

# MPI 220P

2011 December • Index szám: DCM/9.5

MIG/elektrodás/AVI többfunkciós  
ívhegesztő áramforrás



## Kivonatos adatok



### Alkalmazások

Könnyűszerkezetek  
Karbantartás és javítás  
Karosszéria munkák  
Kis mezőgazdasági /  
otthoni munkák

### Eljárás

AFI-MIG/MAG  
Impulzusos AFI/MIG  
BKI/MMA (Bevont  
Elektrodás Kézi ívhegesztés  
AVI/TIG  
Porbeles  
huzalelektrodás

**Bemeneti teljesítmény:** 230 V~, 1 fázis

**Névleges teljesítmény:** MIG: 180 A/35% BI-nél,  
23,0 V-on  
Elektrodás: 170 A/35% BI-nél,  
26,8 V-on  
AVI: 180 A/35% BI-nél,  
17,2 V-on

**Súly:** 16 kg

## The Power of Blue.®

**Első a hordozhatóság:** ha ki kell szállni a munkához, mert a munka nem jön házhoz. Az MPI 220P egy kis méretű, könnyű csomagban tartalmazza mindazt, amire MIG-hegesztésnél szüksége lehet. Egyetlen kapcsolóval az összes eljárás elérhető az adott alkalmazáshoz.

**Nagy méretű grafikus kijelző:** a felhasználó számára egyszerű és jól látható útmutatást nyújt az eljárások és a paraméterek beállításához.

**A hegesztési funkciók széles választéka:** MIG/ MAG, impulzusos, elektrodás és AVI-üzemmód használható az aktuális alkalmazás igényeinek megfelelően.

**Termikus túlterhelés elleni védelem:** kikapcsolja a készüléket és bekapcsolja a **túlmelegedés** jelzőlámpát, ha a légáramlás akadályozva van vagy a bekapcsolási időt túllépték. A védelem automatikusan kikapcsol a hiba elhárítása és a készülék lehűlése után.

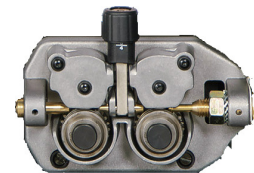
Mivel a kimeneti érintkezők könnyen hozzáférhetők, a **polaritás kényelmesen** állítható, ha tömör vagy porbeles hegesztőhuzal felváltva szükséges hegeszteni.



**Kiváló ív jellemzők!** Az MPI 220P könnyű ív gyújtást és rendkívül stabil ívet biztosít minimális fröcskölés mellett mind gázkeverékek, mind tiszta CO<sub>2</sub> gáz használata esetén.

**Szinerikus hegesztési üzemmód:** egyszerű vezérlés egyetlen forgatógombbal. A hegesztőgép a kezelő által beállított huzalsebesség (WFS) alapján kiválasztja a helyes feszültség és áramerősség értéket.

**Tartós öntött alumínium huzalelőtoló (2 pár görgős)**  
Gyorsan cserélhető kéthornyos előtoló görgőkkel és kalibrált feszítés szabályozó forgatógombbal rendelkező rugós feszítőkkel szállítva. Ezekkel az extra felszereléssel a hegesztés előkészítése egyszerűbbé és gyorsabbá válik.



**Szabályozható Hot Start™ funkció a bevont elektrodás ívgyújtásához.**  
A megfelelő ívgyújtáshoz szükséges indítóáram szabályozásával. A hegesztés megkezdésénél rövid ideig az ívgyújtás létrejöttéhez szükséges áramerősséget automatikusan megemeli a **Hot Start™** vezérlés.

**Beépített felfutási/lefutási funkció AVI-hegesztéshez:** segítségével az ív gyújtása javítható és csökkenti a kráterek kialakulását.

**Szabályozható gáz előfolyás és utánfolyás**  
Ezzel a funkcióval a kezelő jobban szabályozhatja a hegesztési zónát befolyásoló gázparamétereket.

**Választható hegesztőpisztoly kapcsolási lehetőség.**  
Segítségével a kezelő választhat a standard 2 fokozatú (T=taktos) vagy a 4 fokozatú pisztoly kapcsolási módszer között.



A hegesztő áramforrásra 3 év teljes körű garanciát biztosítunk. Ez a berendezésre rendeltetés szerű használat esetén az alkatrészek költségét és a szerviz munkadíját is magába foglalja.

### ITW Welding Products

Magyarország:  
Tridragon kft.  
H-2142 Nagytarcsa, Ganz u. 4/4.  
tridragonltd@gmail.com  
www.itw-welding.com  
www.tridragon.hu

### Kapcsolat

Tel.: +36 20 398 7088

### ITW Welding Products

Szlovákia:  
Procam kft.  
H-2142 Nagytarcsa, Ganz u. 4/4.  
Tel/Fax: +36-28/737-046

### Kapcsolat

Tel: 00 421 907 193 690  
richard.hanuliak@procamslovensko.sk  
www.precitrack.com

Típus	IP Minősítés	Hegesztési üzemmód	Névleges kimeneti áramerősség/feszültség (bekapcsolási idő)			Maximális üresjáratú feszültség	Áramerősség/Feszültség-tartomány, egyenáram	Bemenő teljesítmény	Méretek	Súly
			100%	60%	35%					
MPi 220P	IP22S	AFI-MIG/MAG	110 A	140 A	180 A	35 V	2–200 A	230 V~ 50/60 Hz 1 fázis	Magasság: 365 mm Szélesség: 237 mm Mélység: 548 mm	16,0 kg
			17.5 V	21.0 V	23.0 V		15-24 V			
		Bevont elektródás (BKI)	100 A	130 A	170 A	65 V	5–200 A			
		AVI	24.0 V	25.2 V	26.8 V	65 V	20.2-28 V			
			100 A	130 A	180 A		5–200 A			
			14.0 V	15.2 V	17.2 V		10-18 V			

## Előtoló görgő készletek

### Előtoló görgő és huzalvezető készletek MPi 220P hegesztőgéphez

Előtoló görgők alapválasztéka a következő ajánlott felhasználásokhoz:

1. V-hornyos görgők kemény huzalokhoz.
2. U-hornyos görgők lágy és lágy köpenyes porbeles elektróda huzalokhoz.
3. U-fogas görgők rendkívül lágy köpenyű huzalokhoz (általában kemény felrakóhegesztéshez használt típusokhoz)
4. V-bordás görgők kemény köpenyes porbeles huzalokhoz.

Huzalméret	Előtoló görgő	Típus	Huzalvezető bemenet
0.6/0.8 mm (.023/.030 in)*	<b>156 053 051</b>	V	<b>156 090 026</b>
0.8/1.0 mm (.030 /.035 in)*	<b>156 053 109</b>	V	<b>156 090 026</b>
1.0/1.2 mm (.035 /.045 in)*	<b>156 053 052</b>	V	<b>156 090 026</b>
0.8/1.0 mm (.030 /.035 in)**	<b>156 053 053</b>	U	<b>156 090 026</b>
1.2/1.6 mm (.045 /.065 in)**	<b>156 053 054</b>	U	<b>156 090 026</b>
1.0/1.2 mm (.035 /.045 in)*	<b>156 053 110</b>	V-K	<b>156 090 026</b>

\*Acélból készült, 30mm-es átmérővel. \*\*Nejlomból készült, 30mm-es átmérővel.

## Rendelési információk

Tápegység forrás	Raktári szám	Megnevezés
<b>MPi 220P</b>	<b>059 016 014</b>	230 V~, 50/60 Hz, egyfázisú. 3m-es testkábellel szállítva.
<b>Tartozékok</b>		
Előtoló görgő készlet		Lásd a fenti előtoló görgő táblázatot
AVI-pisztoly	<b>WTC 17V AA4 ACG</b>	4 m-es pisztoly gázszeleppel és kapcsolóval
	<b>WTC 17V AA8 ACG</b>	8 m-es pisztoly gázszeleppel és kapcsolóval
AFI-MIG-pisztoly	<b>Q201 0AO 8DE</b>	Bernard Q 200 A, 3,05 m hosszú