechanikai tulajdonságok
	DIANE BT	Javításra különösen ajánlott
Nehezen hegeszthető acél hegesztése	INOX 29.10R	Többcéli felhasználás, fokozott biztonság
Rozsdamentes acél hegesztés	INOX RR316LC	Rozsdamentes acél 316L
Különböző fémek hegesztése	INOX 29.10R	Többcéli felhasználás, fokozott biztonság
Öntöttvas hegesztés	FUN No1	Réteges öntöttvas
Felrakóhegesztés	DIROK RB 600	Univerzális (55-60 HRC)

ÖTVÖZETLEN ACÉL
MAGASAN ÖTVÖZÖTT ACÉL
ÖNTÖTT VAS
FELRAKÓHEGESZTÉS

FORRASZTÁS

HOZAGANYAG

A GCE kemény-és lágyforrasztási megoldások széles skáláját kínálja azért, hogy mindig kiváló minőségű ötvözeteket biztosíthasson ügyfeleinek. Ötvözeink kadmium mentesek és a körültekintő tervezés révén kiváló mechanikai tulajdonságokat biztosítanak. Folyasztó szereinket körültekintően válogatjuk össze, így a legjobb minőséget nyújtjuk, és csökkentjük a felhasználókat és a környezetet érintő veszélyeket.

RÉZ-FOSZFOR ÖTVÖZET
EZÜST ÖTVÖZET
SÁRGARÉZ ÖTVÖZET
LÁGYACÉL ÖTVÖZET
FORRASZTÓ ÓN



GÁZTÖMLOK

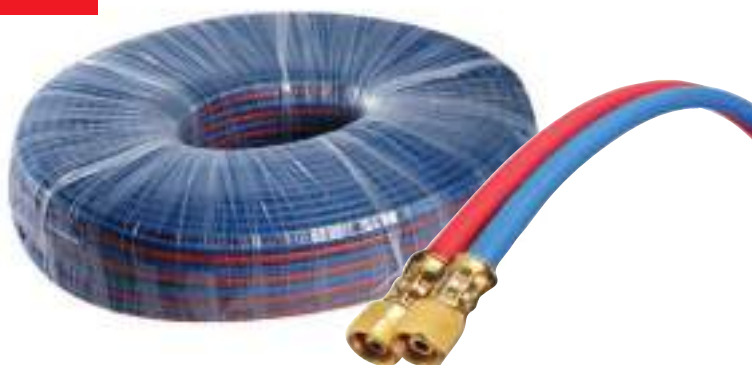
GUMITÖMLOK

A GCE az ISO 3821 szabványnak megfelelő gumitömlok széles választékát kínálja. A gumitömlok kötegben vagy használatra készen, már az általánosan használt csatlakozókkal és a felhasználó biztonságát garantáló visszacsapó szeleppel felszerelve kaphatók. Választékunkban oxigénhez, acetilénhez, propánhoz és semleges gázokhoz alkalmazható egyes tömlok, ikertömlok és szerelt tömlok egyaránt megtalálhatók.

ISO 3821

A TERMÉK JELLEMZOI / ELONYEI

- Magas minőségű gumi alapanyag
- Hegesztőgázoknak ellenálló belső tömlő
- Magas szakítószilárdságú szintetikus textil megerősítés
- Kopás- és időjárásálló külső tömlő
- Üzemi nyomás 20 bar



Cikkszám	ø belső	ø külső	tekercs
RH001000-050	4 mm	11 mm	50 m
272063035204	6,3 mm	12,3 mm	20 m
272063035404	6,3 mm	12,3 mm	40 m
RH004000-050	6,3 mm	13,3 mm	50 m
RH005000-050	6,3 mm	16,3 mm	50 m
RH006000-050	8 mm	15 mm	50 m
RH007000-050	9 mm	16 mm	50 m
RH008000-050	10 mm	17 mm	50 m
RH014000-050	6,3 mm	13,3 mm	50 m
RH016000-050	8 mm	15 mm	50 m
RH017000-050	9 mm	16 mm	50 m
272100035201	10 mm	17 mm	40 m
272100035401	10 mm	17 mm	50 m
RH018000-050	10 mm	17 mm	50 m
272140612040	6 mm	12 mm	40 m
272321009131	4 mm	11 mm	50 m
272063035206	6,3 mm	13,3 mm	20 m
272321063035	6,3 mm	13,3 mm	50 m
272321009136	8 mm	16 mm	50 m
272321035090	9 mm	16 mm	50 m
272100035402	10 mm	17 mm	20 m
272100035202	10 mm	17 mm	40 m
272321311006	10 mm	17 mm	50 m

GÁZHEGESZTŐ TÖMLODOBOK

CE



Az OSV TÖMLODOBOK olyan szakembereknek készült eszközök, amelyek elosztják a munkahelyen a hegesztőgázokat (oxigén, acetilén, propán) anélkül, hogy a muhelyben lévő tömlöket széthagyná.

A tömlodob **AUTOMATIKUS VISSZACSÉVÉLO** rendszerrel ellátott, ami elősegíti a tömlő könnyű feltekerését.

A **TÖMLŐ NÉLKÜL** szállított dob G3/8M csatlakozásokkal van felszerelve és szerelt tömlővel is kombinálható (külön kapható). Ezen kívül különböző tömlőméretekkel és gázokkal kompatibilis hollanderekkel és tömlővégekkel van ellátva.

- A tömlő kívánt hosszúságánál megállítható
- A tűzihorganyzott acélszerkezetet elektrosztatikus poliészter porral vonják be, amely ellenáll az UV-sugárzásnak.
- A nyitott kialakítás megkönnyíti a tömlő összeszerelését, cseréjét és a visszacsévelés irányítását.
- A tömlővezető 3 különböző pozícióban rögzíthető, így többféle távolságban is használhatjuk.
- Oldalsó burkolat védi a tömlőcsatlakozásokat.

Cikkszám	Leírás
TH030100	TÖMLODOB OSV, IKERTÖMLŐHÖZ
TH030200	FALI KONZOL OSV TÖMLODOBHOZ

TARTOZÉKOK

APICS GYÚJTÓ

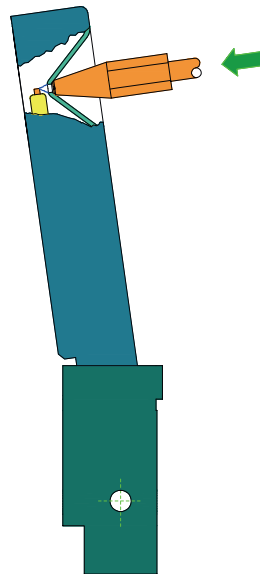
Az APICS egy „önálló” gázgyújtó, melyet oxigén/acetilén Brenner hegesztéshez, vágáshoz és hevítéshez használhat. A terméket használhatja továbbá oxigén/propán berendezéshez is a meglévő hagyományos gázmegtakarítóval együtt.

AZ ORLÁNG MÁRPEDIG LEKAPCSOLHATÓ!

- Nincs nyílt láng a munkaterületen.
- Nem szükséges orlángot gyújtani reggel és elzárni este.
- Nem szükséges gázsinteket állítani a nap folyamán.
- Nem halmozódnak fel éghető gázok, ha az orláng kialszik.
- Új, szabadalmaztatott gyújtórendszerrel.

**KÉZ NÉLKÜL HASZNÁLHATÓ ³A SZIKRAGYÚJTÓKKAL ELLENTÉTBEN!**

- Egyszerűen rögzítse az APICS gyújtót a munkapadra, aztán a meggyújtáshoz nyomja meg a pisztolyt.
- Nem igényel karbantartást! Idotálló rozsdamentes acélból készül.
- Az APICS gyújtó a CO₂ kibocsátás csökkentésével védi a környezetet (az orláng megtakarító becsült CO₂ kibocsátása 200 kg).



Directive 2004/108/EC
EN 55014-1
EN 55014-1 +EC +A1 +S1



Cikkszám	Leírás
548026032009	APICS PIEZO BIZTONSÁGI GÁZGYÚJTÓ

EGYÉB ESZKÖZÖK

A kiegészítő kínálat szikragyújtót, tükröket, fúvóka-tisztítókat, drótkeféket és salakoló kalapácsot is tartalmaz. Minden szerszám a hosszú élettartamot szolgálja.



Cikkszám	Leírás
15010101	Tükör 70×80×1 acélbanmágneses alappal
15011101	Tükör 70×80×1 acélban nyéllel
15013101	tartalék tükrőlap 70×80×1 acélban
548900001349	VARRAT MÉRO MUSZER FORGATHATÓ
9430850	10 tű (12 db), ø 0,5-2,8 mm *
9430860	14 tű (12 db), ø 0,5-1,6 mm *
14008480	Kefe BR5, ø 0,30-0,35
14008472	Kefe BR 1, ø 0,30-0,35
14008475	Kefe BR2, ø 0,30-0,35
14008157	Kefe JUNIOR, ø 0,15
WP21103	Salakoló kalapács fém nyéllel
WP21104	Salakoló kalapács fa nyéllel
WP21106	Fogó MIG multifunkciós

*nem buborékban

VEGYI ANYAGOK

SPRAY-K

A GCE kiváló minőségű technikai spray-it kifejezetten a hegesztési eljárásokhoz fejlesztette. A GCE vegyszerek nem szennyezik a környezetet.

FRÖCSKÖLÉSMENTES SPRAY-K ÉS
FOLYADÉKOK
HORGANYZÓ SPRAY-K (CINK,
ROZSDAMENTES)
SZIVÁRGÁSJELZŐ SPRAY-K
REPEDÉSVIZSGÁLÓ SPRAY-K
TÖBBFUNKCIÓS SPRAY-K



Cikkszám	Leírás
WP22003	LETAPADÁSGÁTLÓ SPRAY PLUS 400 ML (HU) MENTHOLOS (25 db/csomag)
392P000071	LETAPADÁSGÁTLÓ SPRAY 300 ML (nem gyúlékony) (25 db/csomag)
WP22009	FRÖCSKÖLÉSGÁTLÓ PASZTA (300 GR)
WP22008	FRÖCSKÖLÉSGÁTLÓ FOLYADÉK 5 L-ES PROTECT 700 szilikonmentes
WP220080	FRÖCSKÖLÉSGÁTLÓ FOLYADÉK 25 L-ES PROTECT 700 szilikonmentes
WP22005B	CINK SPRAY 400 ML (25 db/csomag)
WP220051	INOX SPRAY 400 ML (12 db/csomag)
WP22028	SZIVÁRGÁS JELZŐ SPRAY 400 ML (EN) (25 db/csomag)
WP22028B	SZIVÁRGÁS JELZŐ SPRAY 400 ML (HU) (25 db/csomag)
WP22036	CSAVARLAZÍTÓ, KENO MULTISPRAY 400 ML (12 db/csomag)
WP22030	REPEDÉSVIZSGÁLÓ SPRAY /TISZTÍTÓ/ 400 ML (12 db/csomag)
WP22032	REPEDÉSVIZSGÁLÓ SPRAY /PENETRÁLÓ/ 400 ML (12 db/csomag)
WP22034	REPEDÉSVIZSGÁLÓ SPRAY /ELOHÍVÓ/ 400 ML (12 db/csomag)
548900140303	SZIVÁRGÁSJELZŐ SPRAY OXIGÉN 400 ML (6 db/csomag)

JELÖLOK

A Különböző véggel és színnel kapható jelölök széles választéka (folyékony festék, szilárd festék, zsírko), többféle felület jelölésére használható: durva fémek, rozsdás, szennyezett, kerámia, üveg vagy fa felületek stb. A termékskálában homerséklet jelölésére alkalmas terméket is találunk.

Cikkszám	Leírás
548900080226	MARKAL B SZÁRAZ JELÖLO FESTÉK ZÖLD
548960080220	MARKAL B SZÁRAZ JELÖLO FESTÉK FEHÉR
548960084811	MARKAL B SZÁRAZ JELÖLO FESTÉK SÁRGA
548960084812	MARKAL B SZÁRAZ JELÖLO FESTÉK PIROS
WP23040	STYLMARK TUBUSOS JELÖLOFESTÉK SÁRGA (10 db)
WP23041	STYLMARK TUBUSOS JELÖLOFESTÉK FEHÉR
WP23042	STYLMARK TUBUSOS JELÖLOFESTÉK PIROS
548900084600	FLAKONOS JELÖLOFESTÉK FEHÉR
548900096820	MARKAL JELÖLOFESTÉK FILC FEHÉR, XILOL MENTES
548900096821	MARKAL JELÖLOFESTÉK FILC SÁRGA XILOL MENTES
548900096823	MARKAL JELÖLO FESTÉK FILC FEKETE, XILOL MENTES
548960080129	MARKAL JELÖLO ZSÍRKOKRÉTA NÉGYSZÖG
548960080130	MARKAL JELÖLO ZSÍRKRÉTA KEREK
548960080140	MARKAL JELÖLOKRÉTA TARTÓ NÉGYZET ALAKÚ (10 darab)
548960080141	MMARKAL JELÖLOKRÉTA TARTÓ KEREK
548960084601	MARKAL JELÖLO FESTÉK MUANYAG TUBUSBAN (GOLYÓS)
548960086490	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 83°C
548960086401	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 100°C
548900086562	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 121°C
548960084664	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 150°C
548960086410	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 175°C
548960086706	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 184°C
548960086516	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 200°C
548960086563	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 250°C
548960086626	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 300°C
548960086698	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 350°C
548960086734	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 400°C
548960086770	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 450°C
548960086807	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 500°C
548960086824	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 550°C
548960086842	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 600°C
548960086860	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 650°C
548960086870	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 700°C
548960086878	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 750°C
548960086887	HÓJELZŐ KRÉTA THERMOMELT 800°C
548900011575	MARKAL TÖMÍTO KRÉTA 31 BAR 177°C
231412100001	OMNIFIT 230M 50G



CSATLAKOZÓ FELÜLETEK ELOKÉSZÍTÉSE

BRASOTEK

A BRASOTEK innovatív új termékünk, melyet a felületek forrasztáshoz történő elokészítésére fejlesztettünk ki. A folyékony jelölő alkalmas a kémiai úton történő tökéletes tisztításra, mely a felhasználóra nem jelent veszélyt. A különlegesen praktikus BRASOTEK fi lccel felvitt réteg védobevonatot képez, mely a munkadarabot sokkal tovább tisztán és rozsdamentesen tartja (akár 2 órán át).

Vörösréz-vörösréz, vörösréz-vas, vörösréz-sárgaréz, vörösrézbronz, vörösréz-inox, illetve sárgaréz-inox ötvözetek forrasztásához alkalmazható. A következő területeken különösen használható: hutéstechnika, karbantartás, szereléstechnika stb.

- NEM MÉRGEZO, NEM SZENNYEZI A KÖRNYEZETET
- CSÖKKENTI A FORRASZTÓSZEREK HASZNÁLATÁT
- Jelentosen csökkenti az üzemidot.
- Csökkenti a felhasználóra jelentett közvetlenveszélyt.
- Különbözo fémek tökéletes hegesztése (vörösrézsárgaréz, vörösréz-bronz, vörösréz - acél)
- Költséghatékony
- Kétoldalú filc vagy nagyméretu filc (22 mm)



PATENTED FORMULA

Cikkszám	Leírás
WP25000	BRASOTÉK KÉSZLET (JELŐLO + 1 DB UTÁNTÖLTO)
WP25001	BRASOTÉK KÉSZLET XL (JELŐLO + 2 DB UTÁNTÖLTO)
WP25010	BRASOTÉK ÚJRATÖLTO KÉSZLET (4 DB UTÁNTÖLTO)



AUTOMATIKUSAN SÖTÉTEDO VÉDOSZEMÜVEG

SUPERVISOR

A SUPERVISOR automatikusan sötétedo szemüveg egy új generációs termék a munkavédelem terén, amely biztosítja a dolgozók számára a maximális védelmet és kényelmet. Az automatikusan sötétedo szemüveg használható normál védoszemüveggént, szükség esetén automatikusan átvált sötétített állapotra, hogy megvédje a szemet a veszélyes fényhatásoktól, bántó fénysugaraktól.

A vezérlő panelen állítható a sötétedés és érzékenység különböző fokozatai. A könnyű és egyszerű keret, az univerzális méret és a tökéletes komfortérzet biztosítja az arcot érő nyomás csökkentését a munkavégzés során. Leghatékonyabb megoldás a csiszolás, ívhegesztés, ponthegesztés, oxigénes lángvágás és -hegesztés, plazmavágás, lyukasztás stb. munkálatok során.



EN-379
EN-12941

A TERMÉK JELLEMZOI, ELONYEI

- Optikai besorolás: 1/1/1/2
- Állítható sötétedés #5/11
- Érzékenység állítása 5 fokozatban
- Könnyű kivitel (csak 107 gramm)
- Ultra lágy gumiborítás
- Alacsony akkumulátor szint riasztás
- Automatikus kikapcsolás
- Mindkét kéz szabadon használható
- Tökéletes viselet munkavédelmi sisakkal is
- Tartódobozzal szállítjuk
- Nyakba akasztóval, tartalék elemekkel, illetve védoüveggel szállítjuk



Cikkszám

19007000

Leírás

HEGESZTÉSI FELÜGYELO SZEMÜVEG SUPERVISOR, MÉRNÖKÖK RÉSZÉRE LCD 5-11

ÁLTALÁNOS ALKALMAZÁSOK

Vágási és hegesztési muveletek felügyelete és ellenorzése.



FRISSLEVEGŐ ELLÁTÁSÚ AUTOMATA FEJPAJZS

MACH 3 WIND

A MACH 3 WIND egy integrált védofelszerelési rendszer, amely a modern technológiát képviselő, digitális vezérléssel ellátott LCD szurot a fejlett, újratölthető akkumulátorral működő levegőáramításos szűrési elvű légszűrővel (PAPR) ötvözi. A szellőztető rendszer, a csatlakozó berendezés és a könnyű fejpajzs gondoskodik a korábban nem tapasztalt kényelemről és a könnyű kezelhetőségről. Az új ColorView Infotrack LCD szuro lehetővé teszi, hogy a munkadarabot színesben lássuk és lehetőséget biztosít a hegesztés időtartamának rögzítésére és a környezeti hőmérséklet mérésére.



EN-379
EN-12941



A TERMÉK JELLEMZOI / ELONYEI

ÚJ COLORVIEW OPTIKAI TECHNOLÓGIA

- Leszámolunk a zöld árnyalatokkal. Már színes képet láthat hegesztés közben!
- Az új ColorView technológia segítségével színesben láthatja a munkadarabot.

INFOTRACK RENDSZER

- Az Infotrack rendszer fi gyelemmel kíséri a hegesztési időt és érzékeli a munkahelyi hőmérsékletet.
- Órával és jelzovel is rendelkezik

KÜLÖNLEGES FEJKOSÁR

- 5 állítható pozícióval
- Kényelmes párnázott belso

ADVANCED RESPIRATOR

- Állítható levegőáramlási sebesség (160 vagy 200 l/perc).
- Többféle jelzés.
- A készülék ellenőrzését és vezérlését a könnyen leolvasható vezérlőpanel biztosítja.
- Eros külső borítás. Megakadályozza a törmelék bejutását a készülékbe.



A SZELLŐZTETŐ EGYSÉG MŰSZAKI ADATAI

Részecskeszűrő:	EN 12941 TH2 P SL
Levegőáramlás:	állítható, 160-200 l/perc
Jelzések:	Vizuális, hang- és rezgo jelzés
Akkumulátor:	10 óra használati idő, újratölthető
Szagszűrő:	Opció
Weight:	PAPR: 1350 g, Légtömlő 220 g

LCD SZŰRŐ MŰSZAKI ADATAI

OPTICAL CLASS:	1/1/2 (az egyik legjobb a piacon)
Látótér:	97x60 mm (maximális kényelem)
Érzékelés:	4 sensors
Reakcióidő:	0,05 msec
Hegesztés mód:	# 9-13 (MIG/TIG)
Vágás mód:	# 5-9 (OXYGáz)
X mód:	# 9-13 (plazmavágáshoz és nagy érzékenységet igénylo feladatok)
GRINF mód:	Külso gomb

Cikkszám

19009001

Leírás

MACH III WIND AUTOMATA FEJPAJZS
FRISSLEVEGŐ ELLÁTÁSÚ DIN 9-13

AUTOMATIKUSAN SÖTÉTEDO FEJPAJZSOK

MACH 3

A Mach 3 egy LCD-s fejpajzs, ami még a legnagyobb igényeket támaztó hegesztok kívánságait is képes kielégíteni. Alkalmaz AWI, PLAZMA és LÁNG hegesztésre és vágásra. Ez a fejpajzs az elérhető egyik legjobb a piacon. Az új, digitális vezérlésű ColorView Infotrack LCD szurovel színesben láthatjuk a munkadarabot és ellenorizhetjük hegesztési idot, illetve a környezeti homérséklet is. Ez a maszk új, kényelmes fejkosárral van felszerelve.

CE
EN 379NOUVEAU
ÚJ
NEUES

colorView



NAPELEMEK + AKKUMULÁTOROK

MŰSZAKI ADATOK	
OPTIKAI BESOROLÁS:	1/1/2 (az egyik legjobb a piacon)
Látótér:	97x60 mm (maximális kényelem)
Érzékelés:	4 érzékelő
Reakcióidő	0,05 milliszekundum
Hegesztés módja:	Digitális beállítás
Háttérvilágítás ideje:	Digitális beállítás
Hegesztési mód:	#9-13 (MIG/AWI)
Vágási mód:	# 5-9 (LÁNG)
X mód:	# 9-13 (plazmavágáshoz és nagy érzékenységet igénylo feladatok)
Köszörülő mód:	külso gomb

Cikkszám	Leírás
19009000	MACH 3 (DIN 9-13) AUTOMATA HEGESZTO FEJPAJZS
AD010001	MACH 3 (DIN 9-13) AUTOMATA HEGESZTO FEJPAJZS SZÍNES

MACH 2

A Mach 2 LCD-s fejpajzsot kifejezetten AWI hegesztéshez fejlesztették. Napelemmel és akkumulátorokkal muködik. Az új ColorView optikai technológiával muködó LCD szurovel színesben láthatja a munkadarabot, és a villámgyors (0,05milliszekundum) reakcióidonek köszönhetően kiváló teljesítményt kap. A komfortos használat érdekében a maszk új, kényelmes, széles nyakpárnás fejkosárral felszerelt.

CE
EN-379NOUVEAU
ÚJ
NEUES

colorView



NAPELEMEK + AKKUMULÁTOROK

MŰSZAKI ADATOK	
OPTIKAI BESOROLÁS:	1/1/2 (az egyik legjobb a piacon)
Látótér:	97x47 mm dupla LCD réteg
Érzékelés:	2 érzékelő
Reakcióidő:	0,05 milliszekundum
Sötétedés:	#9-13 külso beállítás
Csiszoló mód:	belső beállítás letiltás érzékelők

Cikkszám	Leírás
19008001	MACH II (DIN 9-13) AUTOMATA HEGESZTO FEJPAJZS

AUTOMATIKUSAN SÖTÉTEDO FEJPAJZSOK

ECLIPSE 3.s

Az Eclipse 3.s egy rendkívüli, professzionális és különlegesen érzékeny AWI fejpajzs hihetetlen áron! Új LCD szurovel már 5-9 és 9-13 sötétedési fokozatok közül választhatunk. A 4 érzékelonek és a rendkívül nagy látószögnek köszönhetően nagyban javítja a munkakörülményeket. Nagyon magas minőség.

CE
EN 379

**NAPELEMEK + AKKUMULÁTOROK**

MŰSZAKI ADATOK	
OPTIKAI BESOROLÁS:	1/2/1/1 (az egyik legjobb a piacon)
Látótér:	100x60 mm extra nagy
Érzékelés:	4 érzékelő
Reakcióidő:	0,08 milliszekundum
Hegesztés módja:	Digitális beállítás
Háttérvilágítás ideje:	Digitális beállítás
Hegesztés mód:	#9-13 (MIG/AWI)
Vágás mód:	# 5-9 (LÁNG)
Csiszolás mód:	igen

Cikkszám

Leírás

AD010003

ECLIPSE 3.s AUTOMATA FEJPAJZS (AWI HEGESZTÉSRE IS) DIN 5/9-13

ECLIPSE 2.s

Az Eclipse 2.s MIG/elektrodás hegesztéshez használható rendkívül megbízható fejpajzs, mely kizárólag napelemről működik (akkumulátor nélkül). Az új LCD szuro az egyik legjobb optikai besorolású a piacon, és most kibővített látótérrel és csiszolási funkcióval is bővült.

CE
EN-379

**NAPELEM (AKKUMULÁTOR NÉLKÜL)**

MŰSZAKI ADATOK	
OPTIKAI BESOROLÁS:	1/1/1/2 (az egyik legjobb a piacon)
Látótér:	96x42mm
Érzékelés:	2 sensors
Reakcióidő:	0,1 msec
Sötétedés:	#9-13 külső beállítás
Csiszoló mód:	igen

Cikkszám

Leírás

AD010004

ECLIPSE 2.s. AUTOMATA FEJPAJZS DIN 9-13

FEJVÉDŐK

PAJZSOK ÉS VÉDOPLEXIK

A GCE munkavédelmi eszközei között különböző fej- és arcvédők találhatók. A különböző anyagokból (polikarbonát, üvegszál erősítésű vagy cellulózrost) készült könnyű sisakok megvédik a felhasználó fejét, valamint ráerosíthatjuk a kívánt árnyalatú plexit. Néhány modell felnyitható kerettel is felszerelhető (opcionális), amely lehetővé teszi, hogy a sötétített plexikről könnyen átlátszóra váltsunk.

CE
EN 175



Különböző anyagú kézipajzsokat kínálunk (poliamid, nylon vagy cellulózszál) az arc védelmére. Változó méretű látótérrel rendelkeznek, hogy tökéletes rálátást biztosítsanak a munkadarabra. A felhasználók különböző formák közül választhatnak, ha a hegesztési pozíciónak megfelelően mindig a legjobb védelmet szeretnék elérni. A plexik könnyen cserélhetőek. Minden egyéni védeoeszköz megfelel az EN 175 szabványnak.

Cikkszám	Leírás
548910000016	HEGESZTŐ KÉZIPAJZS MUANYAG FEKETE
G100202	HEGESZTŐ KÉZIPAJZS STR 105X50
548914011001	HEGESZTŐ KÉZIPAJZS ELETTRA 75x98 MM (20 DB)
548914011002	HEGESZTŐ KÉZIPAJZS VULCAN 75x98 MM (20 DB)
548910000017	HEGESZTŐ FEJPAJZS EURÓPA 90X110 MM (5 DB)
G100223	HEGESZTŐ FEJPAJZS LYON 50X108 POLYAMIDE (5 DB)
17001804	HEGESZTŐ FEJPAJZS ÜVEGSZÁL EROSÍTÉSSEL
548100000020	HEGESZTŐ FEJPAJZSHOZ FEJPÁNT
548914011003	COMFORT FEJPAJZS (75X98)
WP14032	VISOR ARCVÉDO PLEXI TARTÓ
WP14034	VISOR ARCVÉDO PLEXI VÍZTISZTA 2 MM
WP14037	VISOR ARCVÉDO PLEXI VÍZTISZTA 1 MM
WP14036	VISOR ARCVÉDO PLEXI 2 MM 2000 DIN 5

CE
EN 175



EGYÉNI VÉDŐESZKÖZÖK

VÉDŐSZEMÜVEG

A GCE számos különféle védőszemüveget kínál a hegesztési és csiszolási műveletekhez. A nagyon egyszerű és gazdaságos alapmodellektől kezdve a kifi nomult, divatos és rendkívül rugalmas kerettel rendelkező darabokig. Minden modell rendelkezik olyan funkcióval, amellyel még jobban kielégíti a felhasználói igényeket. Rugalmas és állítható keret, szellőzők, üveg vagy polikarbonát lencsék, párasodásgátló és karcmentes bevonatok, cserélhető plexik stb.

CE



Flexer



Panoramic



Bomber



Traditional



Visual Flame

Cikkszám	Leírás
19007000	HEGESZTÉSI FELÜGYELO SZEMÜVEG SUPERVISOR, MÉRNÖKÖK RÉSZÉRE LCD 5-11
WP14028	VÉDŐSZEMÜVEG FLEXER DIN5
WP14022	PANORAMIC MUNKAVÉDELMI SZEMÜVEG
17004430	VÉDŐSZEMÜVEG GUMIPÁNTTAL, DIREKT SZELLOZÉS
17006500	VÉDŐSZEMÜVEG MŰANYAG PANORÁMA, ÁLLÍTHATÓ
17008790	VÉDŐSZEMÜVEG DIN5 MŰANYAG FEKETE
17007220	LÁNGHEGESZTŐ VÉDŐSZEMÜVEG DIN5 FELNYITHATÓ MŰANYAG
17007170	VÉDŐSZEMÜVEG DIN5 ZÁRT FÉM
17107200	LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉDŐSZEMÜVEG FELNYITHATÓ FÉM

EGYÉNI VÉDŐESZKÖZÖK

MUNKARUHÁZAT ÉS KESZTYŰK

A hegesztés során rendkívül fontos a testünk védelme. A GCE a munkaruháihoz népszerű olasz cserzett és feldolgozott bőrt választott. Ez a választék lehetővé teszi számunkra, hogy magas színvonalú ruházatot biztosítsunk, amely rendkívül hosszú élettartamú, ellentétben a piacon megtalálható hagyományos termékekkel. A termékeket az olasz stílusú ruhák légysága és tartóssága jellemzi. A védőkesztyűk kínálata általános használatra alkalmas darabokat, valamint MIG és AWI hegesztéshez használható speciális, széles mandzsettájú modelleket is tartalmaz.

CE



Cikkszám	Leírás
WP13024	FEHÉR DZSEKI KLASSZIKUS L
WP13026	FEHÉR DZSEKI KLASSZIKUS XL
WP13027	FEHÉR DZSEKI KLASSZIKUS XXL
12010	VÉDOKÖTÉNY FRONT,60 X 90 CM
12010L	VÉDOKÖTÉNY FRONT,80 X 110 CM
WP13018	LÁBSZÁRVÉDŐ BŐR TÉPÓZÁRAS + CSATT
WP13062	KARVÉDŐ GUMIS
WP13064	KARVÉDŐ PÁNTOS
12064	VÉDŐCSUKLYA TUZÁLLÓ
12068	VÉDŐCSUKLYA NYAK+VÁLLVÉDŐVEL TÚZÁLLÓ
548914013005	JOBBKEZES VÉDŐKESZTYŰ 10-ES
548914013006	BALKEZES VÉDŐKESZTYŰ 10-ES
G100315	MAGPIE VÉDŐKESZTYŰ 10-ES (12 DB/CSOMAG)
G100313	MSOUPLE VÉDŐKESZTYŰ XL (12 DB/CSOMAG)
G100318	MERLIN HEGESZTŐKESZTYŰ 15 CM (10 DB/CSOMAG)
G100501	LUCIFER HEGESZTŐKESZTYŰ 150°C 10-ES (10 DB/CSOMAG)

CIA Â IPARI ALKALMAZÁSI KÖZPONT

A GCE a világ egyik vezető vállalata a gázeszközök és a lánghegesztési és -vágási eljárások területén. A GCE közel 100 éves tapasztalattal rendelkezik a lángvágó berendezések és alkalmazások fejlesztésében, gyártásában.

Az Ipari Alkalmazási Központot (CIA) 2008-ban alapították Csehországban. Elsősorban ügyfélszolgálatként működik, hogy támogassa az információáramlást a GCE hálózat és a GCE termékek felhasználói felé. A kutatási és fejlesztési csapatok tagjai naponta felkeresik a CIA-t, hogy új termékeket és alkalmazásokat teszteljenek. A CIA-t képzési programok, termékbemutatók és szakmai szemináriumok fejlesztésére is használják. A létesítmény fontos szerepe, hogy segítse a lángvágó berendezéseket használó ügyfeleket a megfelelő üzemi paraméterek és beállítások megtalálásában, különösen a:

- CNC lángvágás
- Kézi lángvágás
- Porvágás
- Oxigén lándzsás lángvágás
- Különböző fémek, üvegek és muanyagok előmelegítése
- Acélszerkezetek lángkiegyenesítése
- Lángtisztítás
- Lánggal történő keményforrasztás
- Gázhegesztés területén.



A CIA Csehországban található. Ebben az üzemben egy CNC vágógép, egy hordozható vágógép, illetve a GCE lángvágó és -hegesztő berendezések teljes skálája is rendelkezésre áll. Az általános égogázok gázellátó rendszerei nagy kapacitású oxigénellátórendszerrel felszereltek. Ez lehetővé teszi, hogy szimulálhassák a legtöbb fémdolgozó üzemhez hasonló valós körülményeket.

A különböző oxigénes lángvágási és-hegesztési technológiákat a GCE üzemeiben vagy a helyszíni használat során tanulmányozhatják az ügyfelek. A széles körű gyakorlati tapasztalattal rendelkező szakemberekből álló csapat átfogó támogatási szolgáltatást nyújt a GCE termékek felhasználóinak világszerte.



A TÖKÉLETES GÉPI VÁGÁSHOZ AJÁNLOTT BEÁLLÍTÁSOK



VÁGÁSI HÉZAG SZÜKÜLET

- a lángvágó előtolása túl gyors
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl nagy
- szennyezett és/vagy sérült fúvóka



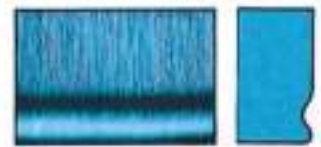
VÁGÁSI HÉZAGBŐVÜLÉS

- a lángvágó előtolása túl gyors
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl nagy
- vágó oxigén nyomása túl magas



HOMORÚ VÁGÁS A FELSŐ ÉL ALATT

- a vágó oxigén nyomása túl magas
- szennyezett és/vagy sérült fúvóka
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl nagy



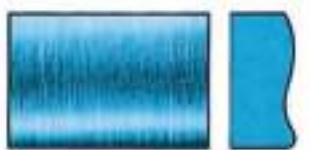
FOKOZATOSSÁG AZ ALSÓ SZÉLEN

- a lángvágó előtolása túl gyors
- Szennyezett és/vagy sérült fúvóka



HOMORÚ SZELVÉNY

- a lángvágó előtolása túl gyors
- szennyezett és/vagy sérült fúvóka, vagy a fúvóka mérete túl kicsi mélységhez
- a vágó oxigén nyomása túl alacsony



HULLÁMOS SZELVÉNY

- a vágó oxigén nyomása túl alacsony
- Szennyezett és/vagy sérült fúvóka
- a lángvágó előtolása túl gyors



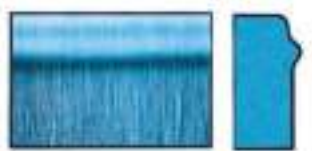
MEGOLVADÓ ÉLEK

- a lángvágó előtolása túl lassú
- a hevítő láng túl erős
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl kicsi vagy túl nagy
- a fúvóka mérete túl nagy a vágási mélységhez



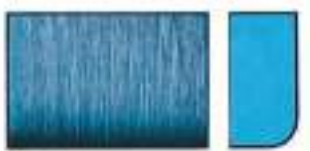
„OLVADT GYÖNGYSOR”

- a hevítő láng túl erős
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl kicsi
- rozsdás vagy salakos fémlemez felület



BEVÁGOTT FELSŐ ÉL SALAKTOLDALÉKKAL

- a vágó oxigén nyomása túl magas
- a hevítő láng túl erős
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl nagy



LEKEREKÍTETT ALSÓ ÉL

- a vágó oxigén nyomása túl magas
- a lángvágó előtolása túl gyors
- szennyezett és/vagy sérült fúvóka



MÉRTÉKEN FELÜLI METSZÉSI VÁJATMÉLYSÉG

- a lángvágó előtolása túl gyors vagy nem egyenletes
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl kicsi
- a hevítő láng túl erős



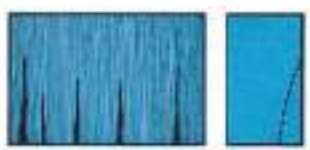
EGYENETLEN METSZÉSI VÁJATMÉLYSÉG

- a lángvágó előtolása túl gyors vagy nem egyenletes
- a láng túl gyenge



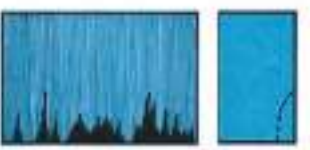
KÜLÖNÁLLÓ KRÁTERESEDÉS

- a lángvágó előtolása túl lassú
- rozsdás, szennyezett vagy salakos fémlemez felület
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl kicsi
- a láng túl gyenge
- kialudt láng
- egyenletes eloszlású zárványok a fémlemezen



LEKEREKÍTETT ALSÓ ÉLEK

- a lángvágó előtolása túl gyors
- rozsdás, szennyezett vagy salakos fémlemez felület
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl kicsi
- a láng túl gyenge



KRÁTEREK AZ ALSÓ METSZÉSI RÉSZBEN

- a lángvágó előtolása túl lassú
- szennyezett és/vagy sérült fúvóka



RÁTAPADT SALAKSZAKÁLL

- a lángvágó előtolása túl gyors vagy túl lassú
- a fúvóka és a fémlemez közötti távolság túl nagy
- a vágó oxigén nyomása túl alacsony
- a fúvóka mérete túl kicsi a vágási mélységhez
- a láng túl gyenge
- rozsdás, szennyezett (színes) vagy salakos lemez felület

ÉGŐGÁZOK



Metán (Földgáz) - CH₄



Etán - C₂H₆



Etén (etilén) - C₂H₄



Etin (Acetilén) - C₂H₂



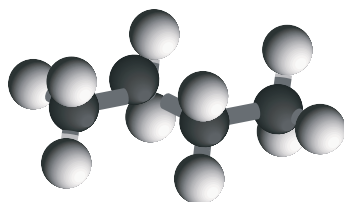
Propán - C₃H₈



Propén (propilén) - C₃H₆



Propin (metil-acetilén) - C₃H₄



n. - Bután - C₄H₁₀

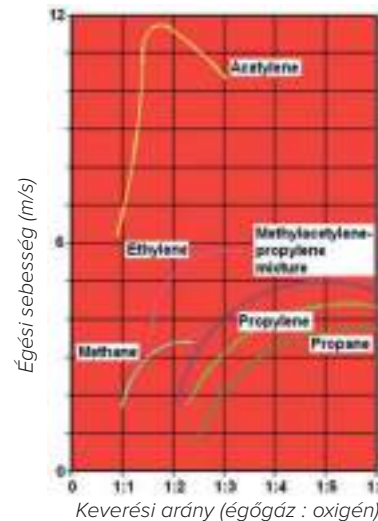
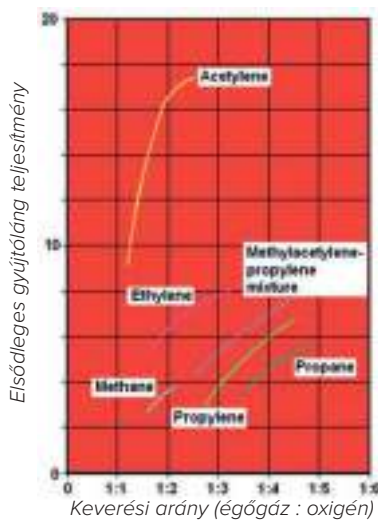
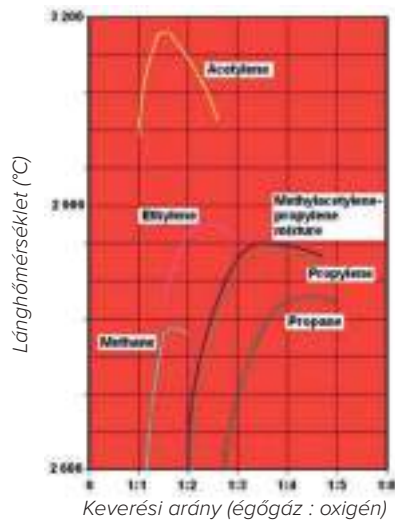


1 - Butén - C₄H₈



Butadién - C₄H₆

ÉGŐGÁZOK TULAJDONSÁGAI



ÉGŐGÁZOK TULAJDONSÁGAI

ÉG GÁZ TÍPUSA	FŰTŐÉRTÉK		KEVERÉSI ARÁNY		LÁNGHŐMÉRSÉKLET (°C)		SŰRŰSÉG		
	MJ/m ³	MJ/kg	OXIGÉN/ÉG GÁZ		N	M	1 BAR, 15°C	FOLYÉKONY HALMAZÁLLAPO	
			N	M					kg/m ³
Hidrogén H ₂	H	10,758	119,533	0,36	0,42	2 835	2 856	0,09	0,07
Methane CH ₄	M	31,814	44,186	1,6	1,8	2 770	2 786	0,72	0,42
Acetilén C ₂ H ₂	A	56,93	48,678	1,1	1,5	3 106	3 160	1,17	0,62
Ethylene C ₂ H ₄	F	55,674	47,6	1,8	2,4	2 902	2 924	1,17	0,57
Propylene C ₃ H ₆	Y	89,999	46,153	2,8	3,5	2 872	2 896	1,95	0,58

Jelmagyarázat: V - térfogat, N - keverési arány semleges lánggal, M - keverési arány maximális láng hőmérséklettel, S - sztöchiometrikus keverési arány

AZ IPARI BERENDEZÉSEK FŐBB SZABVÁNYAI

EN ISO 10297	Szállítható gázpalackok - Palackszelepek – Miszaki követelmény és típusvizsgálatok
EN ISO 22435	Gázpalackok - Palackszelepek integrált nyomásszabályozókkal - Miszaki követelmény és típusvizsgálat
EN ISO 2503	Gázhegesztő eszközök. Hegesztéshez, lángvágáshoz és rokon eljárásokhoz gázpalackokon használt nyomásszabályozók és térfogatáram-mérőkkel felszerelt nyomásszabályozók 300 bar-ig (30 MPa-ig)
EN ISO 7291	Gázhegesztő eszközök - Gázhegesztés, lángvágás és rokon eljárások központi nyomásszabályozói 300 bar bemenő üzemi nyomásig
ISO 14114	GGázhegesztő berendezések -Központi acetilénellátó rendszer gázhegesztéshez, lángvágáshoz és rokon eljárásokhoz - Általános követelmények
EN ISO 5172	Gázhegesztő berendezések - Gázhegesztő, lángvágó és hevítőpisztolyok. – Követelmények és vizsgálatok
EN ISO 5171	Gázhegesztő berendezések - Hegesztéshez, vágáshoz és kapcsolódó eljárásokhoz használt nyomásmérők
ISO 5175	Gázhegesztéshez, lángvágáshoz és rokon eljárásokhoz használt berendezések - Biztonsági eszközök az égógázokhoz, oxi-génhez vagy sűrített levegőhöz - Általános előírások, követelmények és vizsgálatok
EN 730-1	Gázhegesztő berendezések - Biztonsági eszközök - Lángvisszacsapás (visszaégés) gátló
EN 730-2	Gázhegesztő berendezések - Biztonsági eszközök - Lángvisszacsapás (visszaégés) gátló nélkül
ISO 9090	Gázhegesztés és kapcsolódó eljárások gáztömörsege

200 BAR ÜZEMI NYOMÁSIG HASZNÁLHATÓ NYOMÁSSZABÁLYOZÓKHOZ ALKALMAZHATÓ MENETES CSATLAKOZÓK

GÁZ/NEMZETI SZABVÁNY ORSZÁGONKÉNT	SVÉDORSZÁG SS 2238	CSEHORSZÁG ČSN 078600	NÉMETORSZÁG DIN 477	FRANCIAORSZÁG NF E 29-650	EGY-ESÜLTBS KIRÁLYSÁG 341	SPANYOLORSZÁG MIE-AP7	OLASZORSZÁG UNI 11144
Oxigén	W21,8	W21,8	G3/4	SI22,91	G5/8	W22,91	W21,7
Acetilén	G3/4	Yoke	Yoke vagy M24×2LH	Yoke vagy W22,91LH	G5/8 LH	Yoke vagy W22,91LH	Yoke vagy G5/8LH
Argon	W24,32	W21,8	W21,8	SI21,7	G5/8	W21,7	W24,5
Nitrogén	W24,32	W24,32	W24,32	SI21,7	G5/8	W21,7	W21,7
Levegő	G5/8	G5/8	G5/8	SI30x1,75	G5/8	M30×1,75	W30
Hidrogén	W21,8LH	W21,8 LH	W21,8 LH	SI21,7LH	G5/8 LH	W21,7LH	W20 LH
Szén-dioxid	W21,8	G3/4	W21,8	SI21,7	W0,860	W21,7	W21,7

WHITWORTH MENET DIN ISO 228 BSP (DIN 259)

NÉVLEGES ÁTMÉR	NAGYOBB ÁTMÉR MM	KISEBB ÁTMÉRŐ ANYA MM	FÚRÁSI MÉRET MM	TPI	ME NETE MEL KEDÉS
G 1/4"	13,16	11,89	11,8	19	1,337
G 3/8"	16,66	15,39	15,25	19	1,337
G 1/2"	20,95	19,17	19	14	1,814
G 5/8"	22,91	21,13	21	14	1,814
G 3/4"	26,44	24,66	24,5	14	1,814
G 1"	33,25	30,93	30,75	11	2,309

G = British Standard Pipe Parallel Thread, with sealant compound (parallel, cylindrical), external

AMERIKAI CSŐMENET SZABVÁNY (NPT) ANSI B 1.20.1

NÉVLEGES ÁTMÉRŐ	NAGYOBB ÁTMÉRŐ MM	FÚRÁSI MÉRET MM	TPI	MENETEM ELKEDÉS
1/4" NPT	13,616	10,7	18	1,411
3/8" NPT	17,055	14,1	18	1,411
1/2" NPT	21,223	17,4	14	1,814

Amerikai szabványos csőmenet, tömítő egységgel

WHITWORTH MENET

NÉVLEGES ÁTMÉRŐ	NAGYOBB ÁTMÉRŐ MM	KISEBB ÁTMÉRŐ ANYA MM	FÚRÁSI MÉRET MM	TPI	MENETEM ELKEDÉS
W21,8	21,8	20,638	19,476	14	1,814
W24,32	24,32	23,158	21,996	14	1,814
W1	25,4	23,368	21,336	8	3,175

TÉRFOGATÁRAM ÁTVÁLTÁSI KOEFFICIENS

TESZT GÁZ	CONVERSION COEFFICIENTszámENT								
	LEVEGŐ	OXIGÉN	NITROGÉN	ARGON	HIDROGÉN	HÉLIUM	ACETILÉN	LPG	CO ₂
Air	1	0,95	1,02	0,851	3,81	2,695	1,05	0,800	0,808
Nitrogén	0,983	0,93	1	0,837	3,75	2,65	1,03	0,784	0,792

LÁNG TULAJDONSÁGOK

ÉGŐGÁZ TÍPUS			FŰTŐÉRTÉK		OXIGÉN/TÜZELŐ- ANYAG KEVERÉSI ARÁNY VOL OXY / VOL FUEL		LÁNGHOMÉRSÉK LET (°C)		RELATÍV SURUSÉG LEVEGOHÓZ VISZONYÍTVA
			MJ/m ³	MJ/kg	N	M	N	M	1 BAR AT 15°C
Hidrogén	H ₂	H	10,758	119,533	0,36	0,42	2 835	2 856	0,007
Metán	CH ₄	M	31,814	44,186	1,6	1,8	2 770	2 786	0,556
Acetilén	C ₂ H ₂	A	56,93	48,678	1,1	1,5	3 106	3 160	0,923
Etilén	C ₂ H ₄	F	55,674	47,6	1,8	2,4	2 902	2 924	0,98
Propilén	C ₃ H ₆	Y	89,999	46,153	2,8	3,5	2 872	2 896	1,506
Propán	C ₃ H ₈	P	93,557	46,315	3,75	4,3	2 810	2 828	1,589

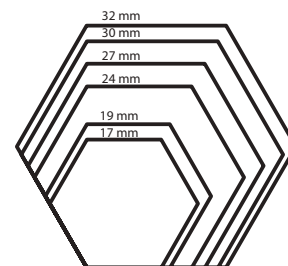
NEM ROBBANÉKONY EROBBANÉKONY NEM ROBBANÉKONY



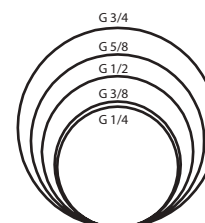
ROBBANÁSI HATÁROK

Acetilén	Alacsony	2,5	2,5
	Magas	93	80
Propán	Alacsony	2,2	2,2
	Magas	45	9,5
Natural Gázfajta (Methan)	Alacsony	5	5
	Magas	60	15
Hidrogén	Alacsony	4	4
	Magas	94	74,5

ANYA MÉRETEZÉS (M 1:1)



13,16 mm = G 1/4
 16,66 mm = G 3/8
 20,95 mm = G 1/2
 22,91 mm = G 5/8
 26,44 mm = G 3/4
 30 mm = W 21,8
 32 mm = W 24,32; G 3/4



G 1/4 = 13,16 mm
 G 3/8 = 16,66 mm
 G 1/2 = 20,95 mm
 G 5/8 = 22,91 mm
 G 3/4 = 26,44 mm



VESZÉLYES ANYAGOKRA VONATKOZÓ KÖZLEKEDÉSI SZIMBÓLUMOK (ADR, KIVONAT)

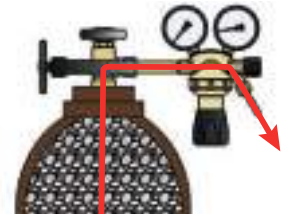
- Nem gyúlékony gáz
- Gyúlékony gáz
- Oxidálószer
- Mérgező gáz

HEGESZTÉSI FOLYAMAT

	Jelölés	Védőgáz	Alkalmazás
MAG	Aktív gáz	CO ₂ , Ar+CO ₂ , Ar+O ₂	Szénacél, rozsdamentes acél
MIG	Nemesgáz	Ar, Ar+He	Alumínium és alumínium ötvözet, titán, réz
AWI (WIG)	Nemesgáz (volfrám)	Ar	Szénacél, rozsdamentes acél, titán, réz, alumínium és alumínium ötvözet

GÁZPALACK AZONOSÍTÁS - IPARI GÁZOKRA VONATKOZÓ EN 1089-3 SZABVÁNY SZERINTI GÁZFAJTÁES

Rövidtávú fogyasztás (max 10 perc)	1 ciklushoz (KB. 8 óra)	Folyamatos fogyasztás
max. 1 m ³ /óra	max. 0,5 m ³ /óra	max. 0,35 m ³ /óra



GÁZOK TULAJDONSÁGAI

Gáz	Képlet	Betűkód (ISO 7291)	Sűrűség 15°C-on 1.013 bar-on	Palacknyomás 20°C -on (bar)
Acetilén	C ₂ H ₂	A	1,109	18
Argon	Ar	N	1,691	200
Hélium	He	N	0,169	200
Szén-dioxid	CO ₂	CO ₂	1,872	53,7
Propán	C ₂ H ₈	P	1,901	8,3
Oxigén	O ₂	O	1,354	200
Nitrogén	N ₂	N	1,185	200
Hidrogén	H ₂	H	0,0852	200

ÁTFOLYÁS MÉRTÉKE

	m ³ /h	Litre/h	Litre/min
m ³ /h	1	1000	16,667
Litre/h	0,001	1	0,0167
Litre/min	0,06	60	1

TÉRFOGATOK

	cm ³	dm ³ /Litre	m ³
cm ³	1	1 × 10 ⁻³	1 × 10 ⁻⁶
dm ³ /Litre	1000	1	1 × 10 ⁻³
m ³	1 × 10 ⁶	1000	1

NYOMÁS MÉRTÉKEGYSÉGEI

	bar	mbar	kPa	MPa	atm	psi
bar	1	1 × 10 ³	100	0,1	0,986	14,504
mbar	1 × 10 ⁻³	1	0,1	1 × 10 ⁻⁴	9,869 × 10 ⁻⁴	0,0145
kPa	1 × 10 ⁻²	10	1	1 × 10 ⁻³	9,869 × 10 ⁻³	0,145
MPa	10	1 × 10 ⁴	1 × 10 ³	1	9,869	145,038
psi	0,0689	68,948	6,895	6,89 × 10 ⁻³	6,895 × 10 ⁻²	1

ÁLTALÁNOS MUNKAVÉDELMI ÓVINTÉZKEDÉSEK ÉS JAVASOLT ELJÁRÁSOK

GCE BUTBRO GUMITÖMLŐ

Csak jó állapotban levő, tartós gyűrűvel kapcsolódó, speciális tömlőcsatlakozással felszerelt tömlőt használjon. Ne tegye ki a tömlőt hegesztési és vágási műveletekből származó hő, salak, szikrák hatásának, valamint járműforgalomnak, olajnak és zsírnak. ha szivárogni kezd, azonnal selejtezze le. A jó tömlő sokszorosan meghozza az árát a hosszú élettartamának, biztonságos működtetésnek és a szivárgásból eredő veszteség kiküszöbölésének köszönhetően.

GCE BUTBRO NYOMÁSCSÖKKENTŐK

A nyomáscsökkentőt mindig tekintse precíziós műszernek. Ne tegye ki ütésnek, rezgésnek vagy a gázpalack hirtelen kinyitásából származó szélső nyomásnak. Elzáráskor nyomásmentesítse a szabályozó rugót.

Csak olyan gázokkal használja a nyomáscsökkentőt, amelyekre azt tervezték. Ne használja a nyomáscsökkentőt hibás mérőműszerekkel. Soha ne használjon olajat vagy zsírt.

GCE BUTBRO HEGESZTŐPISZTOLYOK / VÁGÓK

Bármilyen típusú hegesztőpisztoly begyújtásakor és eloltásakor mindig kövesse a gyártó utasításait. A fúvóka tisztításához használja a gyártó fúvókatisztító készletét.

GCE BUTBRO VÉDŐSZEMÜVEGEK

Hegesztés és vágás közben mindig használjon védőszemveget.

A BERENDEZÉSEK ÖSSZESZERELÉSE

1. Mindkét palackot állítsa függőleges helyzetbe. Az oxigénpalackok színe fekete. Az acetilénpalackok színe gesztenyebarna, a propánpalackok színe pedig vörös.
2. Gondoskodjon róla, hogy a gázpalack és a nyomáscsökkentő szelepeinek csatlakozó felülete olajtól és zsíroktól mentes legyen.
3. Egy pillanatra nyissa ki az oxigénpalack szelepét, ezzel átöblíti a gázpalack szelepét, eltávolítja a szennyeződések és dugulásokat, majd zárja el a szelepet.
4. A 3. lépésben leírtak szerint nyissa ki a fűtőgáz palackjának szelepét is.
5. Ellenőrizze, hogy a nyomáscsökkentő nyomástartománya megfelel-e a használt palacknak. Csavarozza fel az oxigén nyomáscsökkentőt az oxigénpalackra. A gázpalack szelep és a nyomáscsökkentő bemeneti szára, valamint a nyomáscsökkentő kimeneti csatlakozása jobbmenetes.
6. Csavarozza fel a fűtőgáz nyomáscsökkentőjét a gázpalack szelepeire. A gázpalack szelep és a nyomáscsökkentő bemeneti szára, valamint a nyomáscsökkentő kimeneti csatlakozása balmenetes.
7. Erősítse a nyomáscsökkentőt a gázpalack szelepeire. Ne alkalmazzon túl nagy erőt, de győződjön meg róla, hogy a gáz csatlakozása gáztömör.
8. Csatlakoztassa a tömlőt a nyomáscsökkentő csavarmentes kimenetére a tömlő végeire erősített csavaros csatlakozókkal. Fúvassa át a tömlőt, mielőtt csatlakoztatja a nyomáscsökkentőhöz vagy a hegesztőpisztolyhoz, ezzel eltávolítja a port, szennyeződések és új tömlő esetén a krétaport. Erre a célra tilos oxigént használni.
9. Csatlakoztassa a tömlők másik, visszacsapó szeleppel felszerelt végeit a hegesztőpisztolyhoz, a fűtőgáz tömlőjét a bal oldali, az oxigén tömlőjét a jobb oldali csatlakozásra. Tartsa zárva a szabályozó szelepeket.
10. Illesse fel a megfelelő méretű fúvókát a pisztolyra. Ha a legtöbbet akarja kihozni a GCE BUTBRO hegesztőpisztolyokból, akkor mindig GCE BUTBRO precíziós fúvókákat használjon.

HEGESZTŐPISZTOLYOK BEGYÚJTÁSA

11. A gázpalack kulcsával lassan nyissa ki a gázpalack szelepét. Ne nyissa ki túl hirtelen, mert az súlyosan károsíthatja a nyomáscsökkentőt és balesetet okozhat. A gázpalack szelepeinek orsóját csak egy fordulatra

nyissa ki. nyissa ki a fűtőgáz szabályozó szelepét a pisztolyon, és állítsa be a nyomáscsökkentőt úgy, hogy megfelelő üzemi nyomást biztosítson (ez biztosítja, hogy a tömlőből kiöblíti az oxigént és a levegőt). Ismétlje meg a fenti folyamatot az oxigén oldalán is.

12A. Nyissa ki az égőgáz szabályozó szelepét, és gyújtsa meg a gázt lehetőleg GCE BUTBRO szikragyújtóval, ügyeljen rá, hogy a szikragyújtót megfelelő szögben tartja a fúvókához képest.

12B. Csökkentse vagy növelje az acetilén mennyiségét a hegesztőpisztoly szelepeivel úgy, hogy a láng ne füstöljön.

12C. Lassan nyissa ki az oxigént a hegesztőpisztoly szabályozó szelepeivel, míg a láng belső kúpja éles határu lesz az acetilénköd legkisebb nyoma nélkül. A hegesztőpisztoly ekkor megfelelően van beállítva a hegesztéshez.

VÁGÓPISZTOLYOK

A. A hegesztő berendezésnél leírtak szerint folytassa az összeszerelést, de ne feledkezzen meg a következőkről:

B. A megfelelő méretű vágó fúvóka felszerelése után nyissa ki a gázpalack szelepeket, és miután átöblítette mindkét tömlőt, úgy állítsa be az oxigén üzemi nyomását a nyomáscsökkentőn, hogy közben az oxigén áthalad a vágópisztoly vágó oxigén szelepen, egyszersmind a fúvókán is. Zárja el az összes szelepet a pisztolyon, lassan nyissa ki az égőgáz szelepét, majd gyújtsa meg a gázt. Lassan nyissa ki a fűtő oxigén szelepét a vágópisztolyon, majd semlegesre állítsa be a lángot. Most nyomja le a vágó oxigén karját, és ismételten állítsa be az égőgáz szabályozójával a semleges lángot. Nyomja le a vágó oxigén karját, és a vágópisztoly készen áll a használatra. Ezek az utasítások vonatkoznak a fúvókakeveréses típusú vágópisztolyokra, mivel ezek a legmodernebb kialakításúak.

C. Ha kombinált hegesztő/vágópisztolyt használ, az oxigénszelep a markolaton legyen teljesen nyitva, és az oxigénáram minden beállítását a vágótartozékon végezze a fenti (B) szakaszban részletezett módon.

ELZÁRÁS FOLYAMATA

13A HEGESZTŐ BERENDEZÉS

Először az acetilént zárja el a pisztoly szabályozó szelepeivel, majd az oxigént. Zárja el a gázpalack szelepét. Egyesével nyissa ki a pisztoly szelepeit, így nyomásmentesíti a tömlőket, azaz nyissa ki az oxigén szelepét, és zárja el, majd nyissa ki az égőgáz szelepét, és zárja el. Csavarja le a nyomáscsökkentő csavarjait az oxigén és az acetilén nyomáscsökkentőjéről.

13B. VÁGÓPISZTOLYOK

A munka végeztével zárja el a vágó oxigén szelepét, majd az égőgáz szelepét, és végül a fűtő oxigénét. Egyesével zárja el a palackok szelepeit, nyissa ki és zárja el a vágó oxigén szelepét, majd nyissa ki és zárja el az égőgáz szelepét, így nyomásmentesíti a tömlőket. csavarja le a nyomáscsökkentő csavarokat az oxigén és az acetilén nyomáscsökkentőkről.

14. Nagyon fontos hangsúlyozni a fenti utasításokat, hogy a hegesztő vagy vágópisztoly újragyújtása előtt a tömlőket át kell öblíteni az oxigén illetve az égőgáz megfelelő áramlásának biztosításához. A visszasurranás a következő körülmények vagy azok egybeesése esetén fordulhat elő: meghibásodott berendezés, nem megfelelő gáznymások, helytelen begyújtási eljárás vagy a hegesztőpisztoly gondatlan használata, vagyis a fúvóka hozzáér a munkadarabhoz, túlmelegszik a fúvókacsúcs vagy meglazult fúvókával folytatják a munkát. Alacsony nyomású berendezések esetén a visszasurranás általában megáll az injektornál, vagy ott, ahol a gázok keverednek, pl. a vágópisztoly fejében, és ha azonnali intézkedéssel először elzárják az oxigént, akkor a pisztoly újragyújtható, amint elhárították a probléma okát. Bizonyos esetekben azonban a visszasurranás a pisztolyon túl is továbbterjedhet az oxigén vagy az égőgáz tömlőjébe. Ekkor lángvisszacsapásnak hívjuk, és ennek a következményei sokkal súlyosabbak, amennyiben a tömlők és a nyomáscsökkentők azonnali sérülését

okozhatja. Szélsőséges esetben még a kezelő is megsérülhet. A lángvisszacsapás külső jelei lehetnek a sipoló vagy sistergő hang, a fúvókából kiáramló szikrák, sűrű fekete füst, valamint az, ha a pisztoly markolata felmelegszik. Ha a láng elég mélyen vissza tud terjedni, akkor akár az egész tömlőt is szétrobbanthatja.

A láng visszaterjedése és a lángvisszacsapás megelőzhető, ha követi a berendezéshez javasolt eljárást. A kivizsgálások azt mutatják, hogy az ilyen esetek gyakran ismerethiányra vezethetők vissza, amely a közönséges óvintézkedések figyelmen kívül hagyásához vezet.

Például a pisztolyt helytelenül állítják be, vagy az égőgáz megfelelő áramlásának felépülése előtt begyújtják a lángot.

HA A PISZTOLY HASZNÁLATA KÖZBEN A LÁNG KIALSZIK, ANNAK AZ OKA:

- A. A nyomáscsökkentő nyomása és/vagy a gáz áramlása nem megfelelő
- túl magas vagy túl alacsony.
- B. A fúvóka eldugult.
- C. A fúvóka túl közel van a munkadarabhoz.
- D. A fúvóka túlhevült.

Ha ez bekövetkezik, akkor teljesen zárja el a pisztoly szelepeit, ellenőrizze a nyomáscsökkentő beállítását, a palacknyomást, majd az eljárást szerint gyújtsa újra a lángot. "D" esetén zárja el az acetilén szelepét, csökkentse az oxigén áramlását szivárgóra, és a fúvókát merítse hideg vízbe.

GCE BUTBRO TÖMLŐ VISSZACAPÓ SZELEPEK

A tömlő visszacsapó szelep olyan biztonsági berendezés, amely a kezelőtől függetlenül és annak beavatkozása nélkül működik. A készülék lényegében egy visszacsapó szelep, amelynek az a feladata, hogy megakadályozza a gázok visszátáplálását vagy fordított irányú áramlását. Minden esetben a pisztoly bemeneti csatlakozóira kell felszerelni.

GCE BUTBRO LÁNGVISSZACAPÁS-GÁTLÓK

A GCE BUTBRO lángvisszacsapás-gátló olyan készülék, amelyet a forrás irányába eső berendezések védelmére kell beépíteni a rendszerbe. A GCE BUTBRO lángvisszacsapás-gátlókat alkalmazástól függően fel lehet szerelni a nyomáscsökkentőkre, a vezetékbe vagy a pisztolyra. A műszaki tartalmuktól függően a lángvisszacsapás-gátlók 1-5 funkcióval rendelkezhetnek.

FA szinterezett lángmegállító elem a láng kioltására. NV visszacsapó szelep a gázok fordított irányú áramlásának megakadályozására.

PV nyomáscsökkentő készülék a gázellátás átmeneti elzárására. A hiba kijávitása után a készüléket vissza lehet állítani alapállásba.

TV Hőelzáró készülék – túlmelegedés esetén tartósan elzárja a gázellátást.

SI Állapotjelző mutatja, ha az egység használatra készen áll.



DISCOVER GCE'S EXPERTISE
IN MEDICAL AND INDUSTRIAL
VALVES SECTOR

For more information please see the separate catalogue or visit our web site gcegroup.com

REGIONAL OFFICES

EUROPE

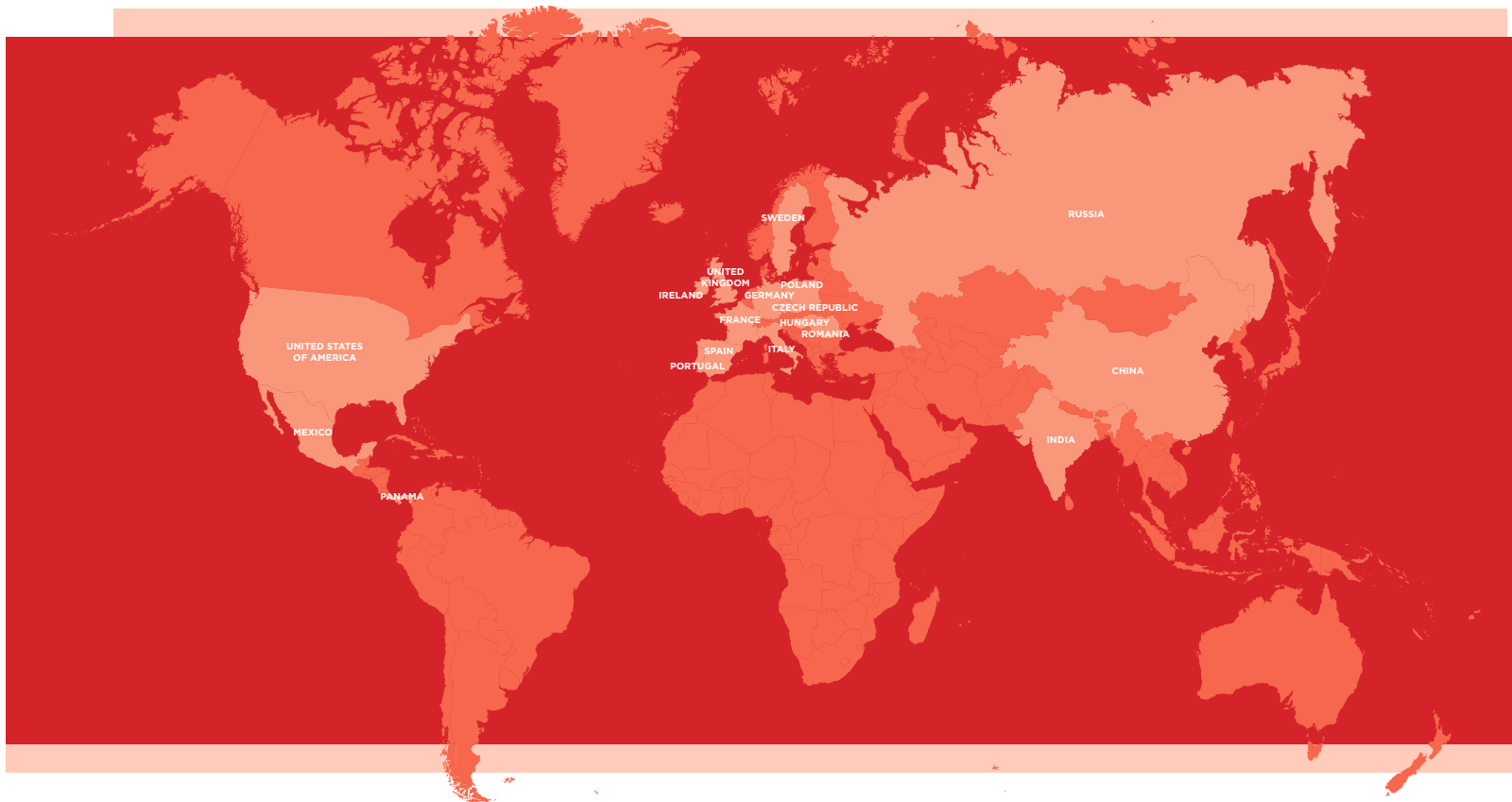
CZECH REPUBLIC
FRANCE
GERMANY
HUNGARY
ITALY
POLAND
PORTUGAL
ROMANIA
SPAIN
SWEDEN
UNITED KINGDOM & IRELAND

AMERICA

LATIN AMERICA
MEXICO
USA

ASIA

CHINA
INDIA
RUSSIA
UAE



visit: www.gcegroup.com



GCE HUNGÁRIA KFT.
HU-2314 Halásztelek,
Posta köz 4.
Tel.: +36 24 521 200
Fax: +36 24 521 201
E-mail: sales.hu@gcegroup.com

Cikkszám CATCWTHU20. Alterations are subject to change without notice. 161220kp ©GCE2020