

# XMT<sup>®</sup> 350 MPa

2011. január • Cikksz. DC/18.83

Többfunkciós hegesztő  
áramforrás



## Főbb adatok



### Alkalmazás

Acélszerkezetek  
Hajóépítés  
Vasútépítés  
Kamion és teherautó gyártás  
Flotta lízing  
Karbantartás  
Javítás

### Eljárás

AFI/MIG  
AVI/TIG  
BKI, bevont el. kézi ívhegesztés  
Porbeles hegesztés  
Vágás és gyökfaragás



**Bemeneti teljesítmény:** 208-575 VAC, 3 fázis

**Névleges teljesítmény:** 5-425 A  
300 A DC, 60%  
munkaciklus

**Tömeg:** 36,3 kg

## The Power of Blue.<sup>®</sup> A Kék ereje.<sup>®</sup>



**Auto-Line™** Az áramszabályozó technológiának köszönhetően megtáplálható bármilyen feszültséggel (208 – 575 V) kézi összekapcsolás nélkül, ezért bármilyen munkaterületen alkalmazható. Ideális megoldás zavaros és megbízhatatlan bemenő áram esetén.

**Wind Tunnel Technology™** ("szélcsatorna" technológia) Megakadályozza az elektromos eszközök és PC kártyák beszennyeződését.

**Adaptive Hot Start™** (adaptív meleg indítás) Szükség esetén megnöveli a hegesztő kimeneti áramerősségét, ezzel megakadályozza az elektróda letapadását.

**Túlmelegedés elleni védelem**  
Kijelző a hibaelhárításhoz.

**Alacsony OCV pácás** hegesztéshez. Ideális teljesítmény víz alatti hegesztéshez.



Használható V-hornyos huzaladagolóval.

A könnyű, új technológiai minőségű alumínium ház jó védelmet biztosít a berendezésnek a súly csökkenése mellett.

**Beépített impulzusos MIG programok.**  
**A Sharp-Arc** ("éles ív") beállítások biztosítják az olvadék és a varrat jobb szabályozását. Az **S-74 MPa** huzalelőtöltővel szinergikus vezérléssel működik együtt.

**14 pólusú csatlakozóaljzat**  
Távvezérlők és huzaladagoló rendszerek csatlakoztatásához.

**Inverteres ív szabályozó technológia**  
Tökéletesebb hegfürdő szabályozást biztosít a kiváló 6010-es típusú elektróda használata esetén és pártatlan AFI-MIG hegesztési tulajdonságot lehet vele elérni.

**Nagy, kettős digitális kijelző**  
Könnyen leolvasható és előre beállítható a hegesztési teljesítmény könnyű beállításához.

Kiválóan alkalmas generátor áramforrással  
való összekapcsolásra



MADE IN USA  
APPLETON, WI

Az áramforrásra 3 év garanciát vállalunk (alkatrész és javítás).

Az áramforrás eredeti kiemelt alkatrészeire pl. fő egyenirányítók és transzformátorok) 5 év garanciát vállalunk.

### ITW Welding Products

Magyarország:  
Tridragon kft.  
H-2142 Nagytarcsa, Ganz u. 4/4.  
tridragonltd@gmail.com  
www.itw-welding.com  
www.tridragon.hu

### Kapcsolat

Tel.: +36 20 398 7088

### ITW Welding Products

Szlovákia:  
Procám kft.  
H-2142 Nagytarcsa, Ganz u. 4/4.  
Tel/Fax: +36-28/737-046

### Kapcsolat

Tel: 00 421 907 193 690  
richard.hanuliak@procamslovensko.sk  
www.precitrack.com

Névleges teljesítmény	Áram.-tartomány CC üzemmódban	Feszültség tartomány CV üzemmódban	Max. üres járáti feszültség	Méreték	Tömeg
350 A, 60 % bekapcsolási időnél	5 – 425 A	10 – 38 V	75 V (15 V Bkl, bevont elektródás kézi ív hegesztésnél)	M: 432 mm Sz: 318 mm H: 610 mm	36,3 kg

## Rendelési információk

Áramforrás	Raktári sz.	Leírás
<b>XMT 350 MPa</b>	<b>907 366 002</b>	115 VAC-os áramforrással
<b>S-74 MPa</b>	<b>300 702</b>	4-görgős huzalelőtőlő
<b>Tartozékok</b>		
RG 60	<b>018 035 021</b>	XMT sorozathoz és Hydramate 2-höz
Invercart A	<b>018 035 016</b>	léghűtéses XMT 304/350-hez
Invercart W	<b>018 035 015</b>	XMT304/350-hez és Hydramate 2-höz
Hydramate 2	<b>028 042 099</b>	Vízűtőkör, 115 VAC
BlueLiquid	<b>050 024 004</b>	Hűtőfolyadék, 10 l-es kanna
PRHC-14	<b>028 050 25</b>	Kézi távvezérlő, mágnes be/ki kapcsoló, 25 m
HF 5000	<b>V29 012 345</b>	HF- Nagy Frekvenciás ívgyújtó AFI-TIG-hegesztéshez
Hegesztőkábel		Igény szerint