

XMS™ 403 szinergikus vezérlésű berendezés

2011 Január • Cikksz. DCM/17.0

AFI/MIG ívhegesztő
áramforrás



Főbb adatok



Alkalmazás

Épület- és gépszerkezetek gyártása
Hajóépítés
Flotta lízing
Karbantartás
Javítás

Eljárás

AFI/MIG
Impulzusos AFI/MIG
Kettős impulzusos AFI
AVI/TIG
BKI, bevont el. kézi ívhegesztés

IP 23

Bemeneti teljesítmény: 400 V, 3 fázis

Névleges teljesítmény: 25 - 400 A
300 A 32VDC,
60% munkaciklus

Huzaladagolás: 1-20 m/perc

Tömeg: XMS 403: 86 kg
XMS 44: 23 kg

The Power of Blue.® A Kék ereje.®



Ipari, 4-görgős huzalélutató rendszer

Az olcsóbb műanyag rendszereknél tartósabb, nagy teherbírású motor és előtűző egység egyenletes és folyamatos huzaladagolást biztosít.

Gyorsan cserélhető előtűző görgők

kettős nyomásvezérléssel, mindenfajta keménységű huzalhoz.

Az inverteres ívvezérlő technológia

csúcscategóriás teljesítményt biztosít a felhasználó számára, az anyagok széles választékához.

Tápfeszültség-kompenzáció

Állandó értéken tartja a bemeneti teljesítményt, ha az $\pm 10\%$ -ban ingadozik.

A beépített vízhűtésű rendszer

hatékony hűtést biztosít az AFI-MIG pisztolyoknak vagy az AFI-TIG pisztolyoknak az alacsony nyomást érzékelő egységgel kiegészítve. Ez védelmet nyújt a vészleállásokkal szemben. A külső csatlakozók és kábelek száma minimalizált, a hegesztő berendezés könnyebb használata érdekében.



Fejlett impulzusos AFI- MIG és kettős impulzus lehetőség

Csökkenti a fröcskölést és a deformációt, segíti a heg.fürdő, ömledék kezelhetőségét nehéz pozíciókban is. A kettős impulzus segítségével szebb varrat felület nyerhető és minimalizálja a munkadarab hődeformációját.

Egyszerű kezelőszervek

A beállítási lehetőségek egyszerűbbek az AFI-MIG, AFI-TIG és BKI, elektródás hegesztési funkciók és teljesítmények csökkentése nélkül. Az impulzusos és kettős impulzusos MIG is könnyen beállítható.

Nagy, kettős digitális kijelző

Könnyen leolvasható és előre beállítható a hegesztési teljesítmény könnyű beállításához. A valós áramerősség és feszültség ellenőrzésének köszönhetően jobban szabályozható a hegesztési varrat.

Mikroprocesszoros szabályozás

A nagy teljesítményű, 32 bites mikroprocesszor mindenféle üzemi körülmények között segíti a hegesztési ív szabályozását, továbbá könnyű beállítást és frissítést biztosít. A hegesztő több, mint 100 saját hegesztési programot rögzíthet.



Az áramforrásra 3 év garanciát vállalunk (alkatrész és javítás).

ITW Welding Products

Magyarország:
Tridragon kft.
H-2142 Nagytarcsa, Ganz u. 4/4.
tridragonltd@gmail.com
www.itw-welding.com
www.tridragon.hu

Kapcsolat

Tel.: +36 20 398 7088

ITW Welding Products

Szlovákia:
Procám kft.
H-2142 Nagytarcsa, Ganz u. 4/4.
Tel/Fax: +36-28/737-046

Kapcsolat

Tel: 00 421 907 193 690
richard.hanuliak@procamslovensko.sk
www.precitrack.com

Műszaki adatok XMS 403



Névleges teljesítmény	Bemenő áramerősség névl. terhelésen, 50Hz 400V	Huzal típusa és átmérője	Max. üresjáratú feszültség	Gép méretei	Tömeg
300 A, 32 VDC 60% bekapcsolási idő	17 A	0,8-1,2 mm Tömör acél Alumínium Porbeles	90 V	M: 860 mm Sz: 490 mm H: 990 mm	86 kg

Műszaki adatok XMS 44



Bemeneti teljesítmény	Előtolás sebessége	Huzal mérete	Gép méretei	Tömeg
24 VAC, 7 A, 50/60 Hz	1 - 20 m/perc	0.8 -1.4 mm	M: 440 mm Sz: 230 mm H: 640 mm	21 kg

Előtoló görgők és készletek

Huzal mérete	V-hornycs készlet	V-hornycs recézett	V-hornycs sima	Huzalvezetők		U-hornycs készlet	U-hornycs recézett	Nejlonszál huzalvezetők	
				Bemeneti	Közbenső			Bemeneti	Közbenső
0,8 mm	046 780			056 192	056 206				
0,8/1,0 mm			203 526	056 193	056 207				
1,0/1,2 mm*			189 285	056 193	056 207				
1,2 mm	046 782	046 793		056 193	056 207	046 785	083 319	058 854	058 853
1,3/1,4 mm	046 783	046 794		056 195	056 209	046 786	083 320	058 836	058 837

* Alap felszereltség

Rendelési adatok

	Raktári sz.	Leírás
XMS 403	029 015 483	Inverteres áramforrás 400 VAC 3 fázis, 50/60 Hz
XMS 44	029 007 424	4-görgös huzal előtoló
Tartozékok		
Előtoló görgő-készlet		Lásd a fenti előtoló görgő-készletek táblázatban
Bernard AFI-MIG munkakábelek	D40 12BB 8EE	400 A, 3,7 m vízűtéses
	D40 15BB 8EE	400 A, 4,6 m vízűtéses
	PPW 402-1.2-008M	400 A, 8 m vízűtéses Push-Pull (nyomó-húzó) rendszerű
XM .1	028 040 215	Távvezérlő
Távvezérlőkábel	V57 014 209	5 m
Összekötőkábel	058 019 140	5 m, vízűtéses
	058 019 141	10 m, vízűtéses
	058 019 142	15 m, vízűtéses
Kerék szerkezet	V28 066 182	XMS 44 huzal előtolóhoz
Forgató asztal	156 012 136	
Elga Maxex	471 500 00	Nyomáscsökkentő 2 manométerrel Argon gázkeverékhez (2-30 liter) Gázpalack 24,32 x 14/1" - 3/8"R
BlueLiquid	050 024 004	Hűtőfolyadék, 10 literes kanna

